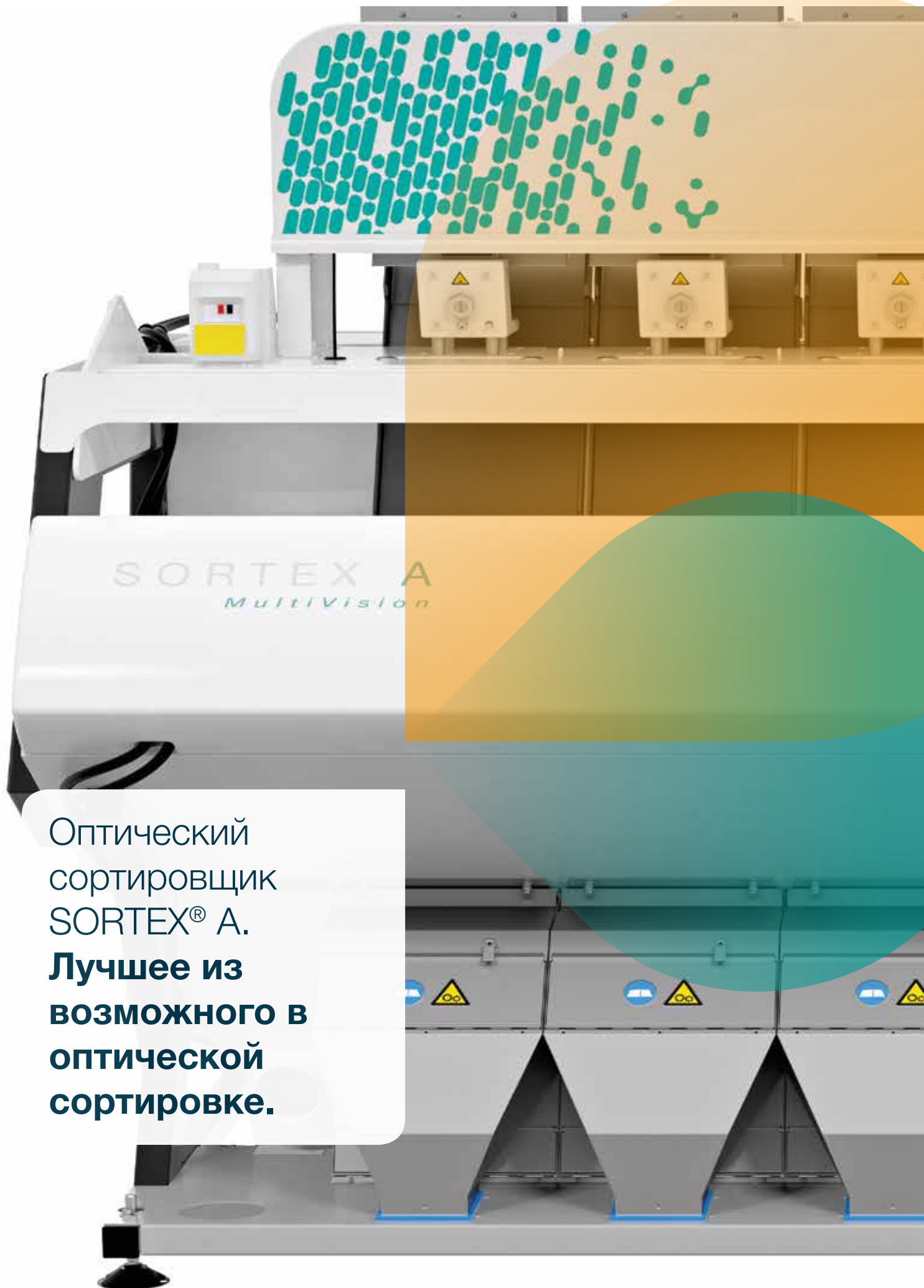




Оптический
сортировщик
SORTEX® A.
**Лучшее из
ВОЗМОЖНОГО В
ОПТИЧЕСКОЙ
сортировке.**

Бюлер - надежный партнер для своих клиентов. **Единый партнер в переработке продуктов.**

Доступны четыре варианта сортировщика: SORTEX® A, SORTEX® A DualVision™, SORTEX® A ColorVision™ InGaAs и SORTEX® A MultiVision™, каждый из которых обладает специальными настраиваемыми опциями для удовлетворения самых уникальных и специфичных требований переработчиков.

Демонстрируя инновационные системы контроля и освещения, эта современная технология обеспечивает оптимальное решение для сортировки, независимо от ее сложности.

- Расширение возможностей сортировки
- Обеспечение стабильной работы
- Оптимизация производительности, сокращение затрат

SORTEX® A.

Лучшее из возможного в оптической сортировке.

Разработанный для гибкого применения как с малыми, так и с большими мощностями, SORTEX® A доступен в версиях с одним или несколькими модулями в трех разных типоразмерах. Сортировщики могут быть настроены с учетом специфики заказчика для удовлетворения индивидуальных требований к сортировке.



Один модуль



Два/три модуля



Четыре/пять модулей

Надежная производительность по целому ряду продуктов.

■ Годный продукт ■ Брак



Ячмень

Красная чечевица

Черный кунжут

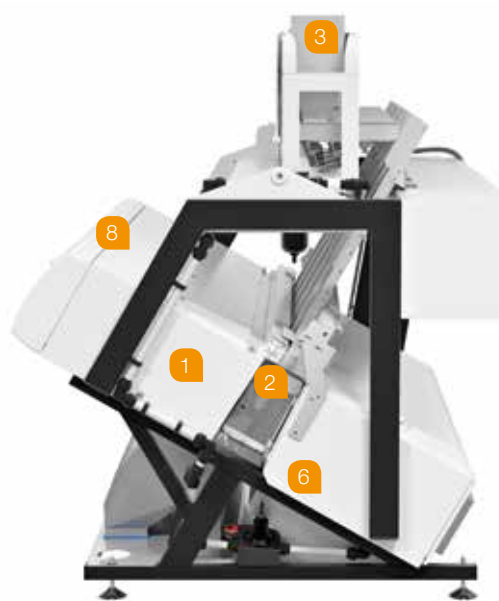
Пластмасса

Кофе

Миндаль

Оптический сортировщик SORTEX®.

Краткий обзор.



- 1 Расширенная система контроля.**
Полное обнаружение всех известных дефектов и посторонних включений для самых сложных задач сортировки.
- 2 Широкополосное светодиодное освещение.**
Гибкое твердотельное светодиодное освещение, улучшающее освещенность и повышающее уровень обнаружения дефектов.
- 3 Высокопроизводительная система подачи.**
Доступно до пяти модулей для гибкой конфигурации сортировки.
- 4 Программное обеспечение SmartEject™**
обеспечивает точную выбраковку продукта, тем самым обеспечивая эффективное удаление.
- 5 Программное обеспечение SORTEX ProSortX™.** Простая и логичная настройка параметров с непревзойденной скоростью обработки.
- 6 Автоматизированный фон.** Фон регулируется при изменении уровня освещенности для обеспечения стабильных результатов.
- 7 Синхронная ресортировка.**
Максимизирует выход хорошего продукта, обеспечивая максимальную отбраковку.
- 8 Герметичные оптические шкафы управления.**
Номинальная до IP5X защита от проникновения пыли для поддержания стабильной и надежной работы в пыльной среде.
- 9 Удаленный доступ для мониторинга в режиме реального времени.** Инженеры Бюлер могут контролировать производительность сортировщика из любой точки мира.
- 10 Низкое энергопотребление и расход воздуха.**
Для снижения эксплуатационных расходов.
- 11 Сертификат ATEX.** Сертифицировано для использования в опасной среде.



Орехи



Семена
подсолнечника



Зерно



Кофе



Бобовые



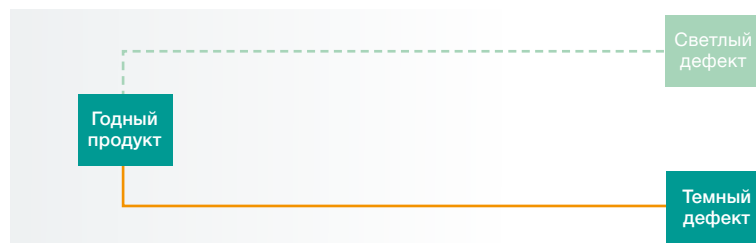
Пластмасса

Модификации машин SORTEX® A. Система визуальной проверки.

Комплексный ассортимент продуктов Бюлер тщательно разрабатывался, с тем, чтобы предоставить в распоряжение перерабатывающих предприятий надежные решения для традиционных и сложных задач по сортировке. В линейке SORTEX A применяется три варианта технологий, причем каждая разрабатывалась для разных уровней обнаружения дефектов.

Что именно обнаруживает каждый из вариантов?

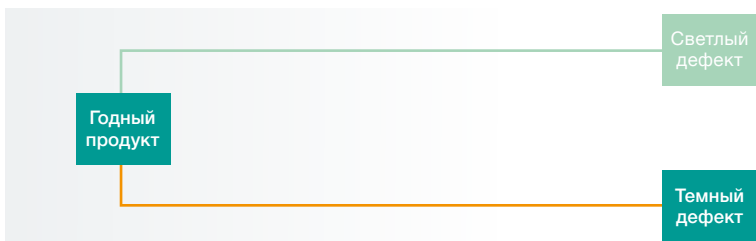
SORTEX A



Независимая сортировка светлого и темного.

В SORTEX A используется одна длина волны в видимой части спектра. Она оптимальна для наиболее распространенных задач сортировки по цвету, в рамках которых нужно удалить светлые или темные дефекты.

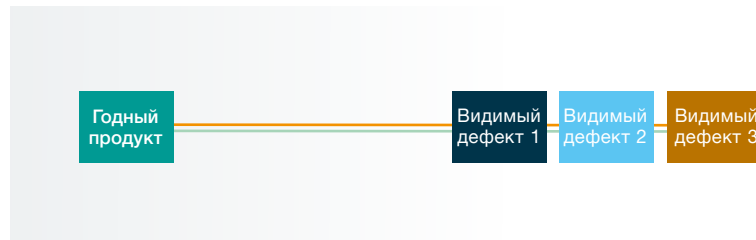
SORTEX A DualVision™



Одновременная сортировка светлого и темного.

В технологии DualVision™ независимо используется две длины волн излучения. Это позволяет обнаруживать светлые и темные дефекты одновременно.

SORTEX A ColorVision™ InGaAs



Улучшенная сортировка по цвету.

В технологии ColorVision™ используется две или три длины волн излучения, в сочетании с ИК-коротковолновым обнаружением (InGaAs). Это позволяет обнаружить не только светлые и темные дефекты, но и другие отклонения цвета.

SORTEX A MultiVision™



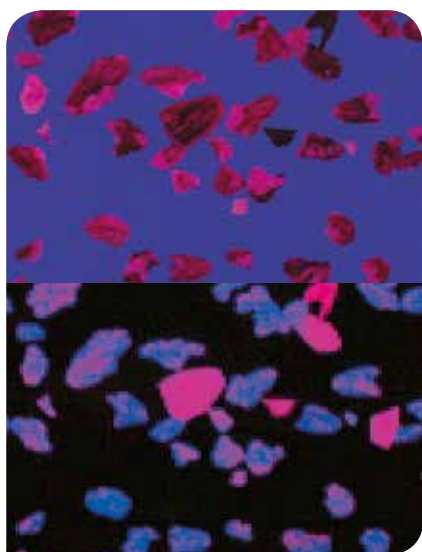
Сортировка по оттенкам цвета.

MultiVision™ использует несколько видимых длин волн для обнаружения едва уловимых цветовых дефектов.

Технология SORTEX® A.

Инновации и лидерство.

Надежность и стабильная производительность для получения однородного финального продукта премиум-класса. Запатентованные технологии Бюлер минимизируют потери годного продукта и увеличивают Вашу прибыль. Инновационные технологии для устранения едва уловимых цветовых дефектов и сложных посторонних включений, отвечающих потребностям любых производителей.



Захват кадра камеры
Захват кадра камеры InGaAs

Технология InGaAs

Усовершенствованная технология In-GaAs-датчика, первоначально разработанного для военного спутникового применения, позволяет обнаруживать дефекты, которые незаметны в видимой части спектра. Используя инфракрасную технологию, система считывает отражение света, а также регистрацию цвета, чтобы обеспечить точное и достоверное обнаружение. InGaAs обеспечивает гораздо лучшую отбраковку посторонних включений того же цвета, что и годная продукция.



Гибкое широкополосное светодиодное освещение

Система контроля со светодиодным и инфракрасным освещением

Камеры высокого разрешения Бюлер разрабатываются и производятся с применением оптических датчиков высокого разрешения, которые обеспечивают регистрацию цвета на уровне, необходимом для определения дефектов и посторонних включений. Сортировщики со светодиодным или инфракрасным освещением, разработанные по самым высоким стандартам, могут распознавать дефекты как во всей видимой части спектра, так и в инфракрасном диапазоне. В разработанных и оптимизированных на протяжении многих лет камерах SORTEX® и системах освещения применяются новейшие технологии оптической регистрации.



Оптимизация повседневных задач сортировки

Программное обеспечение SORTEX ProSortX™

Последнее обновление запатентованного программного обеспечения компании Бюлер имеет новый, современный, интуитивно понятный и простой в настройке интерфейс с инновационными технологиями FingerTipControl™ и ATOM™ для ускоренной обработки и быстрой навигации между экранами.

Технология PROfile™

Три мощные запатентованные аналитические системы.

Комбинация трех динамических технологий для выполнения самых сложных задач сортировки. Разработаны несколько уровней **формы, размера и цвета** для гарантии постоянного и однородного качества продукции при максимальной производительности. Эта уникальная система двойного обнаружения анализирует продукцию с обеих сторон, чтобы обеспечить производителям полный контроль качества конечного продукта.



Дефекты, идентичные по цвету.

PROshape™

Разработанная экспертами SORTEX® интеллектуальная технология обнаружения, которая способна отсортировать продукт по форме, если годный и бракованный продукты одного цвета.

PROshape™ использует несколько критериев обнаружения, объединяя их с:

- Удалением посторонних включений, таких как палки, листья, стебли, для обеспечения максимальной безопасности продукта.



Хрупкий продукт сортируется без затруднений

PROsize™

PROsize™ от Бюлер - это технология обнаружения, которая сортирует объекты по размеру, чтобы максимизировать однородность и ценность продукта. Ушедшая далеко вперед от традиционных решений для сортировки, технология PROsize™ может использоваться в ситуациях, когда продукт слишком деликатен или трудно сортируем для обычных механических сортировщиков, тем самым помогая получить продукт премиум-класса и, соответственно, увеличить прибыль.

PROsize™ - идеальное решение для:

- Отделения продуктов слишком малого или слишком большого размера
- Удаления битого продукта



Сочетание нескольких дефектов для определения истинной ценности продукта.

PROcolor™

PROcolor™ - это революционная технология, совершенно уникальная для Бюлер. Суть заключается в анализе продукта, основанного на множественных оттенках цвета, а также на отдельных дефектах. Производители могут определить максимальный процент поверхностных дефектов на основе розничных или потребительских спецификаций, позволяя им оценивать продукты по внешнему виду.

- Максимизация стоимости товара путем определения нескольких сортов качества продукции
- Добавление большей ценности продукта, путем установки более высокого предела качества

SORTEX® A.

Технические характеристики.

Опции продукта

SORTEX A	SORTEX A	SORTEX A InGaAs	DualVision™	DualVision™ InGaAs	ColorVision™ InGaAs	MultiVision™	MultiVision™ InGaAs
Гибкие цветные камеры					■	■	■
Технология InGaAs		■		■	■		■
Технология PROfile™					■	■	■
Светодиодное освещение	■	■	■	■	■	■	■
ИК-освещение		■		■	■		■
Климат-контроль	●	●	●	●	■	●	■
Удаленный доступ	●	●	●	●	●	●	●
SORTEX ProSortX™	■	■	■	■	■	■	■
Сертификат CE	■	■	■	■	■	■	■
ATEX	●	●	●	●	●	●	●
SORTEX TotalCare™	●	●	●	●	●	●	●
Доступное кол-во модулей	1 - 5	1 - 5	1 - 5	1 - 5	1 - 5	1 - 5	1 - 5

■ Стандарт ● Опция

Для получения полного перечня возможностей и спецификаций продукта обратитесь к местному представителю Бюлер.

Размеры, потребление воздуха и электроэнергии

Размеры

Модель машины	Ширина мм	Глубина (с открытыми дверцами), мм	Глубина (с закрытыми дверцами) мм	Высота мм	Вес* кг
A1	1000	2333	1708	2088	500
A2	1788	2333	1708	2088	927
A3	1788	2333	1708	2088	970
A4	2387	2333	1708	2088	1107
A5	2387	2333	1708	2088	1150

* Вес нетто. Цифры варьируются в зависимости от технических характеристик машины.

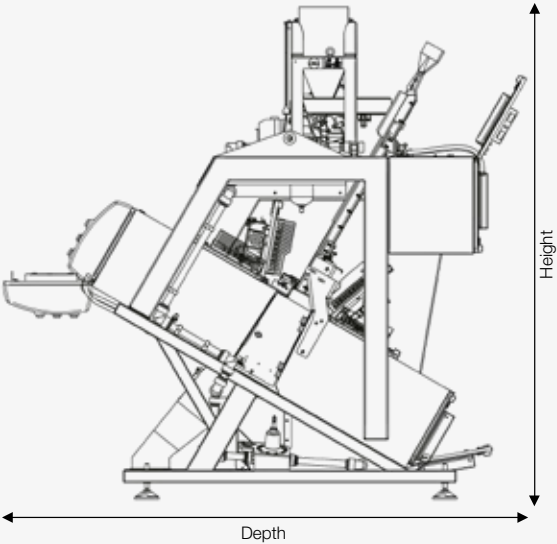
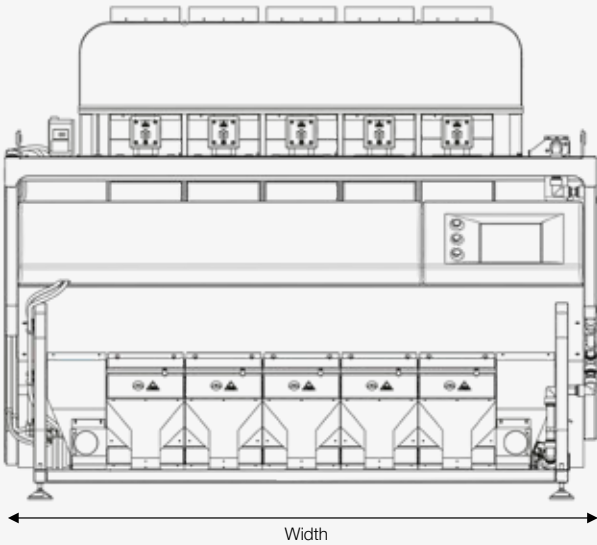
Потребление воздуха и электроэнергии

Модель машины	Типовое потребление воздуха (л/с)* 72-102 фунт/кв.дюйм (5-7бар)	Типовая потребляемая мощность (кВт)** (200-240В; 50/60 Гц однофазный)
A1	8	1.5
A2	16	2.3
A3	24	3.1
A4	32	3.4
A5	40	4.5

* Цифры могут варьироваться в зависимости от уровня входного загрязнения.

** Цифры могут варьироваться в зависимости от технических характеристик машины.

SORTEX® A



SORTEX® Customer Care.

Обеспечьте прибыль завтрашнего дня сегодня.

Глобальное сервисное обслуживание Бюлер обеспечивает клиентам высококачественную локальную поддержку, обеспечивающую максимальную эффективность работы оптических сортировщиков, оптимальную производительность и максимальную отдачу от инвестиций.



SORTEX Поставка запчастей.

Удовлетворение потребностей клиентов является нашей приоритетной задачей. Вот почему мы стремимся поставлять запчасти в течение 48 часов, увеличивая вашу прибыль.

Различные наборы запчастей для различных оптических сортировщиков доступны для клиентов, которые хотят иметь запчасти всегда в наличии на своем складе.

TotalCare™

Поддержка оптимальной производительности.

TotalCare™ позволяет заказчикам создавать свой индивидуальный пакет услуг, состоящий из отдельных сервисных функций, приведенных ниже, которые наилучшим образом отвечают их потребностям: от технического обслуживания до ремонтных и профилактических работ - от базового до полного пакета. Таким образом, инвестиции остаются полностью защищенными.

TotalCare Protect

Минимизация времени простоя

Согласованное количество посещений в год. Во время посещения инженер выполняет проверки, регулировку, а при необходимости заменяет расходные детали, консультирует и сообщает о дальнейших требованиях к обслуживанию.

Защита инвестиций.

TotalCare Perform

Оптимизация производительности

Стремление сократить время простоя до 24 часов, защита сортировщиков от вышедших из строя элементов. Инженеры Бюлер гарантируют первоклассную производительность после выполненного ремонта.

Ремонт и оптимизация.

TotalCare PerformPLUS

Ремонт эжекторов

При условии, что сортировщики работают с максимальной производительностью, эжекторы заменяются при достижении установленного жизненного цикла.

В будущем производительность поддерживается в рабочем состоянии.

Максимальная производительность и качество.

Создайте свой индивидуальный пакет услуг из последующих опций

TotalCare Anyware

Контролируемая функциональность

Обеспечение рабочими отчетами об оперативной информации, а также отчетами, которые позволяют контролировать состояние машины и планировать профилактическое обслуживание.

Поддержка оптимальной производительности.

TotalCare AnywarePRO

Удаленный доступ и помощь

Клиенты и инженеры Бюлер могут наблюдать за производительностью сортировщика удаленно. Неисправности могут быть диагностированы, а производительность оптимизирована в любом месте с помощью ноутбука, планшета или смартфона.

Финальный контроль

* Все варианты контрактов доступны для различной продолжительности.

SORTEX Модернизация.

Бюлер разработал различные комплекты обновлений для существующих клиентов, которые стремятся модернизировать сортировщики. Разработанные комплекты позволяют улучшать сортировщики с помощью дополнительного модуля, новых технологических возможностей или программного обеспечения.

Новые технологии и инновации постоянно развиваются. Комплекты модернизации позволяют заказчикам с существующим оборудованием улучшить свою производственную линию с использованием новейших технологий в оптической сортировке.

© The Bühler Group 2018

SORTEX® is an internationally registered trademark
of the Bühler Group

Бюлер АГ, Представительство в Москве

127422 Москва, Россия
Отрадная ул., д.2б, стр.1
Тел.: +7 495 139 34 00
office.moscow@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com

ООО «Бюлер Сервис», Новосибирск

630119, Россия, г. Новосибирск,
ул. Петухова, д. 79
Тел./Факс: + 7 (383) 342-15-30
service.russia@buhlergroup.com
www.buhlerservice.ru

Business Unit SORTEX®

20 Atlantis Avenue
London E16 2BF
United Kingdom
T +44 (0)20 7055 7777
F +44 (0)20 7055 7700
sortexsales@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com/sortex-a

SO 31628 ru 0218 Z&B 180299