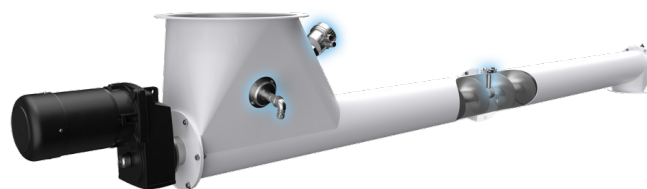




Rohrschneckenförderer MNSH

Dosieren und Transportieren mit besten Hygiene

Präzises Mischen ist eine Grundvoraussetzung für hochstehende Produkte in der Nahrungs- und Futtermittelindustrie. Die Rohrschnecke MNSH ist die ideale Lösung für präzises Dosieren einzelner Komponenten auf Waagebehälter oder Mischer. Auch für den Transport bei erhöhten Hygieneanforderungen empfiehlt sich die Rohrschnecke MNSH. Auf Hygiene getrimmtes Design, vom Produktfluss getrennte Lager und ein komplett abgedichtetes Gehäuse ermöglichen einen flexiblen Einsatz auch bei anspruchsvollen Anforderungen.



Kundenvorteile



Beste Hygiene Hohe



Hohe Betriebssicherheit



Minimale Restmenge im Förderer



Lange Lebensdauer



Gleichmäßige Zellausragung



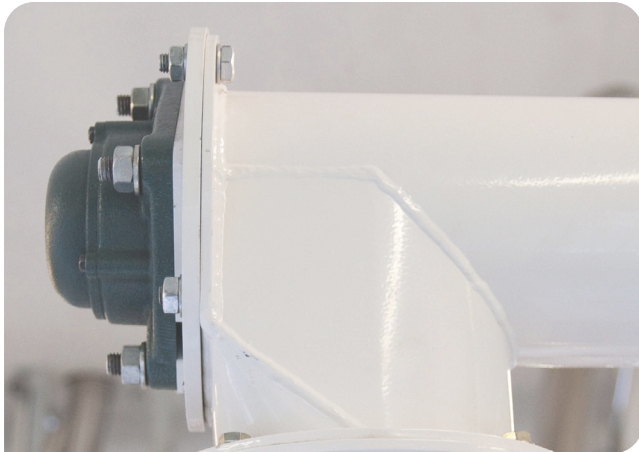
Einfacher Unterhalt



Präzises dosieren

MNSH

Dosieren und Transportieren mit bester Hygiene



Beste Hygiene

Direkt abschliessende Formgebung bei Ein- und Auslauf vermeidet Produktablagerung und garantiert beste Hygiene. Optionale Höhenverstellung reduziert Restmenge im Rohr auf ein Minimum.



Gleichmäßige Zellenausstragung

Bühler Design Hochleistungseinlauf und progressive Wendelsteigung garantieren Massenfluss beim Austrag aus Silozellen.



Präzises Dosieren

Einfache Regelung des Austrags über Steuerung mit Frequenzumformer. Am Auslauf sind Wirbler optional erhältlich.



Lange Lebensdauer und einfacher Unterhalt

Robuste Bauweise mit bewährten Maschinenelementen und komplett geschlossenem Gehäuse.

Technische Angaben

Durchsatz

Bis zu 90 t/h (Mehl)

Länge

Bis 12 m

Neigung

Bis max. 30°

Schneckendurchmesser

80 mm – 300 mm

Materialausführung

Normalstahl und Edelstahl

Oberflächen

Pulverbeschichtet /
Glasgestrahlt / Verzinkt

Bühler GmbH

Grain Quality & Supply
DE-92339 Beilngries, Germany
grain-quality-supply@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com

T +49 8461 701 0
F +49 8461 701 133

