A close-up photograph of a metal sieve filled with golden wheat grains. A semi-transparent graphic overlay, consisting of overlapping yellow, green, and teal shapes, is positioned on the left side of the image. A white rounded rectangular box is centered on the right side, containing the text.

Le **système de nettoyage** modulable
Vitaris

Innové pour construire **un monde meilleur.**

BUHLER

Une longueur d'avance à chaque étape du processus

Systeme de nettoyage Vitaris

Avec Vitaris, Bühler propose pour la première fois un système global modulaire pour le nettoyage des grains. Les modules parfaitement coordonnés assurent une efficacité et une hygiène maximales à chaque étape du process et tout au long de la procédure de nettoyage.

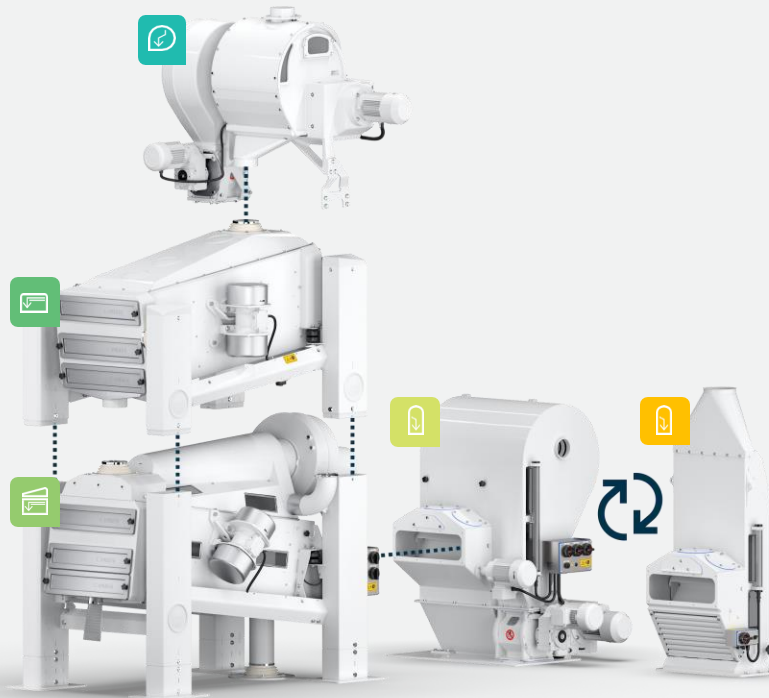
L'alliance parfaite entre efficacité et sécurité alimentaire

Chaque module du système de nettoyage Vitaris augmente l'efficacité globale de votre installation, tant sur le plan de la consommation énergétique que de l'encombrement et des frais de maintenance. Parallèlement, l'excellence de la sélectivité augmente la qualité de votre produit dans toutes les étapes du process. La combinaison globale des modules du Vitaris signifie que vous bénéficiez de manière optimale des avantages du nouveau système. Toutes les étapes s'harmonisent parfaitement - de la séparation et du tamisage des particules légères en passant par l'élimination et la classification, jusqu'à l'aspiration finale.



Exploitez votre plein potentiel avec la modularité

Systeme de nettoyage Vitaris



Séparer les particules légères

Le canal d'aspiration compacte à recyclage d'air MVST élimine la poussière et les particules légères des grains avant le nettoyage.



Élimination des particules légères

Le canal d'aspiration à recyclage de l'air MVSS élimine de manière fiable les impuretés fines et la poussière à l'aide d'un courant d'air ajustable. En utilisant l'air recyclé et le convertisseur de fréquences, la consommation d'énergie est réduite.



Tamisage

Le séparateur MTRD sépare les grains en triant les particules lourdes des particules fines. Le sable et les graines sont éliminés intensivement dans la zone de tamisage des gros grains.



Élimination des particules légères

Le canal d'aspiration MVSU avec air frais est utilisé dans les applications de nettoyage des grains pour séparer les particules et impuretés légères des grains de qualité.



Épierrage et triage

Le combistoner MTCH garantit une élimination optimale des impuretés avec un poids spécifique supérieur tel que les pierres et le verre. Il classe également les grains en deux catégories : lourds et à fraction lourde. Le combistoner avec fonction de recyclage de l'air nécessite uniquement une petite quantité d'air frais, économisant ainsi de l'énergie.

Le système de nettoyage
Vitaris modulaire



MVST MTRD MTCH MVSS MVSU

Établir de nouvelles normes en matière de nettoyage **Système de nettoyage Vitaris**

Chaque moulin est différent. Vous pouvez coordonner précisément le système de nettoyage Vitaris avec le plan de disposition de votre installation existante ou future. Sélectionnez et combinez les modules qui conviennent le mieux pour vos produits, process, conditions spatiales et volumes de production. Si l'un de ces facteurs devait changer à l'avenir, le concept modulaire Vitaris vous permet de réagir rapidement et en toute flexibilité à vos nouvelles exigences.

Avantages

- **Encombrement minimum** avec un système modulaire et configurable individuellement
- **Production hygiénique** garantie avec une conception sans danger pour les denrées alimentaires et des matériaux autorisés par la FDA
- **Qualité de produit fini élevée** grâce à une performance de nettoyage excellente et efficace
- **Faible consommation énergétique** en raison des options de recyclage de l'air

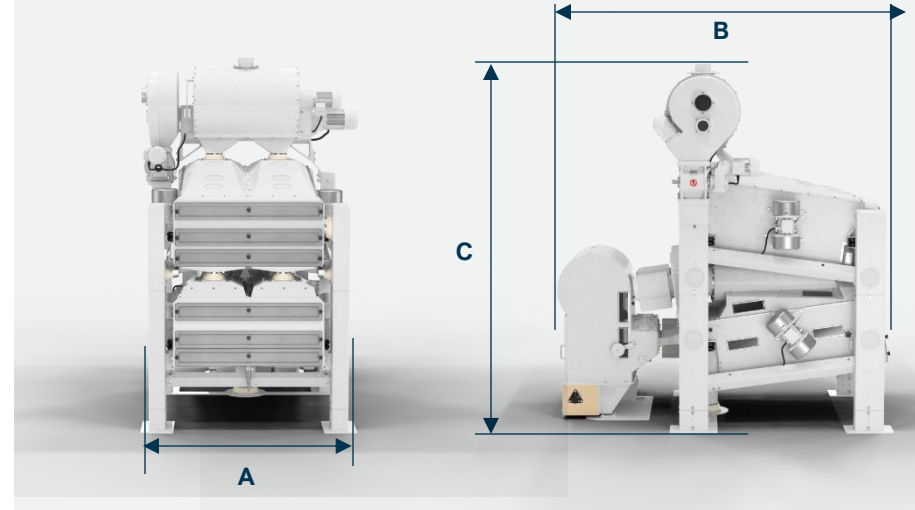
Améliorez vos performances de nettoyage

Systeme de nettoyage Vitaris

Le système de nettoyage Vitaris offre une solution complète avec un encombrement minimal. Les transmissions dynamiques et le courant d'air dans tous les modules restent indépendants les uns des autres et ne s'influencent pas. Cela réduit les forces dynamiques sur le bâtiment par rapport à des machines combinées traditionnelles. En outre, chaque module est pré-câblé et nécessite uniquement une connexion à un point central. Cela réduit considérablement les frais d'installation.

Aperçu des données techniques :

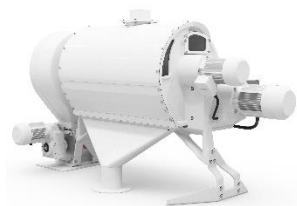
Type	Capacité (blé)			Dimensions mm		
	Nettoyage t/h	Puissance du moteur kW	Poids kg	A	B	C
	MTKC-60	2 – 12	4	2 465	1 810	3 209
MTKC-120	12 – 24	8	3 348	2 219	3 209	3 457



La combinaison adaptée à vos besoins

Systeme de nettoyage Vitaris

Produits individuels



Aspiration à recyclage d'air
MVST-50
ou
MVST-100



Canal d'aspiration à recyclage d'air
MVSS-60
ou
MVSS-120



Canal d'aspiration
MVSU-60
ou
MVSU-120



Séparateur
MTRD-60
ou
MTRD-120



Combistoner
MTCH-60
ou
MTCH-120



Combicleaner
MTKC-60
ou
MTKC-120

Combinaisons possibles



Combi-stone avec Aspiration à recyclage d'air

MTCH-60-FA-MVSS
ou
MTCH-120-FA-MVSS



Séparateur avec Canal d'aspiration

MTRD-60-MVSU
ou
MTRD-120-MVSU



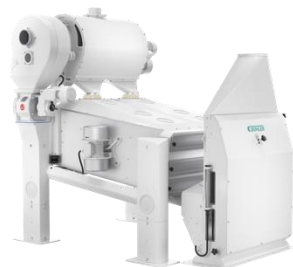
Combi-cleaner avec Aspiration à recyclage d'air

MTKC-60-FA-MVST
ou



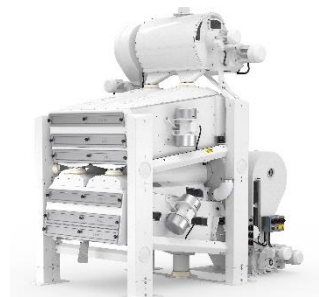
Séparateur et Canal d'aspiration à recyclage d'air
avec Aspiration à recyclage d'air

MTRD-60-MVST-MVSS
ou
MTRD-120-MVST-MVSS



Séparateur et Aspiration à recyclage d'air
avec Canal d'aspiration

MTRD-60-MVST-MVSU
ou
MTRD-120-MVST-MVSU



Combi-cleaner et Aspiration à recyclage d'air
avec Canal d'aspiration à recyclage d'air

MTKC-60-FA-MVST-MVSS
ou
MTKC-120-FA-MVST-MVSS





Bühler AG

CH-9240 Uzwil Suisse

T +41 71 955 11 11

milling@buhlergroup.com
[buhlergroup.com/milling](https://www.buhlergroup.com/milling)

Brochure Vitaris FR 09/23