Dosificador de caudal **Rivus**

Dosificación continua de productos granulados



Innovations for a **better world.**

BÜHLER

Dosificador de caudal Rivus

Más rápido. Más inteligente. Equilibrado.

¿Por qué dosificar?

La dosificación define los flujos de producto hacia los procesos posteriores, haciéndolos funcionar en las condiciones más eficaces y según los requisitos de mezcla, logrando así la composición de producto deseada.

¿Por qué un dosificador de caudal?

- Se dispone de curvas de calibración específicas para adaptarse a cambios en los productos y en las propiedades.
- Precisión de dosificación de hasta ±1%
- Se mide todo el flujo de producto para una dosificación más precisa y constante.



Dosificador de caudal
Mide el flujo completo de producto.



Otros principios
Medición sólo de partes del flujo de producto y estimación del flujo de masa.

Casos de uso típicos del dosificador de caudal

Mezcla y control de recetas (calidad): Equilibra múltiples caudales (Ej. variedades de trigo) para alcanzar las mezclas deseadas y las especificaciones de cenizas/proteínas.

Estabilización del caudal de alimentación (rendimiento): Suaviza el flujo de grano entrante o de producto intermedio para mantener las máquinas posteriores (limpiadoras, despuntadoras, descascarilladoras) dentro de rangos de carga óptimos.

Amortiguación entre etapas del proceso (seguridad): Desacopla las fluctuaciones aguas arriba (Ej. silos de acondicionamiento) del equipo sensible para evitar picos y faltas de producto.
...y mucho más!

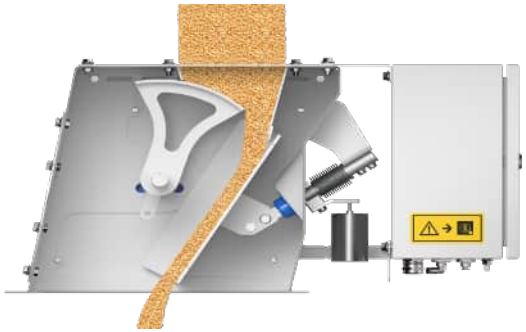


Dosificador de caudal Rivus
Más rápido. Más inteligente. Equilibrado.

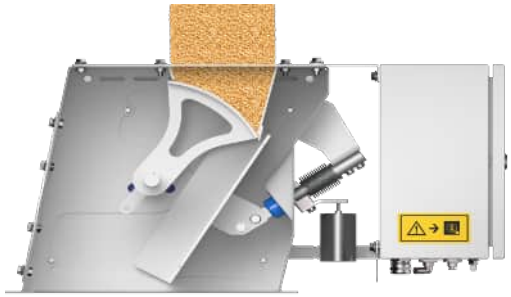
Información sobre el proceso Rivus

Operación: La placa de impacto mide la fuerza generada por el producto entrante. En base a esta fuerza, la compuerta de entrada define su grado de apertura para dosificar el caudal deseado. Este bucle de control hace funcionar automáticamente la máquina con la dosificación requerida durante toda la operación.

Modo de espera: Durante el modo de espera, la compuerta de entrada está completamente cerrada, evitando que cualquier producto entre en el proceso; ésta es también la posición a prueba de fallos.



Operación



Modo de espera

Beneficios

Mantenimiento
Diseño enfocado en la disponibilidad

Requisitos mínimos de espacio
Diseño compacto y reemplazos 1 a 1

Control
Operaciones simples y seguras

Configurable
Fácil de integrar en su planta

Productos



Trigo



Avena



Cebada



Malta



Maíz



Centeno



Arroz



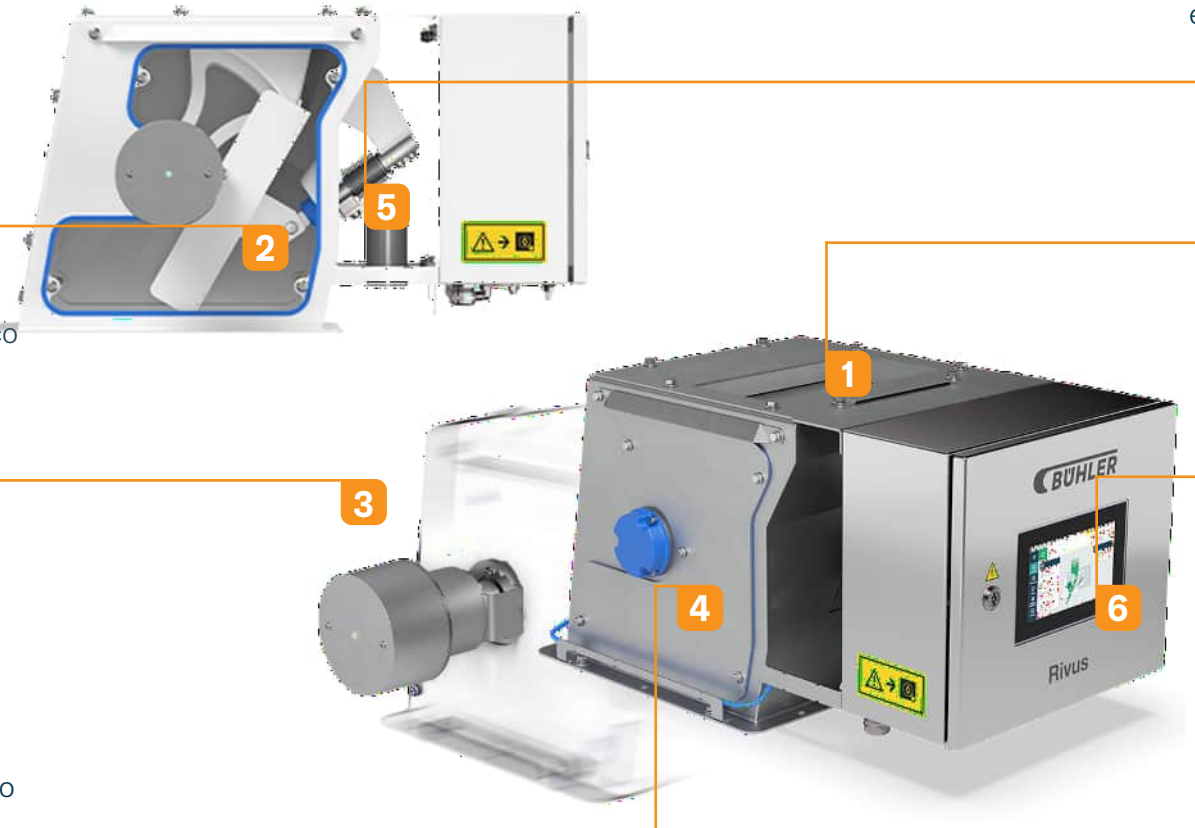
Otros productos granualdos

Diseñado para su propósito
Elementos clave de Rivus

Placa de impacto con célula de carga de alta precisión - disponible para aplicaciones estándar o de alta abrasión.

Compuerta de entrada - accionada por sistema neumático (montado en la parte trasera) o por accionamiento eléctrico (montado lateral o trasero).

Amplias tapas de mantenimiento de doble cara y efecto espejo.



Dispositivo de calibración externo, directamente sobre la célula de carga

Entrada - disponible para aplicaciones estándar o de alta abrasión

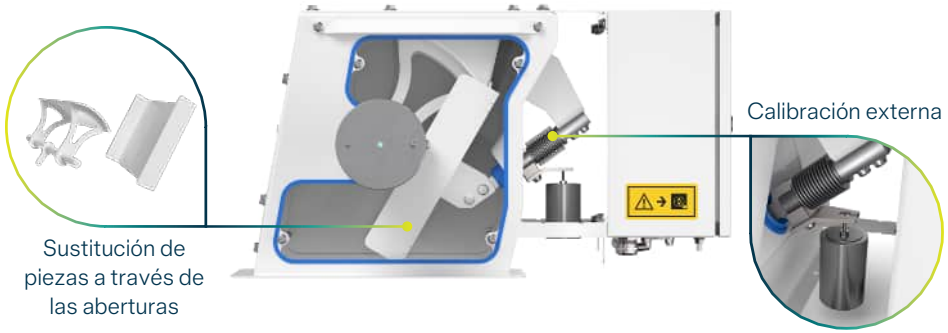
Controlador de máquina bUnify* con panel web de 7” HMI

*bUnify controla los equipos de pesaje y de proceso de Bühler. Se integra fácilmente en las operaciones de la planta.

Adapte Rivus a sus necesidades
Beneficios en detalle

Mantenimiento

El acceso rápido al interior del Rivus a través de las grandes aberturas laterales permite un fácil acceso para la limpieza o el cambio de piezas. La calibración externa simplifica aún más el mantenimiento, ya que elimina la necesidad de abrir el dosificador de caudal durante la calibración, lo que mantiene un alto nivel de seguridad para la máquina y para el operario.



Control

Funcionamiento siempre seguro y sencillo. Ya sea con el último sistema de control Bühler con HMI local de 7” o con el acceso remoto Control link desde su dispositivo y un panel LED RGB integrado que muestra el estado de la máquina. ¡Usted decide!

Funcionamiento local



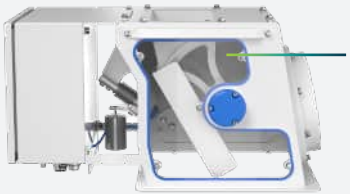
Control link

Coming soon



Optimice aún más su flujo de trabajo con funciones opcionales

- Las cubiertas de vidrio acrílico para visualización ofrecen una inspección rápida y visibilidad del proceso sin interrumpir la producción.
- La ventana de inspección de cierre automático le permite supervisar el proceso y detectar problemas, como obstrucciones en la entrada.





Adapte Rivus a sus necesidades
Beneficios en detalle

Configurable

¡Adapte su dosificador de caudal Rivus a los requisitos de su proceso e infraestructura! Combine a su gusto las configuraciones de acero al carbono o acero inoxidable y accionamiento neumático o eléctrico.

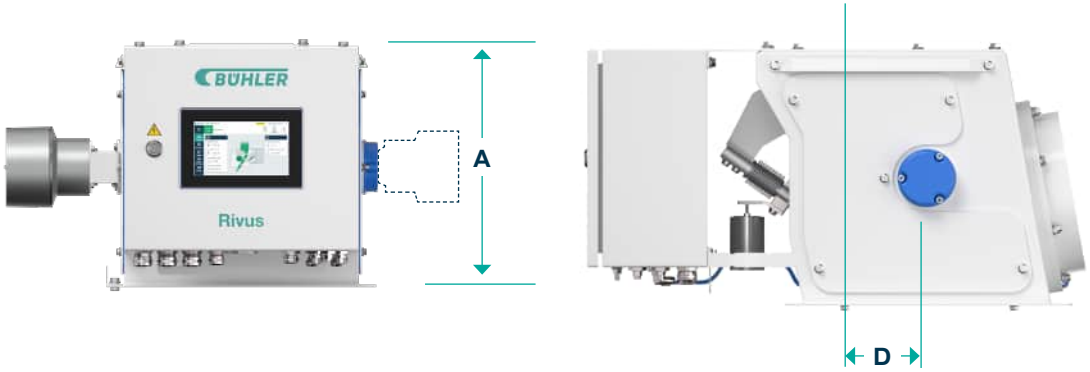
	Acero al carbono	Acero inoxidable
Accionamiento neumático		
Accionamiento eléctrico		

Requisitos mínimos de espacio

Mantenga las adaptaciones al mínimo. El diseño compacto, con el accionamiento montado en la parte trasera, se ajusta a requisitos de espacio crítico. Su diseño permite reemplazos plug-and-play uno a uno para MZAH, MZAL y AUZH. ¡Incluso puede conservar las entradas y salidas existentes!

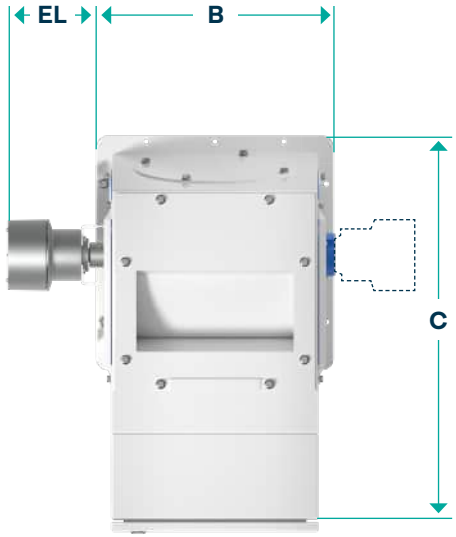
Para aplicaciones con espacio crítico	Reemplazos plug-and-play uno a uno
	MZAH/MZAL 
	AUZH 

Dimensionado para adaptarse
Especificaciones técnicas y capacidades



Tamaño	A mm	B mm	C mm	D mm	EL mm
10	388	436	705	107	163
12	388	436	705	107	163
15	388	436	705	107	163
25	388	436	705	107	163

Peso de la máquina: unos 60kg (sólo instalación dosificador de caudal)



Tamaño	Caudal volumétrico [m³/h]	Trigo (0.75kg/dm³) [t/h]	Maiz (0.75kg/dm³) [t/h]	Avena (0.55kg/dm³) [t/h]	Arroz paddy (0.5kg/dm³) [t/h]
10	hasta 10	hasta 7.5	-	-	-
12	hasta 20	hasta 15	hasta 15	hasta 9	hasta 7
15	hasta 40	hasta 30	hasta 30	hasta 18	hasta 13
25	hasta 133	hasta 100	hasta 100	hasta 60	hasta 47

*Para capacidades de otros granos, póngase en contacto con su representante de ventas local



Bühler AG

Milling Solutions
CH-9240 Uzwil
Switzerland

buhlergroup.com
milling@buhlergroup.com

Brochure Dosificador de caudal Rivus es 0726 Z&B 262570