

Limpiadores de aire
ASU y ASA
LAIA

Eliminación eficiente de polvo y partículas ligeras. **Para un producto consistente de alta calidad.**

Los limpiadores de aire ASU y ASA se utilizan principalmente para eliminar del flujo de producto el polvo y las partículas ligeras. Esto mejora considerablemente la eficiencia de las máquinas posteriores del proceso, así como la protección de todo el sistema.

Funcionamiento económico y emisiones de polvo minimizadas.

Tanto los limpiadores con y sin recirculación posibilitan la limpieza superficial de productos de forma muy económica y con poca necesidad de espacio. Los limpiadores de aire minimizan las emisiones de polvo en todos los pasos posteriores del proceso, lo que ayuda a reducir el riesgo de explosiones de polvo y aumenta la eficiencia de los equipos posteriores.

Uso sencillo y flexibilidad máxima para un amplio rango de aplicaciones.

La variable ajustable de la válvula vibratoria de entrada, combinada con el cernedor vertical controlable no sólo permite una limpieza óptima, sino también un ajuste individual de casi cualquier producto. Además, se puede instalar la protección anti-desgaste cuando se trata de un procesamiento abrasivo. products or in continuous operation (24/7).

Descarga separada de polvo y de partículas ligeras.

Los limpiadores de aire LAIA convencer por sus grandes cámaras de expansión con roscas de descarga. La descarga de partículas ligeras tiene la ventaja de que reduce la carga del filtro. Además, se pueden tomar muestras fácilmente y el volumen de aire se puede adaptar en consecuencia.

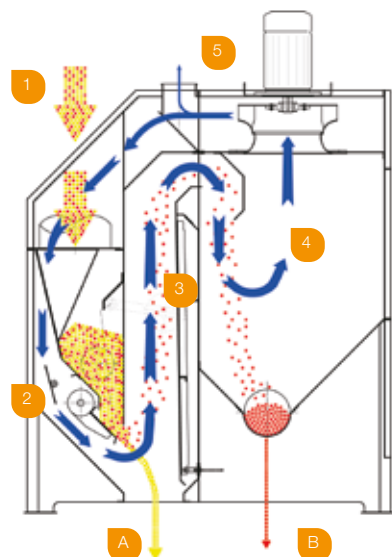
Beneficios:

- Funcionamiento económico.
- Se minimizan las emisiones de polvo en los pasos posteriores del proceso.
- Funcionamiento sencillo y un alto nivel de flexibilidad gracias al cernedor vertical ajustable.
- Descarga separada de polvo y de partículas ligeras.



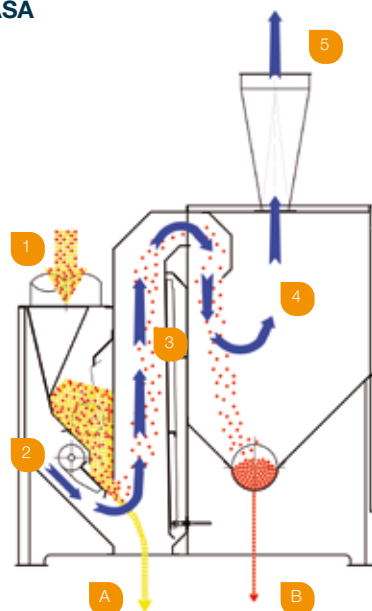
Funcionamiento sencillo. Con la flexibilidad que usted necesita.

Diagrama funcional
ASU



El ASU es un limpiador de recirculación, con dos ventiladores para mejorar considerablemente la distribución de aire.

Diagrama funcional
ASA



El ASA emplea aire fresco y se usa principalmente para productos húmedos / pegajosos como la malta o la colza.

- 1 Entrada de producto
- 2 Válvula vibratoria de entrada
- 3 Cernedor vertical con sección cruzada ajustable.
- 4 Cámara de expansión con rosca de descarga
- 5 Conexión de aire

- A 1ª separación
B Polvo y partículas ligeras

»En nuestro nuevo punto de recepción, recibimos sobre todo maíz. Antes de secar y almacenar el producto fresco, el ASU elimina todo tipo de polvo y partículas ligeras.

En combinación con la criba de tambor Bühler, nos aseguramos de secar y almacenar un producto con una buena limpieza previa.»

**Josef Bittl, Productmanager
Grain, BayWa, Alemania**

Datos técnicos y capacidades:

		ASU 200	ASA 150	ASA 200
Capacidad máxima de producto				
Trigo, centeno (0.75 t/m³, 18 % H ₂ O)	t/h	250	180	250
Cebada para pienso (0.65 t/m³, 18 % H ₂ O)	t/h	190	140	190
Maíz (0.75 t/m³, 15 % H ₂ O)	t/h	250	180	250
Malta (0.55 t/m³, 5 % H ₂ O)	t/h		130	160
Anchura de trabajo	mm	2,000	1,500	2,000
Potencia de motor				
Ventiladores	kW	2 x 5.5	-	-
Rosca de descarga		0.75	0.75	0.75
Conexión de aspiración	m³/mín	~ 20	~ 195	~ 260
Anchura total	kg	~ 1,720	~ 1,020	~ 1,235
Dimensiones (L x W x H)	m	1.69 x 2.53 x 2.28	1.69 x 2.03 x 1.67	1.69 x 2.53 x 1.67

Bühler GmbH

Grain Quality and Supply
DE-92339 Beilngries
Germany

T +49 8641 701 0
F +49 8641 701 133

grain-quality-supply@buhlergroup.com
buhlergroup.com

GQ_AB_Air_cleaner_ES_14204_01