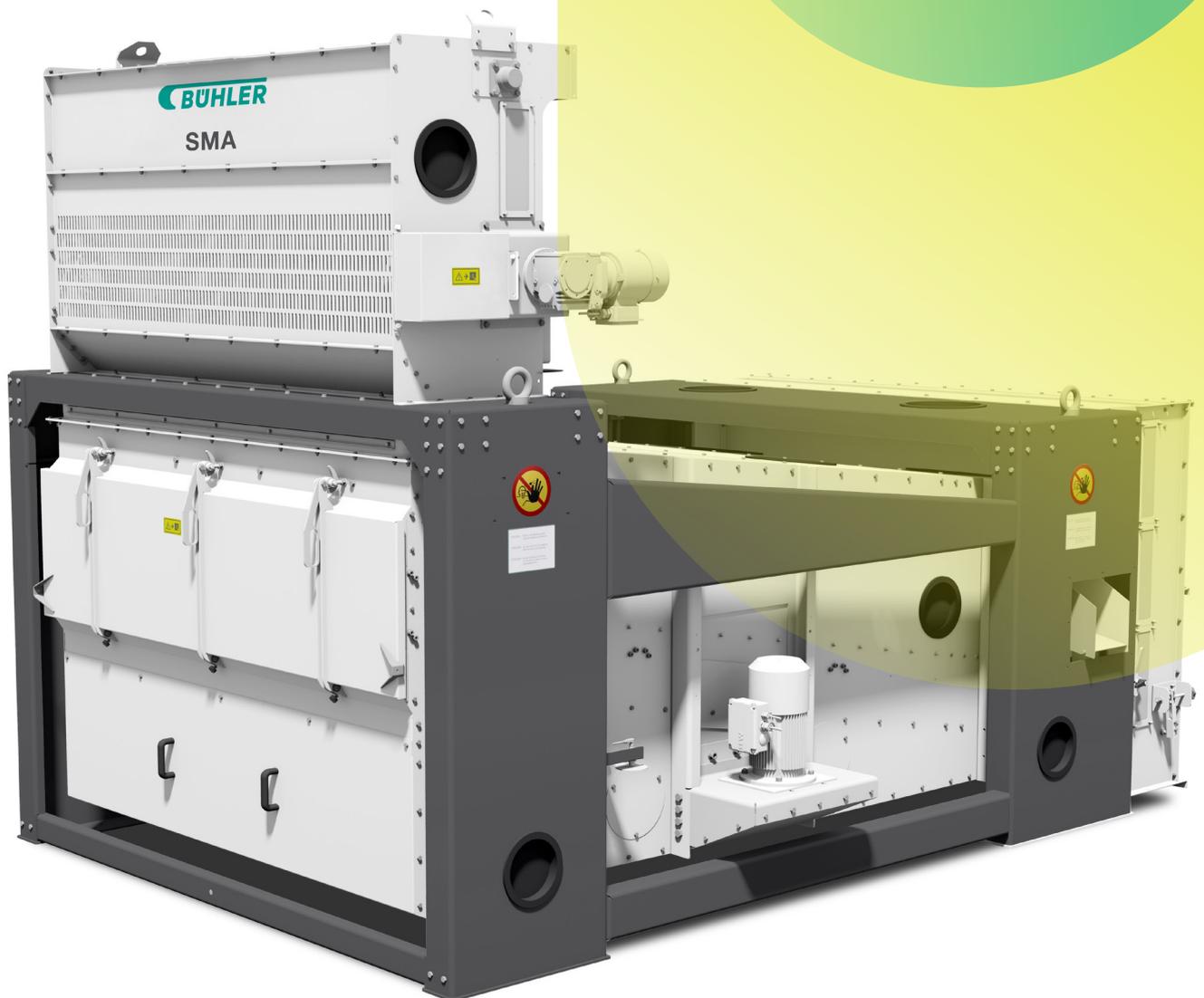


Siebmaschine SMA **LACB**



Effiziente Reinigungstechnik. Für konstant hohe Produktqualität.

Produktgerechte Reinigung von Getreide, Ölsaaten und sonstigen Schüttgütern ist ein Muss in jedem Verarbeitungsbetrieb. Ziel ist es, die Lagerfähigkeit und Qualität des Produktes zu erhöhen und darüber hinaus den Produktionsablauf sicher zu gestalten. Die SMA Siebreinigungsmaschinen überzeugen durch hohe Qualität und Leistungsfähigkeit sowie schnellen Zugang zu den Sieben für einfache Wartung.

Gleichbleibend hohe Produktqualität, auch bei hohen Durchsatzleistungen.

Die SMA Siebreinigungsmaschinen bieten die optimale Kombination aus hoher Leistung und geringem Platzbedarf für Leistungen bis zu 220 t/h (für Weizen). Das Produkt wird präzise und schonend durch die kreisförmige Bewegung der Siebe gereinigt. Die Einlaufaspiration in Verbindung mit dem komfortabel einstellbaren Steigsichter separiert leichte Verunreinigungen und Staub aus dem Produktstrom.

Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Reinigung – besonders wichtig für den Einsatz bei Ölsaaten.

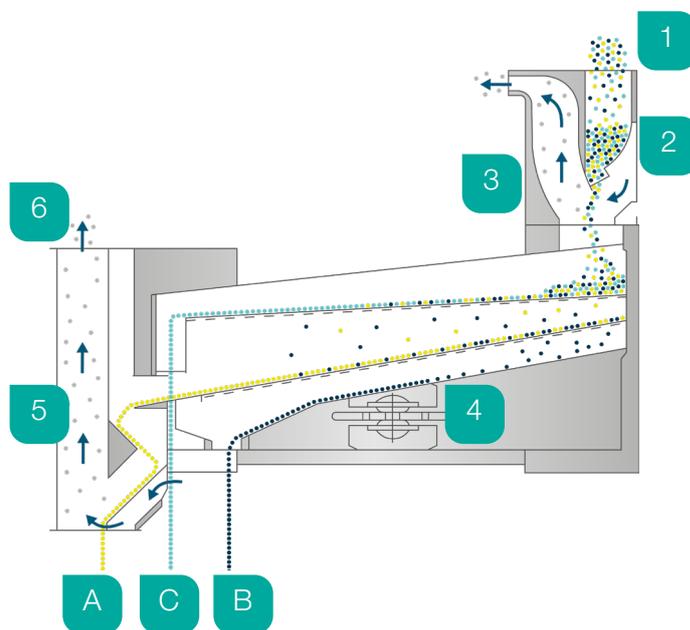
Dank der speziell für Ölfrüchte konzipierten Produktführung werden die beiden Maschinentypen den hohen technischen Anforderungen der Ölsaatenreinigung gerecht. Dies setzt eine ausgezeichnete Zugänglichkeit zu den Sieben von der Vorderseite für einfachen Siebwechsel bzw. Reinigung voraus. Durch den vergrößerten Abstand zwischen den Siebebenen und großzügigen Produktausläufen wird der Reinigungs- und Wartungsprozess zusätzlich erleichtert.

Zuverlässiger Betrieb mit langer Lebensdauer.

Die SMA Maschinen sind aus hochwertigen Materialien gefertigt und garantieren eine lange Lebensdauer. Die robuste Konstruktion minimiert Vibrationen und ermöglicht einen zuverlässigen Betrieb mit minimalem Wartungsaufwand. Der Ein- und Auslaufbereich kann optional mit Verschleißschutz ausgekleidet werden. Dies ist besonders bei abrasiven Produkten wie Sojabohnen oder im Dauerbetrieb empfehlenswert.

Vorteile auf einen Blick

- Gleichbleibend hohe Reinigungsqualität, auch bei großen Durchsatzleistungen
- Optimale Zugänglichkeit für Wartung und Reinigung
- Zuverlässiger Betrieb mit langer Lebensdauer



- | | | |
|-----------------------------|---------------------|-------------|
| 1 Produkteinlauf | 4 Siebkastenantrieb | A 1. Sorte |
| 2 Vibrierende Verteilklappe | 5 Steigsichter | B 2. Sorte |
| 3 Einlaufaspiration | 6 Abluftanschluss | C Schrollen |

Optimiertes Design. Für hohe Systemverfügbarkeit und einfache Zugänglichkeit.



SMA
203-3



SMA
206-6

Technische Daten und Kapazitäten:

		SMA 203-3	SMA 206-6			SMA 203-3	SMA 206-6
Arbeitsbreite	mm	2.000	2.000	Produkteleistungen			
Siebfläche				Weizen (0,75 t/m ³ , 18 % H ₂ O)	t/h	110	220
Vorsiebfläche	m ²	6	12	Vorsieb: D 8 mm, Hauptsieb: FG 2,25 mm			
Hauptsiebfläche	m ²	6	12	Gerste (0,65 t/m ³ , 18 % H ₂ O)	t/h	90	180
Motorleistung				Vorsieb: D 8 mm, Hauptsieb: FG 2,25 mm			
Siebkasten	kW	2,2	3,0	Raps (0,60 t/m ³ , 18 % H ₂ O)	t/h	45	90
Vibrationsklappe	kW	0,75	0,75	Vorsieb: D 3,5 mm, Hauptsieb: FG 1,00 mm			
Aspirationsanschluss				Mais (0,75 t/m ³ , 15 % H ₂ O)	t/h	110	220
Einlauf (bei 40 mmWS)	m ³ /min	75	200	Vorsieb: D 13 mm, Hauptsieb: FG 2,55 mm			
Auslauf (bei 40 mmWS)	m ³ /min	170	350	Mais (0,75 t/m ³ , 35 % H ₂ O)	t/h	55	110
Gesamtgewicht	kg	3.500	7.000	Vorsieb: D 13 mm, Hauptsieb: Blindsieb			
Abmessungen				Sojabohnen (0,75 t/m ³ , 18 % H ₂ O)	t/h	100	200
Breite	mm	2.926	3.400	Vorsieb: D 13 mm, Hauptsieb: FG 2,55 mm			
Höhe	mm	2.750	4.286	Sonnenblumen (0,40 t/m ³ , 16 % H ₂ O)	t/h	55	110
Tiefe / Länge	mm	3.737	4.468	Vorsieb: D 13 mm, Hauptsieb: FG 2,55 mm			

Leistungen im Bereich Annahmereinigung mit einem Eingangsbesatz von max. 4% und unter Nutzung der angegebenen Sieböffnung.

Optionen für mehr Flexibilität und die Erfüllung aller Bedürfnisse:

Die SMA 203-3 bietet die Möglichkeit, anstelle der Einlaufbesaugung einen **Doppelinlauf** zu verwenden.

Für erhöhte Arbeitssicherheit und einen leichteren Zugang zum oberen Siebdeck der SMA 206-6, kann am Rahmen ein **Siebwechsellpodest** befestigt werden, welches nach erfolgter Arbeit platzsparend auf die Maschine zurückgeklappt werden kann.

Die **automatische Einlaufregulierung** stellt sicher, dass jedes Produkt ohne die Notwendigkeit manueller Einstellungen gleichmäßig über die gesamte Maschinenbreite verteilt wird und ist für beide Baugrößen verfügbar.

Als **Verschleißschutz** können optional Polyurethanplatten im Einlaufbereich, den Produktverteilkämen und im Steigsichter installiert werden.

Bühler GmbH

Grain Logistics
DE-92339 Beilngries
Deutschland

T +49 8641 701 0
F +49 8641 701 133

grain-logistics@buhlergroup.com
buhlergroup.com/grain-logistics

GL_AB_Screening_machine_SMA_DE_14193_01