



Wachsendes
Mühlengeschäft in
Ostafrika.
**Bakhresa, Dar es
Salaam, Tansania.**

Der Bakhresa Konzern vertraut seit langem auf Bühler als Technologiepartner für sein wachsendes Müllereigeschäft in Ostafrika. Im vergangenen Vierteljahrhundert hat Bühler Weizenmühlen an Standorte in Tansania, Ruanda, Malawi, Mosambik und Südafrika beliefert und dem Unternehmen dabei geholfen, zu einem der größten Gruppen der Region zu werden.

Bakhresa ist eine afrikanische Erfolgsgeschichte. Was Mitte der siebziger Jahre als kleines Familienrestaurant im Hafen von Dar es Salaam begann, ist heute ein großes, abwechslungsreiches Konglomerat mit Unternehmen in ganz Ostafrika und Südafrika. Bakhresa ist nach wie vor ein Familienunternehmen, dessen Aktivitäten heute den Lebensmittel- und Getränkesektor, die Verpackung, die Logistik, den Passagierdienst auf See, die Erdölindustrie und die Unterhaltung umfassen.

Bakhresa kaufte 1992 die erste Mühle von Bühler, um die firmeneigene Kuchenbäckerei mit Mehl zu versorgen. Beeindruckt von der Leistungsfähigkeit dieser Anlage vertraut Bakhresa seither beim Bau neuer Mühlenanlagen weiterhin auf Bühler.

Der Kunde auf einen Blick

- Familienkonzern mit mehr als 8.000 Mitarbeitern
- Bekannt in Tansania, Kenia, Uganda, Malawi, Mosambik, Rwanda, Burundi, Südafrika und Simbabwe
- Tätig im Lebensmittel- und Getränkesektor, Verpackung, Logistik, Passagierdienste auf See, Gastgewerbe, Erdöl und Unterhaltung
- Umsatz von mehr als 800 Millionen USD



Die Nachfrage nach verarbeiteten Lebensmitteln steigt in ganz Afrika dank der schnell wachsenden und sich verstädternden Bevölkerung. Um diese Nachfrage zu befriedigen, benötigen die Mühlen eine zuverlässige Getreidelieferkette. Da Ostafrika jedoch weitgehend auf Weizenimporte aus dem Ausland angewiesen ist, haben hohe Hafen- und Schiffsliegегelder einen erheblichen Einfluss auf das Endergebnis. Darüber hinaus muss das Getreide oft über weite Strecken auf der Straße zu Lagerstätten in Binnenländern transportiert werden. Dies führt im schlimmsten Fall zu erhöhten Kosten und Zeitverlusten, was im Extremfall zu Engpässen in der Getreideversorgung führt, die den Mahlvorgang insgesamt einschränken.

Da es sich um einen so kritischen Punkt in der Weizenlieferkette handelt, waren die Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit der Anlage ausschlaggebend für die Entscheidung, Bühler als Technologielieferant zu wählen.



“ Für diese Einrichtung wollten wir die vertragsgemäße Entladung der Schiffe sicherstellen. Es war wichtig, einen Lieferanten zu finden, der die Leistung der Anlage garantieren konnte. Wir sind jetzt in der Lage, den Lagerbestand reduzieren und unsere Märkte zuverlässig mit Mehl versorgen.

Peter Muni, Geschäftsführer, SSB

”

Effizientes Projektmanagement

...ist entscheidend für die optimale Umsetzung eines Projektes und die Gewährleistung des langfristigen Erfolgs des Unternehmens. Definierte Projektziele müssen innerhalb der festgelegten Budgets und Zeitvorgaben erreicht werden.

Mit erfahrenden Projektteams an einem Standort arbeiteten Bakhresa und Bühler partnerschaftlich an der Erreichung ehrgeiziger Ziele. In Dar es Salaam, Tansania und Uzwil, Schweiz, fanden während der verschiedenen Phasen des Projektes Design-Sitzungen statt. Als Ergebnis dieser gemeinsamen Anstrengungen wurde die Anlage rechtzeitig und spezifikationsgerecht geplant, geliefert, installiert und in Betrieb genommen.

Das Know-how von Bühler und die ausgezeichnete Zusammenarbeit haben zu greifbaren Ergebnissen geführt. Mit dem neuen Getreideterminal ist die Bakhresa-Gruppe nun in der Lage, ihre Tätigkeiten schneller und effizienter zu betreiben. Das Getreide kann rechtzeitig, zuverlässig und in hoher Qualität an die Verarbeitungsanlage geliefert werden.





“ Das war eine wichtige und strategische Investition für die Bakhresa-Gruppe. Bakhresa vertraute Bühler aufgrund der bisherigen Erfahrungen mit seinen Mühlenprojekten die Durchführung dieses Schlüsselprojektes an, das für den erfolgreichen Betrieb anderer Mühlenunternehmen der Gruppe von entscheidender Bedeutung sein würde.

Francis Mbaki, Area Sales Manager

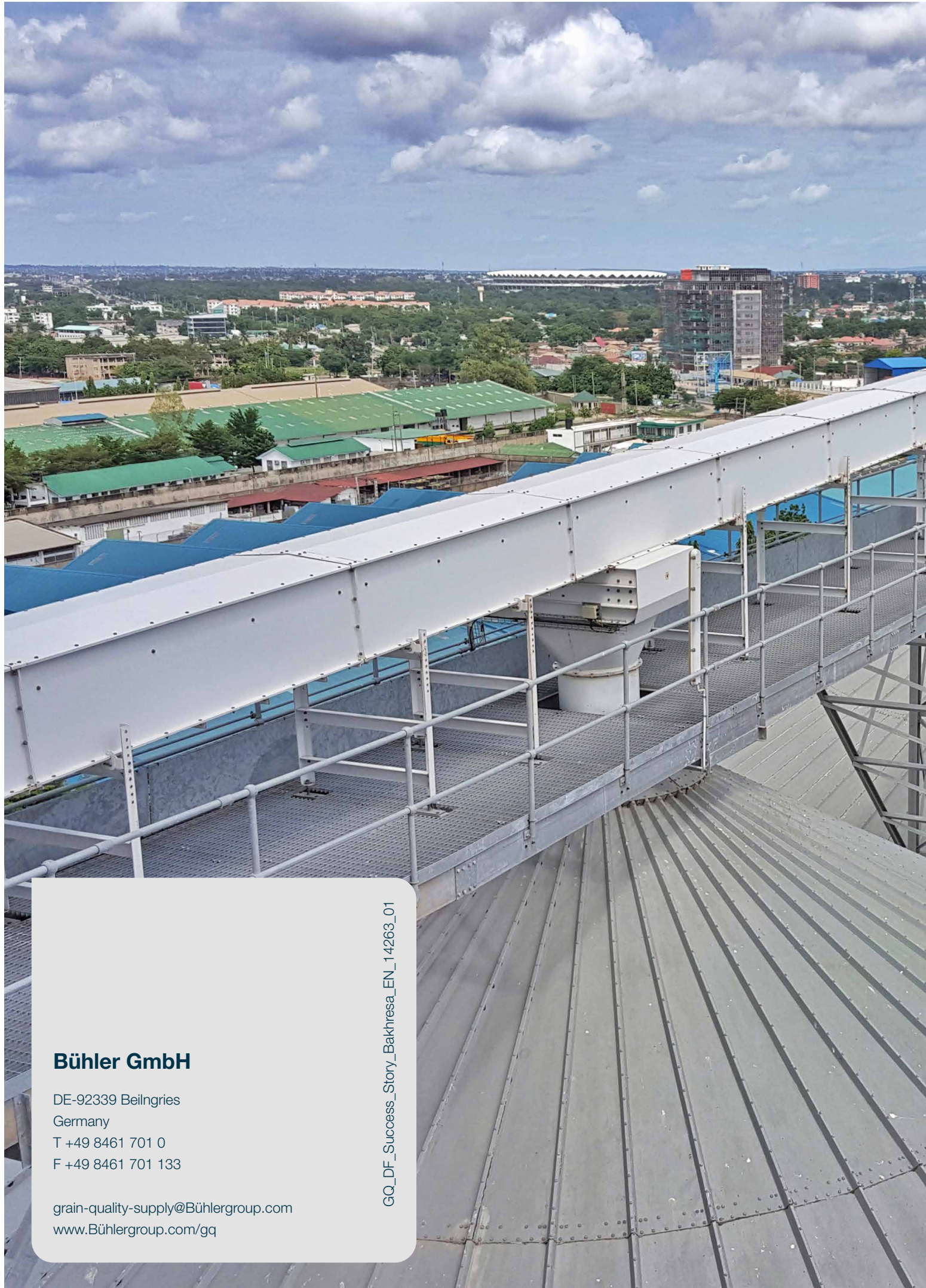


Das Projekt im Überblick

Getreidelagerung Projektdaten

	Type	Capacity/performance
Lagerung	5 Stahlsilos	60,000 MT
Annahme	LKW	1,200 t/h
Reinigungstechnologie	2x Trommelsieb RCDA 600 mit Trommelmagnet	1,200 t/h
Fördertechnologie	4x Kettenförderer RFKG 1000 6x Kettenförderer RFKG 600 2x Elevator RGEL 1000x1900 2x Elevator RGEL 800x980	1,200 t/h 600 t/h 1,200 t/h 600 t/h
Entstaubungstechnologie	1x Rundfilter 1x Rundfilter 4x Gossenentstaubung (beidseitig)	706 m³/min 336 m³/min 220 m³/min
Beladung	LKW	1,200 t/h





Bühler GmbH

DE-92339 Beilngries

Germany

T +49 8461 701 0

F +49 8461 701 133

grain-quality-supply@Bühlergroup.com

www.Bühlergroup.com/gq

GQ_DF_Success_Story_Bakhresa_EN_14263_01