

Extrudeur Bi-Vis.
PolyTwin™.

PolyTwin™ - extrudeur bi-vis multifonctionnel. Des solutions idéales pour chaque process.



Le PolyTwin possède un tableau de commande intuitif mobile pour un contrôle fiable des process.

Exemples d'applications :



Petfood.

- Croquettes à expansion directe
- Aliments semi-humides pour animaux domestiques
- Aliments pour petits animaux domestiques
- Aliments multicolores



Aquafeed.

- Micro-granulés
- Aliments flottants
- Aliments descendants
- Granulés pour crevettes
- Aliments pour poissons d'élevage



Céréales pour petit-déjeuner.

- Céréales expansées pour petit-déjeuner
- Flocons à expansion indirecte



Ingrédients alimentaires.

- Farines et amidons modifiés
- Chapelure
- Protéines végétales texturisées
- Riz reconstitué
- Riz fortifié



L'appareil de coupe à déplacement latéral permet le remplacement de la tête de coupe peut être remplacée même en cours de production.

Une vaste gamme d'applications.

L'extrudeur bi-vis PolyTwin™ répond parfaitement aux exigences des process en termes de couple, de vitesse des vis et de pression. Grâce à sa conception modulaire, cette machine très sophistiquée et extrêmement flexible optimise de nombreuses applications : céréales pour petit-déjeuner, ingrédients alimentaires, Petfood ou Aquafeed. D'autres utilisations spécifiques sont également possibles. Ses normes sanitaires élevées, son excellente qualité de fabrication et son rapport qualité/prix exceptionnel font du PolyTwin™ la solution idéale pour le secteur de l'alimentation humaine et animale.

Une technologie de pointe pour un contrôle fiable des process.

Pour garantir un produit final de qualité homogène, l'extrudeur bi-vis PolyTwin™ est équipé d'une mémoire à recettes intelligente qui réduit le risque d'erreurs de traitement et accélère le changement de recette. Des séquences de démarrage et d'arrêt prédéfinies optimisent le démarrage et l'arrêt de la machine. Pour vous, deux avantages concrets : pratiquement pas de gaspillage de matières premières et une accélération considérable du process de production.

Une conception modulaire pour des usages variables.

La conception innovante du boîtier selon le « principe de l'enveloppe » offre des avantages spécifiques : excellente stabilité mécanique, résistance à l'usure et tempéragé.

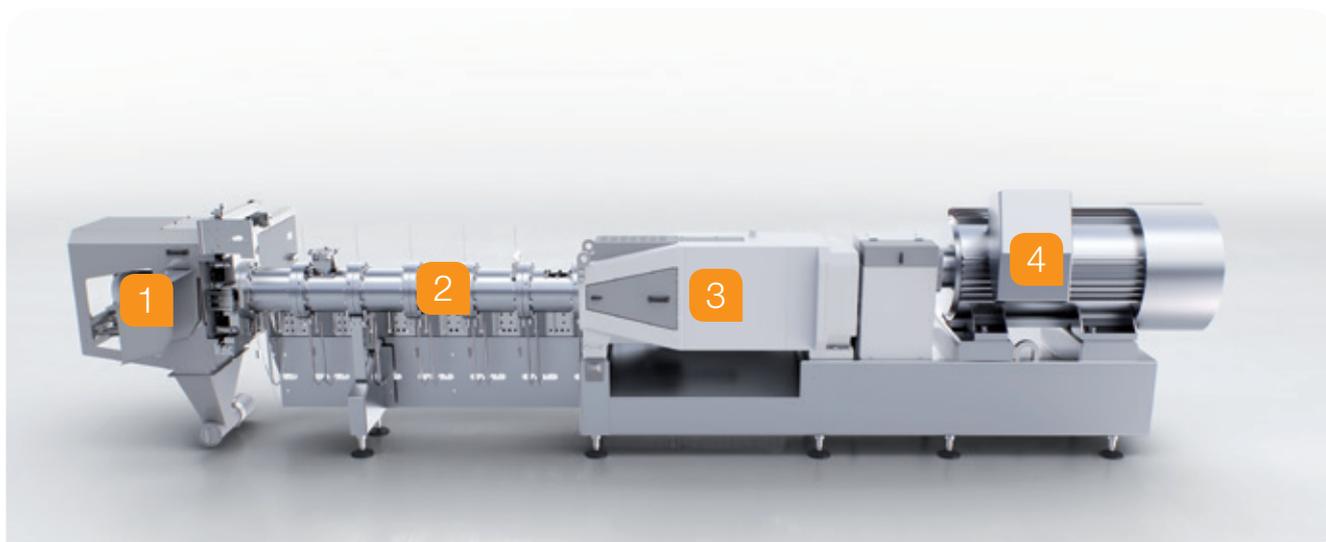
Le rapport entre la longueur du boîtier et le diamètre des vis est de 4, quelle que soit la taille du modèle. Le composant de traitement modulaire peut être facilement adapté à des capacités plus élevées et à des process différents.

Le compartiment intérieur extrêmement résistant à l'usure réduit les frais de maintenance du PolyTwin™. Bühler propose en outre un service de mesure de l'usure du fourreau pour détecter l'usure et remplacer les pièces dès que nécessaire pour assurer des produits de qualité homogène.

The PolyTwin™ présente :

- une unité d'éjection de vis brevetée
- un appareil de coupe à déplacement latéral
- un concept de machine modulaire
- un contrôle des process intelligent

Une technologie modulaire gage de réussite. **Aperçu des caractéristiques de performance.**



1

Un outil de coupe au concept éprouvé avec option de déplacement latéral

2

Une section de process modulaire conçue pour fonctionner à 300 bars et 300°C

3

Une conception de carter compacte

4

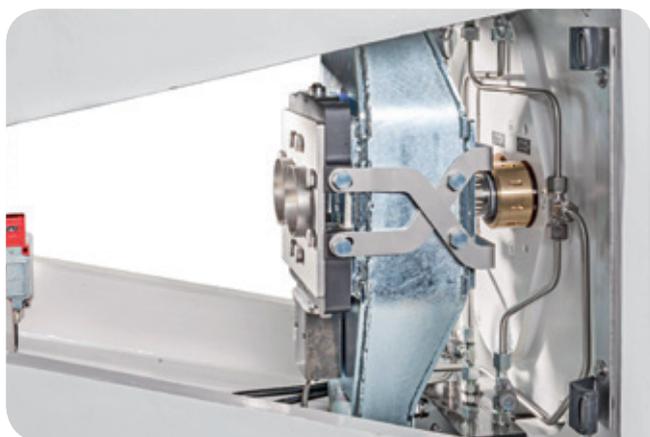
Une unité de commande intuitive mobile

Un système d'automatisme convivial pour une production efficace et sûre.

L'extrudeur PolyTwin™ est équipé d'un système de commande à écran tactile convivial et intuitif. Des circuits de sécurité évitent les dommages dus aux mauvaises utilisations. En cas d'urgence, il s'arrête de façon totalement automatique.

Pour des raisons de qualité et de sécurité alimentaire, le système de commande contient des fonctions importantes telles que l'enregistrement et la récupération des tendances des données en temps réel et dans l'historique. Il possède aussi certaines fonctionnalités exigées par le CFR, partie 11, de la FDA telles que la gestion des utilisateurs, l'enregistrement des interventions des opérateurs et l'enregistrement des données de qualité.

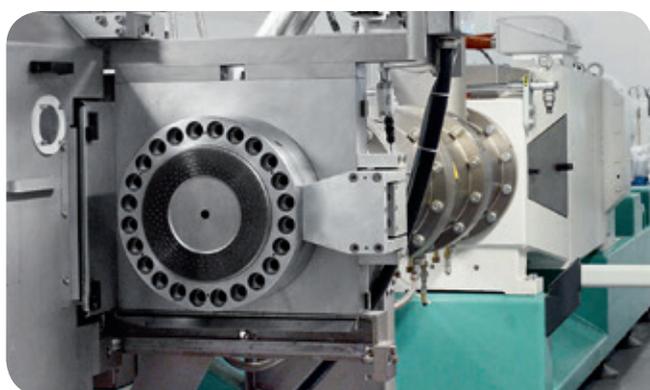




Unité d'éjection de vis totalement automatique.

Une haute sécurité en fonctionnement grâce à une unité d'éjection de vis totalement automatique.

Grâce à une unité d'éjection développée et brevetée par Bühler, les vis les plus solidement ancrées peuvent être éjectées par un dispositif hydraulique, ce qui évite le désassemblage de la machine. Une simple pression sur l'écran tactile suffit pour éjecter très rapidement la paire de vis. Grâce à cette technologie de pointe, le risque d'endommager les éléments des vis est réduit au minimum.



Les couteaux peuvent être ajustés en cours d'opération pour garantir l'homogénéité des produits.

Une productivité optimisée grâce à un appareil de coupe d'une grande flexibilité.

Sur l'extrudeur bi-vis PolyTwin™, une grande importance est attachée à la flexibilité. C'est dans cette optique que nous avons prévu un outil de coupe à déplacement latéral, ajustable en cours d'opération, pour garantir un produit final homogène de haute qualité, sans déformations indésirables. Les têtes de coupe peuvent être rapidement remplacées en cours de production, sans interruption, ce qui optimise le rendement.



Un système de pré-conditionnement d'une hygiène et d'une accessibilité exceptionnelles grâce à des portes larges.

Un pré-conditionneur à double étage pour assurer homogénéité et qualité des produits.

Le pré-conditionneur à double étage sépare la zone de mélange de la zone de rétention. Vous avez ainsi la possibilité de choisir une rotation rapide pour un mélange intensif optimal ou une rotation lente pour une rétention en douceur sur un bref intervalle de temps. Le pré-conditionneur à double étage offre un positionnement très pratique de l'entrée et de la sortie du produit, qui sont alignées verticalement.

Un service pour les clients exigeants. **Disponible dans le monde entier, fiable et rapide.**

Qui mieux que Bühler peut assurer l'entretien et la maintenance de vos systèmes d'extrusion ? Nos représentants présents partout dans le monde vous font profiter de leur expertise quand vous en avez besoin. De plus, un service centralisé de pièces détachées garantit la disponibilité rapide des composants nécessaires.



Pièces détachées ou assistance technique : Bühler est toujours prête à satisfaire les besoins de ses clients

Nos packs personnalisés de maintenance, de rénovation et de reconditionnement sont la garantie d'un équipement Bühler à la pointe de la technique. L'avantage : les clients profitent de systèmes fiables, même s'ils sont anciens, rentabilisés pendant de nombreuses années. Nous proposons une formation du personnel de production pour garantir un fonctionnement fluide des machines, des produits d'excellente qualité et un rendement optimal.

Représenté sur tous les continents, Bühler gère ses sites de production, de développement et de service dans le monde entier. Les techniciens Bühler se déplacent rapidement chaque

fois que nos clients ont besoin d'un service de qualité. Des prestations spécialisées, telles que la mesure de l'usure des fourreaux, assurent un débit optimal. Nos cours de formation maintiennent le personnel au fait des technologies et des normes de sécurité en vigueur, aussi bien en termes de droit du travail que de sécurité alimentaire.

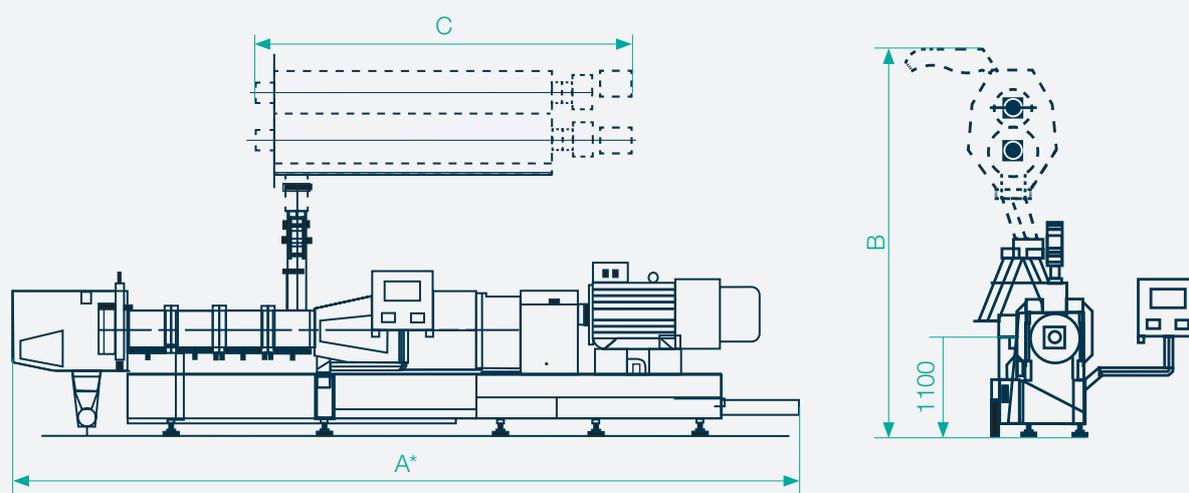
Ces formations sont l'occasion pour nos clients d'effectuer des tests sur machines standards et d'explorer les possibilités d'extrusion dans nos installations d'essais en Suisse, en Chine et aux États-Unis.

Caractéristiques techniques. PolyTwin™.

Bühler : un extrudeur pour chaque application :

Extrudeur PolyTwin™ Pré-conditionneur (option)		PolyTwin™ 42 / Pré-conditionneur 10	PolyTwin™ 62 / Pré-conditionneur 22	PolyTwin™ 93 / Pré-conditionneur 48	PolyTwin™ 125 / Pré-conditionneur 100
Diamètre de vis de l'extrudeur	mm	42	62	93	125
Débit (selon le produit)	kg/h	50 – 450	150 – 1400	500 – 4500	1000 – 8000
Puissance électrique maximum	kW	110	200	630	710
Dimensions	mm				
A*		4464	6260	7910	9055
B		2920	3315	3710	4230
C		2312	2741	3547	4239
D		1890	1990	2090	2220

* Les dimensions A concernent les machines 20D.



Bühler SAS

33 rue des aviateurs
Zone Artisanale
B.P. 20143
67503 Haguenau Cedex

Tél : 03 88 05 42 42
Fax : 03 88 93 57 50

info.fr@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com