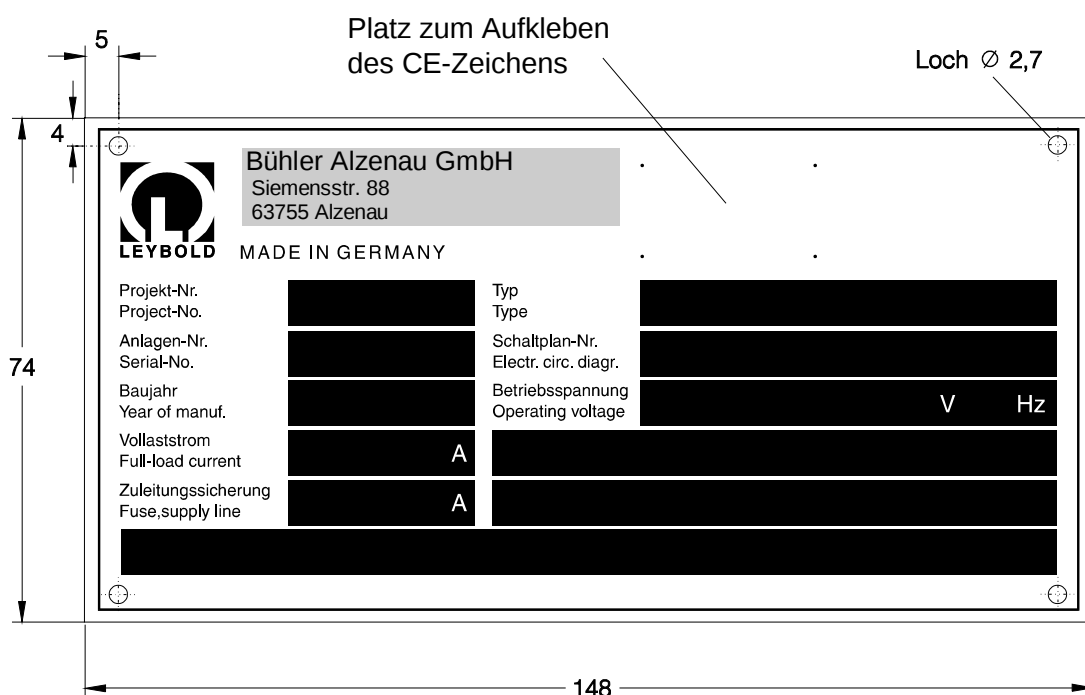


1. Anwendungsbereich und Zweck

Die Schilder dieser Norm werden eingesetzt als Typenschild für alle von Bühler Alzenau zu liefernden Anlagen.

Mit zusätzlich aufgeklebtem CE-Zeichen ist es als Kennzeichnungsschild im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie zu verwenden.

2. Schildausführung



Werkstoff: Aluminium, 1 dick

Befestigung: Pop-Blindniet 2,4 x 7,4 Al (Klemmlänge des Nietes 1,8 - 4,3 mm)

Mat.-Nr. Schild Bühler Alzenau: **03 264 021**

Mat.-Nr. Niet: **03 183 490**

3. CE-Zeichen

Das CE-Zeichen ist ein Symbol das zeigt, dass die damit gekennzeichneten Maschinen den zutreffenden EG-Richtlinien, insbesondere der Maschinenrichtlinie und der Niederspannungsrichtlinie entsprechen. Voraussetzung für die Anbringung ist die Ausstellung einer Konformitätserklärung für diese Maschine.

Mat.-Nr. CE-Zeichen: 10030298

Normung	Bearbeitet: Roese	Ausgabe				
	Geprüft: Meßenzahl	Feb. 13				390011.docx

4. Anbringungsort

Das Schild wird am Schaltschrank (Einspeisefeld) gut sichtbar, vorzugsweise oberhalb des Hauptschalters angebracht

5. Schildinhalt

5.1 Definition der Felder

Projekt-Nr./	
Equipment-No.:	SAP-Nr. des Kundenauftrages
Anlagen-Nr.:	Nummer der Anlagen-Stückliste (oberste Strukturebene)
Typ:	Typenbezeichnung der Anlage
Baujahr:	Versandjahr gemäß Terminprotokoll
Volllaststrom:	Summenstrom aller gleichzeitig eingeschalteter Verbraucher
Zuleitungssicherung:	Kann-Angabe entsprechend Stromlaufplan
Schaltplan-Nr.:	Nummer des elektr. Stromlaufplanes
Betriebsspannung:	Anschlussspannung der Anlage z.B. 3/PE AC 400 V 50 Hz

5.2 Beschriftung des Schildes

Das nicht ausgefüllte Schild und ein Textbaustein mit dem zutreffenden Schildinhalt werden als je eine Pos. in die jeweilige Stückliste „Elektr. Ausrüstung“ eingegeben.

Das Ausfüllen des Schildes erfolgt daraufhin durch die Produktion.