



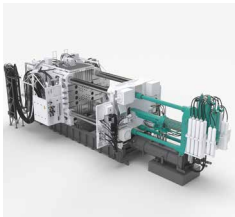
Carat 720

Auf Ihre Produktionsanforderungen abgestimmt

Die neue Carat 720

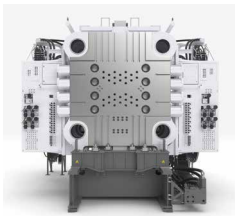
Als neuestes Mitglied der bewährten Carat-Familie mit über 950 Installationen weltweit wurde die Carat 720 speziell für Druckgussteile entwickelt, die eine Schliesskraft von 72'000 kN erfordern. Das optimierte Maschinendesign, einschliesslich einer neuen Säulengeometrie, gewährleistet eine kompakte Stellfläche und eine nahtlose Integration in Ihre Produktionsumgebung. Kürzere Zykluszeiten, herausragende Teilequalität und vereinfachte Maschinenhandhabung – mit der Carat 720 werden Verfügbarkeit und Effizienz maximiert und die Kosten pro Teil so tief wie möglich gehalten. Damit ist sie die ideale Lösung für anspruchsvolle Megacasting-Projekte.

Ihre Vorteile:



Hervorragende Teilequalität für weniger Ausschuss und mehr Profitabilität

Mit einer verbesserten Giesseleistung von 6'300 kW und patentierten, topologieoptimierten Platten sorgt die Carat 720 für eine dynamische, präzise Formfüllung und einzigartige Teilegenauigkeit. Die Wiederholgenauigkeit der Giesseinheit liegt bei einer Standardabweichung von <math><0,02\text{ m/s}</math> bei der Höchstgeschwindigkeit und <math><0,3\text{ ms}</math> bei den Füllzeiten, wodurch Ausschuss effektiv reduziert und die Kosten pro Teil gesenkt werden.



Optimierte Handhabung und Verfügbarkeit, entwickelt für Megacasting

Erweiterte DataView Funktionen sorgen mit intelligenter Produktionsüberwachung für eine höhere Anlagenverfügbarkeit. Darüber hinaus tragen Schnellkupplungen, eine optimierte Formabstützung, ein modularer und klar gekennzeichnete Energierahmen sowie eine Positionierungsfunktion dazu bei, die Formwechselzeit zu reduzieren.

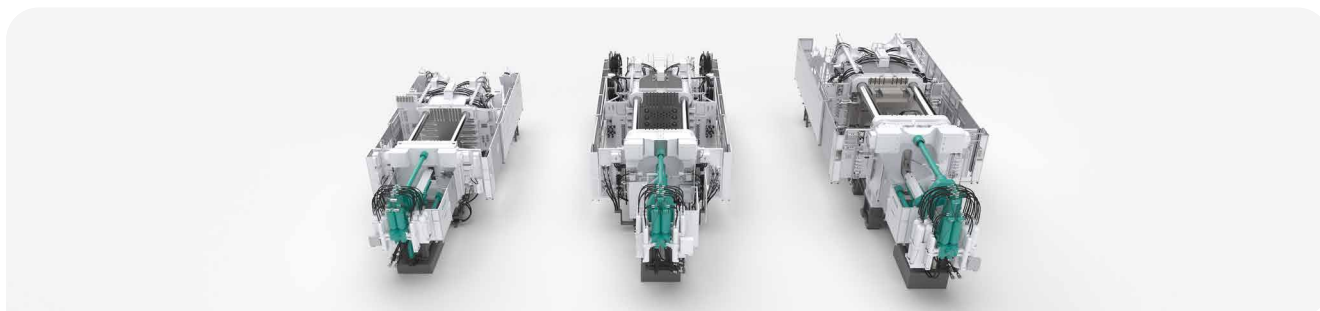


Um bis zu 15% kürzere Zykluszeiten

Ein neues modulares Hydraulikantriebskonzept und optimierte Maschinenbewegungen verkürzen die Produktionszykluszeiten der Carat 720 um bis zu 15% und steigern so die Produktivität deutlich.

“Speziell für Megacasting entwickelt, kombiniert die Carat 720 eine optimal dimensionierte Schliesskraft mit einer hochleistungsfähigen Giessenheit. So schafft sie die Basis für die effiziente Fertigung von Vorder- und Hinterwagen sowie Batteriegehäusen in höchster Qualität und zu minimalen Kosten pro Teil.“

– Hermann Roos
Produktmanager, Bühler Druckguss



Carat 610, Carat 720 und Carat 920 im Grössenvergleich

Bühler Megacasting-Reihe

Carat	Einheiten	400/440	560/610	660/720	840/920
Maximale Schliesskraft	kN	40 000/44 000	56 000/61 000	66 000/72 000	84 000/92 000
Säulen Lichtmass	mm	1800 x 1800	2200 x 2200	2300 x 2300	2500 x 2500
Formbauhöhe	mm	1044/2100	1300/2400	1300/2400	1500/2500
Formöffnungshub	mm	1800	2200	2200	2500
Maximales Formgewicht (mit HFSS* und Formabstützung)	t	91	168	190	236
Giesspositionen	mm	0 ... -600	-100 ... -700	-200 ... -800	-150 ... -1000
Giesskolbenhub	mm	1400	1700	1700	2000
Max. Giesskraft dynamisch (in Grundstellung)	kN	1485	2020	2020	2640
Giesskraft dynamisch (bei 90% des Giesskolbenhubs)	kN	1170	1645	1645	2140
Giesskraft Nachdruck (mit Multiplikator)	kN	3100	4290	4290	5400

* - Hydraulisches Formspannsystem

Änderungen vorbehalten

QRCode



Erfahren Sie mehr auf
unserer Website

www.buhlergroup.com/carat720

Bühler AG

CH-9240 Uzwil, Switzerland T +41 71 955 11 11
buhlergroup.com F +41 71 955 66 11

