

Canal de aspiración MVSU



Parte del sistema de limpieza Vitaris

Separación de partículas más ligeras

El canal de aspiración MVSU que funciona con aire fresco se utiliza en aplicaciones de limpieza de granos para separar las partículas más ligeras y las impurezas de los granos de alta calidad. La máquina se utiliza como máquina autónoma o en combinación con la plataforma de limpieza Vitaris.

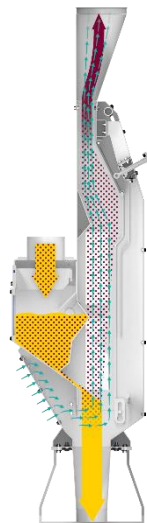
Ventajas

- **Máxima calidad del producto**
La válvula de aire de ajuste fino y la pared divisoria estanca permiten una separación excelente
- **Producción higiénica**
Diseño apto para alimentos con materiales aprobados por la FDA y función de vaciado de restos de la unidad de alimentación
- **Manejo sencillo**
La mirilla de inspección y la luz LED facilitan el monitoreo del proceso

El sistema de limpieza modular Vitaris



MVST MTRD MTCH MVSS MVSU



- Grano
- Corriente de aire
- Partículas ligeras

Canal de aspiración MVSU

Eficiencia de separación excelente

Datos técnicos:

Modelo	Capacidad (trigo)			Peso kg	Dimensiones mm		
	Recepción t/h	Limpieza t/h	Aspiración m³/min		A	B	C
MVSU-60	2 – 25	2 – 12	18 – 54	205	1065	535	2146
MVSU-120	25 – 50	12 – 24	58 – 108	365	1688	561	2537



Bühler AG
CH-9240 Uzwil
Suiza

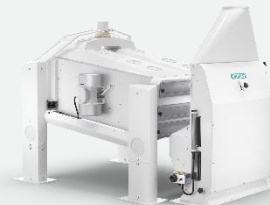
milling@buhlergroup.com
buhlergroup.com/milling

Ejemplos de combinaciones del sistema de limpieza Vitaris:



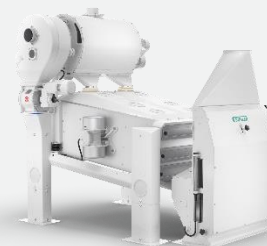
Autónomo

MVSU-60
o
MVSU-120



Separador con canal de aspiración

MTRD-60-MVSU
o
MTRD-120-MVSU



Separador y aspirador con recirculación, con canal de aspiración

MTRD-60-MVST-MVSU
o
MTRD-120-MVST-MVSU

