Régulateur de débit **Rivus**

Pour le dosage en continu de produits granuleux



Innovations for a **better world.**

BÜHLER

Régulateur de débit Rivus en un coup d'oeil
Plus rapide. Plus intelligent. Plus équilibré.

Pourquoi le dosage?

Le dosage définit les flux de produits vers les étapes en aval en les faisant fonctionner dans les conditions les plus efficaces et selon les exigences de mélange, ce qui permet d'obtenir la composition de produit souhaitée.

Pourquoi un régulateur de débit

- Des courbes d'étalonnage spécifiques sont disponibles pour s'adapter aux variations de produits et de propriétés
- Précision de dosage jusqu'à ±1 %
- Le flux de produit complet est mesuré pour un dosage plus précis et plus régulier



Régulateur de débit
Mesure l'intégralité du flux massique



Autres principes
Mesure uniquement d'une partie du flux de masse et estimation du débit massique

Cas d'utilisation typiques d'un régulateur de débit

Mélange et contrôle de recettes (qualité): équilibre plusieurs flux (par ex. variétés de blé) pour atteindre les mélanges cibles et les spécifications en cendres/protéines.

Stabilisation du débit d'alimentation (performance): lisse le flux de grain entrant ou de produit intermédiaire afin de maintenir les machines en aval (nettoyeurs, décortiqueuses, appareils d'égrenage, etc.) dans des plages de charge optimales.

Tampon entre les étapes de process (sécurité): découple les fluctuations en amont (par ex. silos de trempe) des équipements sensiblesafin d'éviter les surcharges et les manques de matière.

... et bien d'autres encore!

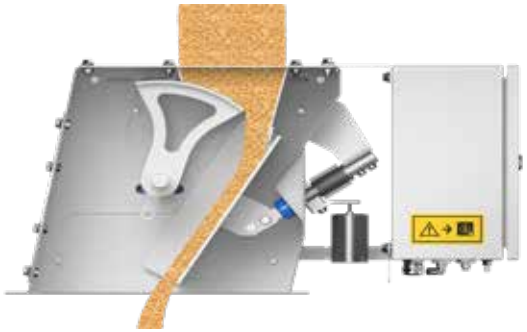


Régulateur de débit Rivus en un coup d'oeil
Plus rapide. Plus intelligent. Plus équilibré.

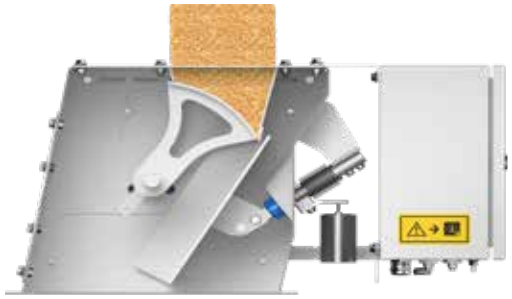
Aperçu du process Rivus

Fonctionnement: La plaque d'impact mesure la force exercée par le produit entrant. Sur la base de cette force, le volet d'entrée définit son degré d'ouverture afin de doser au débit souhaité. Cette boucle de régulation commande automatiquement la machine au dosage requis pendant tout le fonctionnement.

Mode veille: En mode veille, le volet d'entrée est complètement fermé, empêchant tout produit de pénétrer dans le processus – c'est également la position de sécurité.



Fonctionnement



Mode veille

Avantages

Maintenance
Conception axée sur la disponibilité

Exigences minimales en espace
Conception compacte et remplacements 1-pour-1

Commande
Fonctionnement simple et sécurisé

Configurabilité
S'intègre facilement à votre installation

Produits



Blé



Avoine



Orge



Malt



Maïs



Seigle



Riz



Autres produits granulés

Conçu pour l'application
Éléments clés de Rivus

Plaque d'impact avec cellule de charge haute précision – disponible pour des applications standard ou fortement abrasives

Dispositif d'étalonnage externe, directement sur la cellule de charge

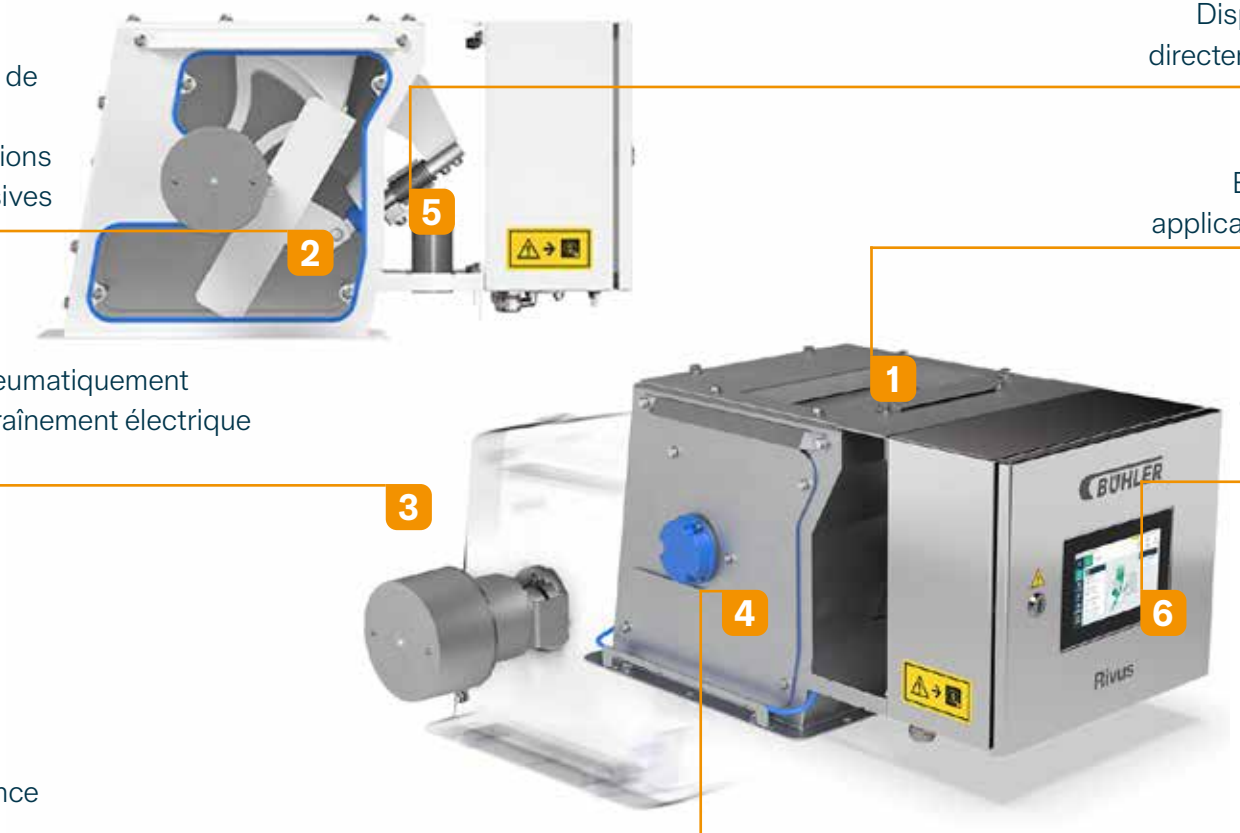
Entrée – disponible pour des applications standard ou fortement

Volet d'entrée – actionné pneumatiquement (montage arrière) ou par entraînement électrique (montage latéral ou arrière)

bUnify*
Contrôleur de machine avec IHM sur panneau web 7"

*bUnify pilote les installations de pesage et de traitement de Bühler. Il s'intègre parfaitement au fonctionnement des installations.

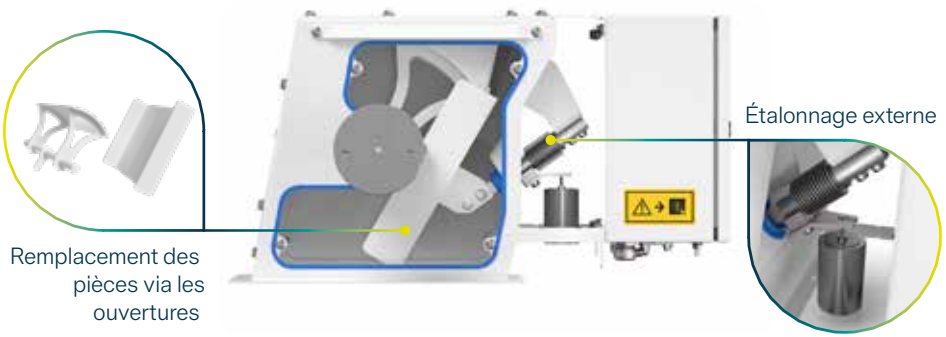
Grands capots de maintenance à double face miroir



Adaptez le Rivus à vos besoins
Avantages en détail

Maintenance

L'accès rapide à l'intérieur du Rivus grâce aux grandes ouvertures latérales permet d'atteindre facilement les composants lors du nettoyage ou du remplacement des pièces. L'étalonnage externe simplifie encore la maintenance en évitant d'avoir à ouvrir le régulateur de débit pendant l'étalonnage, tout en maintenant un niveau de sécurité élevé pour la machine et l'opérateur.



Commande

Fonctionnement toujours sûr et simple. Que ce soit avec le tout dernier système Bühler Machine Control avec IHM locale 7" ou via Control Link pour un accès à distance depuis votre appareil, et une LED RVB intégrée indiquant l'état de la machine.
À vous de choisir!

Commande locale

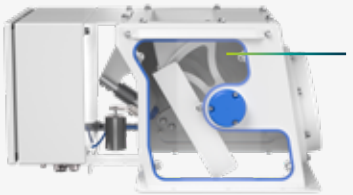


Control Link télécommande



Optimisez encore votre flux de travail grâce à des options supplémentaires

- Les fenêtres d'inspection en verre acrylique offrent une inspection rapide et une bonne visibilité du process sans interrompre la production.
- La fenêtre d'inspection à fermeture automatique vous permet de surveiller le process et de détecter des problèmes tels que des obstructions à l'entrée.





Adaptez le Rivus à vos besoins
Avantages en détail

Configurabilité

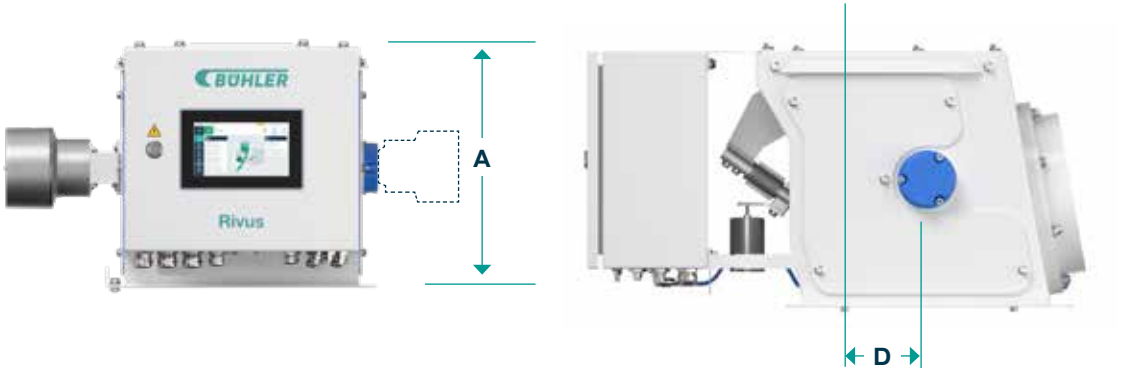
Adaptez votre régulateur de débit Rivus à vos besoins en matière de processus et d'infrastructure! Associez des modèles en acier peint ou en acier inoxydable à un entraînement pneumatique ou électrique, selon vos besoins.

Exigences minimales en espace

Limitez les adaptations au minimum. Le design compact, associé à un entraînement monté à l'arrière, répond aux exigences critiques en termes d'espace. La conception élégante permet des remplacements plug-and-play un-pour-un des modèles MZAH, MZAL et AUZH. Vous pouvez même conserver les entrées et sorties existantes!

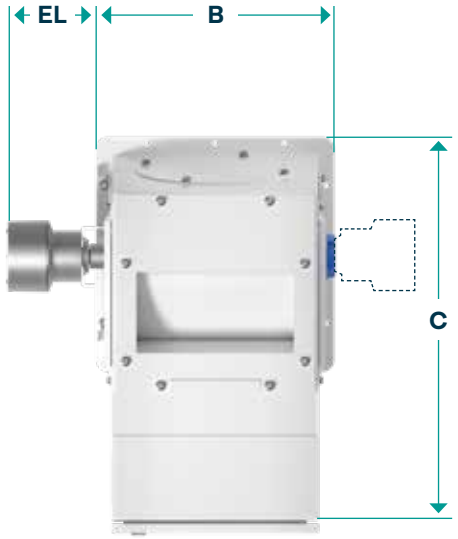
	Acier doux	Acier inoxydable	Pour les applications avec contraintes d'espace	Remplacements plug and-play un-pour-un
Entraînement pneumatique				MZAH/MZAL 
Entraînement électrique				AUZH 

Dimensionné pour s'adapter
Spécifications techniques et capacités



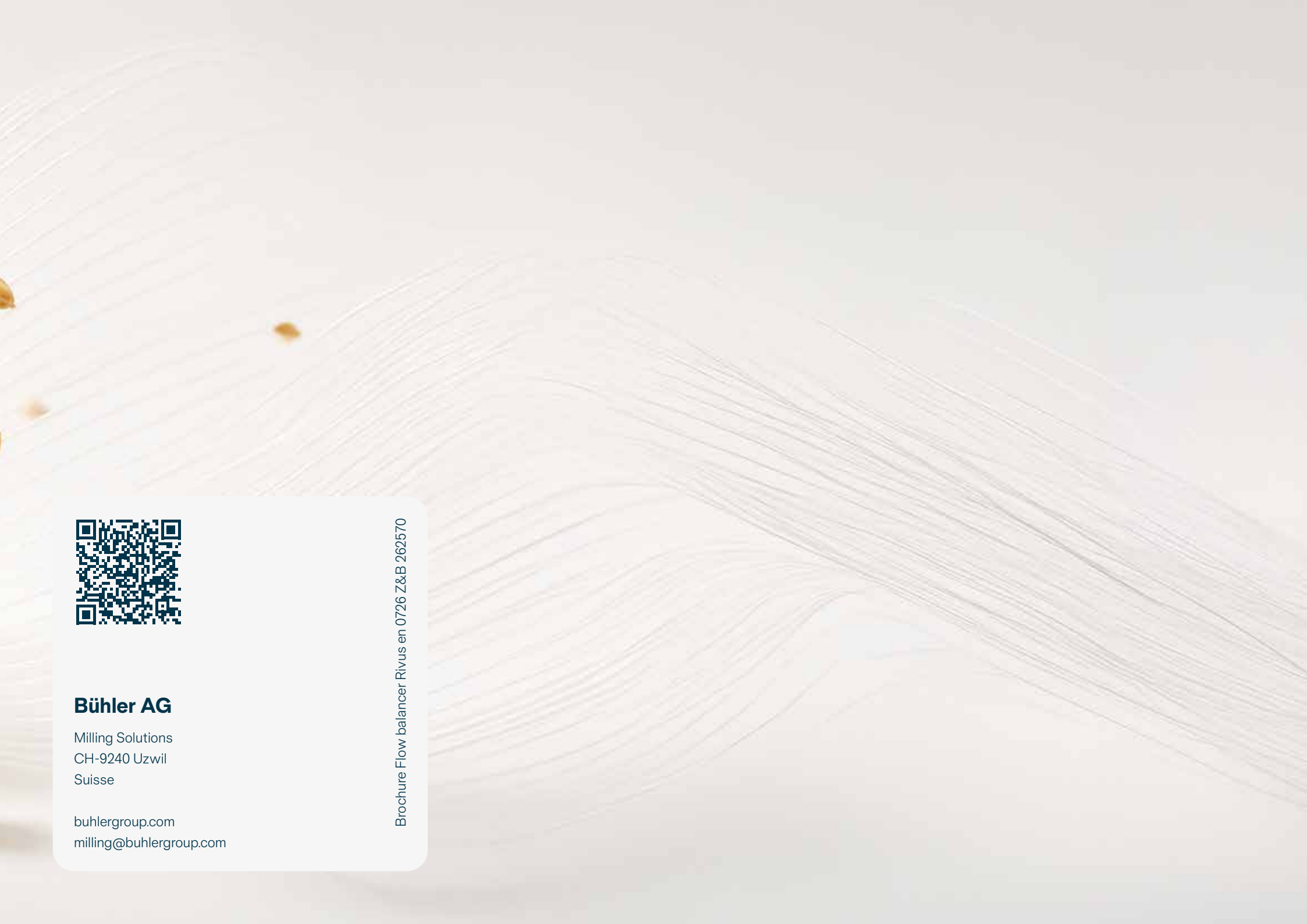
Taille	A mm	B mm	C mm	D mm	EL mm
10	388	436	705	107	163
12	388	436	705	107	163
15	388	436	705	107	163
25	388	436	705	107	163

Poids de la machine : environ 60 kg (uniquement avec le Flow-Balancer intégré)



Taille	Débit volumique [m³/h]	Blé (0.75kg/dm³) [t/h]	Maïs (0.75kg/dm³) [t/h]	Avoine (0.55kg/dm³) [t/h]	Riz paddy (0.5kg/dm³) [t/h]
10	jusqu'à 10	jusqu'à 7.5	-	-	-
12	jusqu'à 20	jusqu'à 15	jusqu'à 15	jusqu'à 9	jusqu'à 7
15	jusqu'à 40	jusqu'à 30	jusqu'à 30	jusqu'à 18	jusqu'à 13
25	jusqu'à 133	jusqu'à 100	jusqu'à 100	jusqu'à 60	jusqu'à 47

*Pour d'autres capacités de stockage de céréales, veuillez contacter votre représentant commercial local.



Bühler AG

Milling Solutions
CH-9240 Uzwil
Suisse

buhlergroup.com
milling@buhlergroup.com

Brochure Flow balancer Rivus en 0726 Z&B 262570