



O novo nível de
**classificação
óptica.**

**Classificação poderosa -
SORTEX J SpectraVision
com MerlinAi.**



Se alinhando com as **necessidades do momento.**

Digitalização

Nesta era digital, as pessoas esperam altos níveis de usabilidade; o mecanismo MerlinAi da Bühler agiliza as máquinas de classificação. Não é necessário um engenheiro ou operador qualificado para a configuração ou manutenção da classificadora, ele é fácil de configurar e simples de usar, sem necessidade de habilidades técnicas. Esse atributo é ainda mais importante diante da atual escassez de trabalhadores qualificados, o MerlinAi oferece uma camada de garantia para os processadores.

Mudança climática

A cada dia, as mudanças climáticas ganham cada vez mais destaque em todas as partes de nossas vidas, incluindo seu impacto crescente nas plantações. Soluções para preocupações agravadas por mudanças climáticas, como micotoxinas, são críticas. A área de negócios de Tecnologias Digitais da Bühler continua focada em inovações para soluções para combater esta crise global em curso.

Segurança e higiene alimentar

Como um efeito indireto das pessoas em todo o mundo se tornarem mais conscientes da saúde, a segurança e a higiene alimentar ganharam imensa importância. Os consumidores estão agora mais atentos e cuidadosos quanto à origem e processamento dos produtos. As soluções da Bühler sempre priorizaram e continuarão a priorizar a segurança alimentar e o processamento higiênico

Evolua o seu processo de classificação.

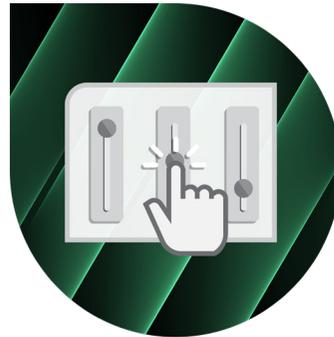
A nova SORTEX J SpectraVision foi desenvolvida usando o melhor know-how da engenharia suíça e britânica. Como resultado de nossos 75 anos de ampla experiência em classificação óptica, ela oferece 3 benefícios principais para nossos clientes.



Desempenho aperfeiçoado

Uma classificadora óptica totalmente nova que oferece concentrações de rejeitos até 50% mais altas.

- Em linha com as metas da Bühler de reduzir energia, resíduos e água em 50% para alimentar a população mundial de 10 bilhões até 2050, a SORTEX J SpectraVision foi projetada para garantir o máximo em produtividade.
- Entrega uma maior eficiência de seleção com um aumento significativo no rendimento em relação aos modelos anteriores.
- Novos LEDs com o triplo de potência de luz, câmeras coloridas combinadas com nossa nova detecção de cores e algoritmos de processamento de tamanho de defeitos garantem uma detecção de defeitos superior.
- As rotinas de autocalibração e rastreamento constante melhoram a consistência da máquina, reduzindo o número de falsas ejeções.



Facilidade de uso

Não são necessárias habilidades técnicas avançadas para a operação do equipamento.

- Facilidade de uso incomparável para que a qualidade de classificação necessária possa ser facilmente mantida.
- Controle individual de remoção de defeitos para combater o número cada vez maior de defeitos que aparecem como resultado das mudanças climáticas e redução de pesticidas.
- A remoção incomparável de micotoxinas, alérgenos e materiais estranhos (FM) garante a adesão absoluta aos regulamentos de segurança alimentar, graças às câmeras Full Color e InGaAs.



Conectividade

Controle e visualize o desempenho de sua máquina de qualquer lugar do mundo, de acordo com os padrões da Indústria 4.0.

- Alterações na configuração da máquina registradas e salvas no Bühler Insights.
- Acompanhamento em tempo real do desempenho da classificação e avisos de emergência com o Sistema de Monitoramento SORTEX.
- Opções de visibilidade total e opções de integração de automação de controle remoto.
- Contribua com insights de processo e multiplique a transparência em toda a sua linha.
- Visão geral da operação da sua selecionadora.



Detecte o que **ninguém mais consegue**

A nova selecionadora óptica SORTEX J SpectraVision reúne um conjunto de novas tecnologias de sensores ópticos, câmeras RGB Full Color, software com interface gráfica fácil de usar, design moderno e compacto com até 7 módulos. Equipada com um display Touch Screen de 15,6" e novos hardwares, a SORTEX J mantém a performance ideal de classificação durante toda a operação da máquina.



Novas câmeras, projetadas para classificação

As câmeras de classificação óptica SORTEX foram especialmente projetadas internamente para entregar o melhor da indústria em baixo nível de ruído nos sinais. As novas câmeras Full Color com melhor pureza espectral entre as cores oferecem a melhor diferenciação para as cores com defeitos mais sutis. Ao mesmo tempo, as novas câmeras InGaAs levam a detecção de materiais estranhos (FM) a novos níveis.



O poder da Inteligência Artificial

Uma nova programação e técnicas avançadas de aprendizado foram desenvolvidas para elevar a capacidade de reconhecimento e remoção de materiais estranhos (FM) e defeitos sutis, aumentando o rendimento do produto, e desempenho de classificação, proporcionando maior facilidade de uso. Os novos algoritmos de calibração e rastreamento de produtos garantem consistência no desempenho da máquina, maximizando a qualidade do produto final.



Merlin AI - a nova plataforma de seleção Bühler

Com 75 anos de experiência em pesquisas e desenvolvimentos de soluções digitais, a Bühler SORTEX de Londres criou uma nova plataforma de engenharia de seleção óptica composta por uma nova estrutura mecânica, novas câmeras RGB Full Color, novo sistema de iluminação, exclusivos circuitos eletrônicos de processamento e novo software multicamadas com Inteligência Artificial, Machine learning e uma interface simplificada e fácil de operar.



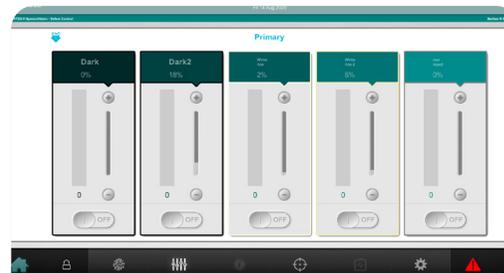
Classificação simples e fácil.

A classificadora óptica mais simples de usar do mercado. Otimizações e ajustes de desempenho demorados são coisas do passado. Agora, com os modos predefinidos, qualquer usuário, independentemente do nível de habilidade, pode alterar receitas e adaptá-las com nossos controles deslizantes intuitivos. É fácil como a classificação óptica deve ser!

Mode Name	Last Modified	Type	Version
red 60	16:50 Wed 12 Aug 2020	User	1
Arabica Coffee Brazil	16:09 Mon 10 Aug 2020	Preset	1
Red Lentils	15:37 Tue 11 Aug 2020	Preset	1
Green Lentils	N/A Defined	Preset	1
Lentils User 1	16:09 Mon 10 Aug 2020	User	1
simple stats mode	N/A Defined	User	1
red 60	N/A Defined	User	1

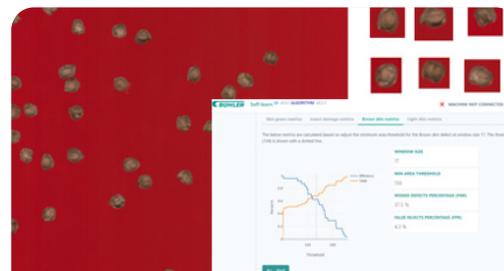
Modos padrão

Modos padrão para cada produto otimizados por especialistas da SORTEX, permitindo trocas de produto rápidas e fáceis.



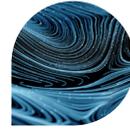
Interface do usuário simples

O design e formulação simples e a tela de interface do usuário maior da SORTEX J garantem uma navegação fácil da máquina. O controle de sensibilidade individual sobre cada defeito facilita para os operadores a obtenção do desempenho ideal da máquina.



SORTEX Smart ModeAssist

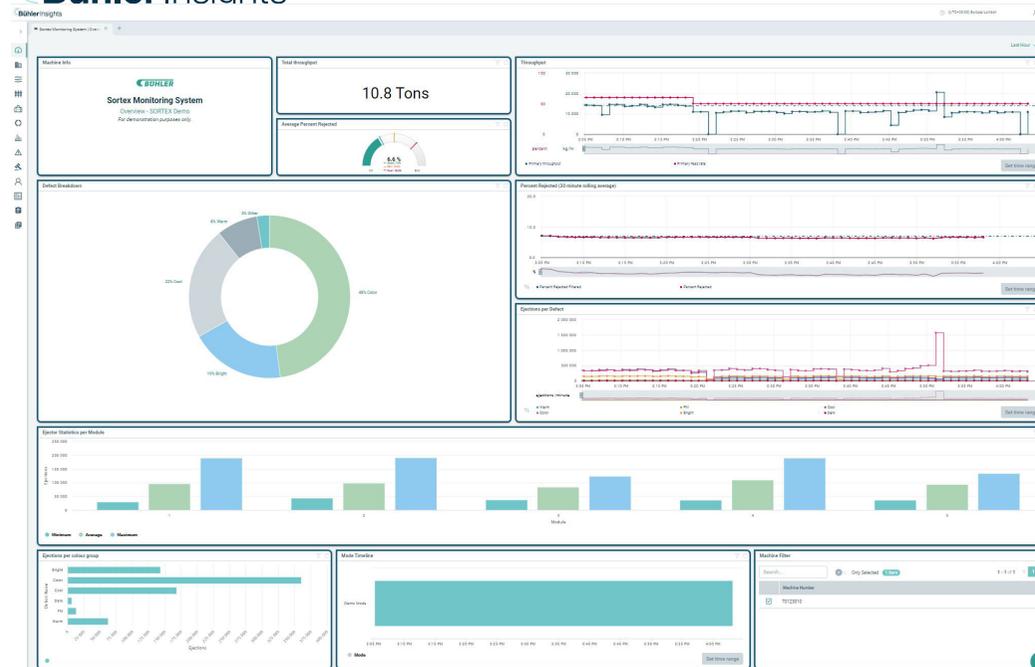
O Smart ModeAssist analisa centenas de quadros de dados para otimizar algoritmos de cor, dimensionamento de defeitos e rejeição. A ferramenta Mode Optimizer permite ao usuário visualizar o produto que será aceito e rejeitado para fácil ajuste da máquina.



Conecte-se ao futuro.

A SORTEX J transforma sua fábrica digitalmente. De acordo com os padrões da Indústria 4.0, você pode controlar e visualizar o desempenho de sua máquina de qualquer lugar. Além disso, o Sistema de Monitoramento SORTEX fornece informações vitais sobre sua máquina e planta – proporcionando total transparência.

Bühler Insights



Tome uma decisão informada de qualquer lugar
Monitoramento e relatórios de operação remota com tecnologia Bühler Insights



Aja rápido e poupe dinheiro
Alarmes e notificações em limites personalizados



Aumente a produtividade
Acompanhe os desempenhos de turnos e o tempo de inatividade



Reduza desperdícios
Acesse uma visão geral da contaminação e ejeções de entrada



Não são necessárias habilidades técnicas
Adequado para qualquer pessoa na fábrica usar e obter informações da classificadora

Eleve o nível de seleção
Evolua seu processo
Faça parte do futuro



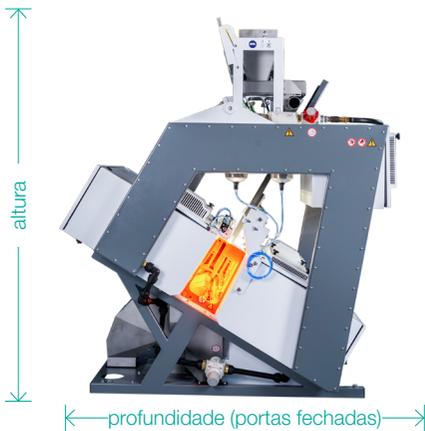
SORTEX J SpectraVision

visão geral.

- 1** Software de classificação **MerlinAi** com Inteligência Artificial para melhor detecção do produto
- 2** Iluminação LED de **alta intensidade** oferece 3x a luz de máquinas de gerações anteriores
- 3** **Câmeras SpectraVision** desenvolvidas pela SORTEX exclusivamente para classificação óptica com melhor detecção de nuances de cores diferentes
- 4** **Detecção inteligente de defeitos individuais** Controle sobre cada defeito, permitindo ao usuário ajustar a quantidade de remoção de defeito com o deslize de um botão
- 5** **Projeto e validação** nas instalações da Bühler em Londres garantem **qualidade de construção superior**
- 6** **Rastreamento automático de produtos** para manter o desempenho da máquina. Uma **calibração para o ajuste da receita**
- 7** **Modos de classificação padrão** desenvolvido e testado por especialistas da Sortex para operação imediata
- 8** **Interface do usuário simples de usar** fácil operação da máquina para que o desempenho ideal possa ser verificado e mantido
- 9** **Conectividade do Bühler Insights** com o SORTEX Monitoring System eleva a eficiência, qualidade e rastreabilidade a níveis inteiramente novos



SORTEX J SpectraVision especificações técnicas.



	Largura da máquina (mm)	Profundidade - portas abertas (mm)	Profundidade - portas fechadas (mm)	Altura (mm)	Peso (kg)	Requisitos típicos de ar L/s 0.6 - 0.8 Mpa	Consumo máximo de energia (kW)* (200-240V; 50/60 Hz monofásica)	
							TXTX	TITI
J1	1062	2347	1665	1908 até 1920	668	8,6	1,95	1,65
J2	1800	2347	1665	1908 até 1920	913	17,2	2,85	2,55
J3	1800	2347	1665	1908 até 1920	958	25,8	3,10	2,90
J4	2400	2347	1665	1908 até 1920	1335	39,4	3,95	3,90
J5	2400	2347	1665	1908 até 1920	1380	43	4,80	4,70
J6	3040	2347	1665	1908 até 1920	1599	51,6	5,45	5,60
J7	3040	2347	1665	1908 até 1920	1644	60,2	5,70	6,10

	J SpectraVision	J SpectraVision InGaAs		J SpectraVision	J SpectraVision InGaAs
Câmeras Full Color	●	●	Acesso remoto	●	●
Tecnologia InGaAs		●	Conectividade com o Bühler Insights	●	●
Iluminação LED de alta intensidade	●	●	SortControl	●	●
Iluminação Xenon IR		●	SORTEX TotalCare™	●	●
Modos padrão inteligentes	●	●	Módulos disponíveis	1 a 7	1 a 7
Controle do clima		●			

● padrão ● opcional

Com você em cada etapa.

Nós da Bühler acreditamos em cultivar parcerias duradouras com nossos clientes. Estamos aqui para ajudá-los 24 horas por dia, 7 dias por semana, fornecendo atendimento ao cliente no qual você pode confiar. Desde manutenção e testes de produtos, até treinamento e serviços digitais, nosso objetivo é aumentar seu desempenho de produção e garantir uma qualidade inigualável do produto final para seus clientes.

Detecção

Você descobre a Bühler por meio de nossos experientes gerentes de vendas, por meio de material de marketing, em um evento ou em nosso site.

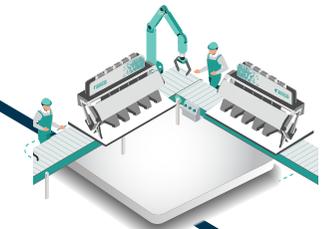
Juntos, discutimos suas áreas problemáticas e necessidades de classificação.



Validação e solução

Você nos envia seus requisitos técnicos e fotos do produto, incluindo quaisquer defeitos. Se seu pedido tiver sido processado por nossas máquinas antes, podemos consultar nosso banco de dados de mais de 10.000 amostras para propor uma de nossas soluções testadas e comprovadas. Se sua mercadoria não tiver sido testada por nós antes, convidamos você virtualmente via transmissão ao vivo para executar um teste de amostra em pequena escala. Como alternativa, você pode visitar um de nossos 14 laboratórios de aplicação localizados em todo o mundo.

Com base nos resultados dos testes, colaboramos com você para criar uma solução SORTEX sob medida na qual você confia, que será adequada para os seus requisitos de processamento únicos e aumentar seu desempenho de negócios.

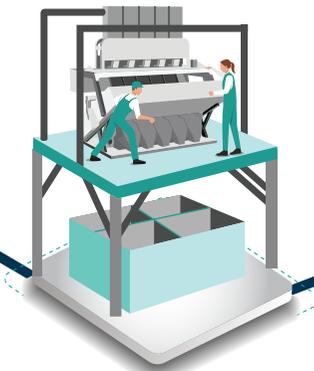


Fabricação

Com 32 fábricas em todo o mundo, temos uma capacidade de produção interna muito alta, incluindo o desenvolvimento de câmeras e sensores complexos. Nossas classificadoras ópticas não são construídas em estoque, mas sim baseadas em suas necessidades específicas.

Instalação

Usando desenhos de integração, as máquinas são instaladas e testadas por nossos engenheiros e técnicos de serviço experientes e altamente treinados que falam o idioma local. Eles conectam a máquina ao sistema de automação da sua fábrica usando CLP ou outras redes da fábrica.



Otimização do desempenho

Conectar sua classificadora ao Bühler Insights permite coletar dados em tempo real. Nossos serviços digitais, como o SORTEX Monitoring System e o SortControl, permitem que você monitore e controle remotamente seu desempenho de classificação e o transforme em informação acionáveis que levam à otimização da produtividade, qualidade e eficiência.



Operação

Nossas classificadoras são projetadas intuitivamente para fácil operação e flexibilidade com trocas rápidas de produtos. Oferecemos cursos de treinamento de operadores conduzidos por nossos engenheiros de serviço presencialmente em sua fábrica.



Serviços remotos

Como membro da família Bühler, oferecemos diversas soluções de cuidados pós-vendas para você aproveitar, incluindo: Testes, reparos e suporte remoto de nossos engenheiros de serviço baseados em 98 estações de serviço Bühler em todo o mundo.

Portal myBühler – nosso portal de cliente confiável que fornece todas as informações que você precisa para operar sua máquina SORTEX.

TotalCare – nosso pacote de serviços para reparos e otimização de desempenho.

Serviços de retrofit – que permitem atualizar sua máquina, aumentando seu ciclo de vida.



Bühler Sanmak Ltda

Francisco Vahldieck, 3767
- Fortaleza, Blumenau - SC,
89058-000,
Brazil
T +55 4721111900
office.bsmk@buhlergroup.com

Bühler UK Ltd

20 Atlantis Avenue
London E16 2BF
United Kingdom
T +44 (0)20 7055 7777
sortexsales@buhlergroup.com