



En savoir plus et voir les dates
des cours: scannez le QR code
ou rendez-vous sur
buhlergroup.com/academy



Meunerie pour experts, KSU USA



Ce que vous allez apprendre

Vous apprendrez comment rendre un moulin efficace. Vous maîtriserez les principes fondamentaux de la meunerie, apprendrez comment optimiser les réglages des machines et comment gérer le moulin. Mais cette formation n'est pas que théorique. Vous passerez deux journées dans le moulin à farine entièrement opérationnel Hal Ross de la KSU, situé dans le département de la Science et de l'Industrie des grains. Vous y apprendrez les techniques de nettoyage, de conditionnement et de meunerie. Vous pourrez également étudier de près certaines des machines de meunerie parmi les plus modernes ainsi que leur fonctionnement. Vous apprendrez à améliorer les performances d'un moulin sous tous ses aspects, de l'alimentation au produit fini.

Niveau de connaissance requis

Solide expérience professionnelle dans un moulin à farine. Ce cours s'adresse prioritairement aux responsables de production, aux chefs meuniers et aux meuniers travaillant en équipe.

Prix

IAOM membres USD 1,900 / 1 semaine

Non-membres USD 2,100 / 1 semaine

Ce qui est inclus

- Lettre de convocation pour demande de visa
- Accès direct à des machines de meunerie parmi les plus modernes
- Deux journées d'expérience pratique dans le moulin à farine entièrement opérationnel Hal Ross de la KSU dans le département de la Science et de l'Industrie des grains
- Documents de formation imprimés
- Une soirée de divertissement avec souper chaque semaine de votre formation
- Accès illimité au Wi-Fi et à Internet

Meunerie pour experts, KSU USA

Programme détaillé, partie 1

Lundi

Accueil au IGP Executive Conference Center

- Explication des questions administratives et formalités
- Présentations
- Brève introduction du groupe Bühler

Blé

- Propriétés du grain / commerce et stockage du blé

Réduction des mycotoxines

- Solutions pour réduire la contamination par les mycotoxines et améliorer la qualité des grains

Concepts de schémas de flux pour la section de nettoyage

- Conception des schémas de flux adaptée à la qualité du blé
- Nouveaux schémas de flux axés sur la réduction du DON

Travaux pratiques : moulin Hal Ross

- Visite du moulin
- Explication du système de commande et démarrage de la section de nettoyage
- Nettoyeur combiné / cylindre alvéolaire
- Prélèvement et évaluation des échantillons

Sortex

- Triage par couleur dans les schémas de flux de nettoyage

Conditionnement du blé

- Différentes philosophies de conditionnement

Décorticage, léger décorticage, polissage

Broyeurs à cylindres, plansichters et purificateurs

- Nouvelles évolutions, caractéristiques de conception, styles de rainurage, influence de la vitesse des cylindres, vitesse différentielle, écart de broyage
- Nouvelles évolutions visant à optimiser l'efficacité du tamisage
- Principe de fonctionnement et options de configuration des tamis

Travaux pratiques: moulin Hal Ross

- Conditionnement du blé pour la mouture de mercredi / jeudi

Dîner avec le groupe

Mercredi

Réglage optimal du broyage

- Réglage optimisé du système de broyage

Technologie des schémas de mouture

- Caractéristiques de conception des schémas de mouture
- Comparaison des schémas de mouture optimaux pour différents types de blé et de produits finis

Endommagement de l'amidon

- Explication de la structure de l'amidon
- Influence de l'endommagement de l'amidon sur l'absorption d'eau

Pratique : Moulin Hal Ross

- Démarrage du moulin-école
- Réglage du broyage B1, B2, B3
- Réglage des broyeurs B4 et B5
- Contrôle du son fini

Horaire

08.00 – 09.30 / 10.00 – 12.00
13.15 – 15.00 / 15.15 – 17.00

Nous nous réservons le droit d'adapter le programme pour des raisons d'organisation.

Meunerie pour experts, KSU USA

Programme détaillé, partie 2

Jeudi

Travaux pratiques au moulin Hal Ross [Partie 4]

- Échantillonnage des fractions de semoule et de son
- Réglage des purificateurs (réglage de l'air et configuration des tamis)

Pratique : Moulin Hal Ross

- Vérification du sur- / sous-tamisage sur le plansichter
- Réglages des cylindres de calibrage pour optimiser la charge du purificateur et l'extraction de la semoule propre

Pratique : Moulin Hal Ross

- Réglages des cylindres de réduction, avec accent sur le moulin à 8 cylindres
- Différence entre la granulation et la mouture

Pratique : Moulin Hal Ross

- Finalisation du tableau d'échantillons

Nettoyage du moulin-école

Dîner avec le groupe

Vendredi

Pneumatique / Aspiration

Pratique : Moulin Hal Ross

- Mesure de la pression négative dans le système pneumatique

Évaluation des performances

Horaire

08.00 – 09.30 / 10.00 – 12.00
13.15 – 15.00 / 15.15 – 17.00

Nous nous réservons le droit d'adapter le programme pour des raisons d'organisation.

Réservez votre place dès maintenant: scannez le QR code ou rendez-vous sur buhlergroup.com/academy

