



En savoir plus et voir les dates
des cours: scannez le QR code
ou rendez-vous sur
buhlergroup.com/academy



Meunerie pour exécutifs, KSU, USA



Ce que vous allez apprendre

Vous apprendrez comment rendre un moulin efficace, les principes fondamentaux du processus de meunerie, le fonctionnement de l'installation et comment est conçue la variante de la machine. Mais cette formation n'est pas que théorique. Vous passerez deux journées dans le moulin à farine entièrement opérationnel Hal Ross Flour Mill situé dans le département universitaire de la science et de l'industrie des grains. Vous y apprendrez les techniques de nettoyage, de conditionnement et de meunerie. Vous aurez également accès à des équipements de meunerie parmi les plus modernes pour étudier de près leur fonctionnement. Par ailleurs, vous apprendrez à juger si le processus de meunerie fonctionne correctement sous tous ses aspects, de l'alimentation au produit fini.

Niveau de connaissance requis

Aucune expérience professionnelle dans un moulin à farine. Ce cours s'adresse prioritairement aux managers et aux propriétaires de moulin qui découvrent la meunerie.

Prix

IAOM membres USD 2,700 / 1 semaine

Non-membres USD 2,900 / 1 semaine

Ce qui est inclus

- Lettre de convocation pour demande de visa
- Accès direct à certaines des machines de meunerie les plus modernes
- Deux journées d'expérience pratique dans le moulin à farine entièrement opérationnel Hal Ross de la KSU dans le département de la Science et de l'Industrie des grains de l'université
- Documents de formation imprimés
- Une soirée de divertissement avec souper chaque semaine de votre formation
- Accès illimité au Wi-Fi et à Internet

Meunerie pour exécutifs, KSU, USA

Programme détaillé, partie 1

Lundi

Accueil au IGP Executive Conference Center

- Explication des questions administratives et formalités
- Présentations
- Brève introduction du groupe Bühler

Variétés de céréales et leur application dans l'alimentation (information uniquement)

Blé

- Composition du grain de blé et de sa structure
- Détails sur les classes de blé
- Contrôle de la qualité
- Conditions de stockage du blé

Silo / stockage

- Fonction des machines de pré-nettoyage traditionnelles et des éléments de convoyage
- Nouveaux développements

Section de nettoyage

- Conception et fonctionnement des machines de la section de nettoyage

Pratique: Hal Ross Mill

- Visite du moulin
- Nettoyeur combiné
- Cylindre alvéolaire (Indented cylinder)
- Sortex

Réduction des mycotoxines

- Dangers importants et solutions concernant la teneur en mycotoxines dans le blé
- Sortex, décorticage

Conditionnement

- Tempérage du blé avec humidité et temps de tempérage optimaux
- Philosophies de tempérage

Machines de mouture I

- Conception et fonctionnement des moulins à cylindres
- Conception et fonctionnement des tamiseurs
- Conception et fonctionnement des purificateurs, finisseurs de son et détacheurs

Dinner with the group

Mercredi

Pratique à la Hal Ross Mill

- Démonstration des moulins à cylindres, tamiseurs, purificateurs, détacheurs et finisseurs de son
- Nettoyage et conditionnement du blé pour la mouture du jeudi

Technologie des schémas de mouture – notions de base

- Principes fondamentaux pour comprendre un schéma de mouture
- Granulation et qualité
- Conception de schémas de mouture pour blé dur et blé tendre
- Application du moulin à cylindres double hauteur dans les schémas de mouture

Sécurité alimentaire

- Aspects les plus importants de la sécurité alimentaire d'aujourd'hui et de demain
- Rôle du consommateur
- Rôle et responsabilités de l'industrie

Hygiène optimale dans les moulins à farine

Horaire

08.00 – 09.30 / 10.00 – 12.00
13.15 – 15.00 / 15.15 – 17.00

Nous nous réservons le droit d'adapter le programme pour des raisons d'organisation.

Meunerie pour exécutifs, KSU, USA

Programme détaillé, partie 2

Jeudi

Pratique: Mouture

- Réglage des cylindres de broyage avec break release
- Réglage du purificateur P1
- Réglage des cylindres de réduction
- Prélèvement et évaluation des échantillons

Évaluation des performances d'un moulin

- Indicateurs de performance (KPI) d'un moulin
- Différents rendements de mouture
- Performance du moulin sous l'angle financier
- Autre point de vue sur le débit

Décision d'investissement

- Principaux facteurs à considérer pour prendre des décisions éclairées
- Conception visant à minimiser la consommation d'énergie

Dîner avec le groupe

Vendredi

Gestion des produits finis

Qualité de la farine

- Principaux paramètres de qualité de la farine

Déjeuner à l'IGP

Horaire

08.00 – 09.30 / 10.00 – 12.00
13.15 – 15.00 / 15.15 – 17.00

Nous nous réservons le droit d'adapter le programme pour des raisons d'organisation.

Réservez votre place : scannez le QR code ou rendez-vous sur buhlergroup.com/academy

