Qualität als beste Referenz.

Landwirtschaftliche Genossenschaft Vysočina, Želiv, Tschechien.

Innovations for a **better world.**

Im ländlichen Raum Tschechiens, rund 100 km südöstlich von Prag in Želiv, spielt die Landwirtschaft traditionell eine zentrale Rolle. Die dünn besiedelte Region der Böhmisch-Mährischen Höhe verfügt über kühles Klima und bietet damit gute Bedingungen für den Anbau von Getreide und Ölpflanzen. Hier liegt unweit des Flusses Zelivka die Landwirtschaftliche Genossenschaft „Vysočina“ Želiv. Seit 2012 bewährt sich dort eine Getreideerfassungsanlage von Bühler. Während der Erntezeit liefern hier LKWs und Traktorgespanne rund 60 Tonnen Getreide pro Stunde an, also rund 600 bis 800 Tonnen am Tag.

Die Nachfrage an inländisch erzeugten Agrar-Rohstoffen ist in Tschechien hoch, Abnehmer finden sich meist in der weiterverarbeitenden Industrie – Gerste für Mälzereien, Weizen für Mühlen. So auch bei der landwirtschaftlichen Genossenschaft „Vysočina“, denn große Exportgeschäfte fallen nicht an. Daher fiel die Entscheidung der Genossenschaft, in eine zentrale Getreideerfassungsanlage zu investieren.

> *„Wir haben seit Jahren das richtige Gelände gesucht. Denn wir benötigen eine Lagerkapazität von 7.000t sowie eine Halle für die Trocknung und Reinigung des Getreides. Aber wir waren von der Fläche her begrenzt, wie auch von unseren finanziellen Mitteln.“*
>
> Vlastimil Karafiat, Betriebsleiter, Vysočina

Qualität als beste Referenz.
Vysočina Agricultural Cooperative, Želiv, Czech Republic.

Erschwerend für den Bau von Industrieanlagen wie auch von Getreideerfassungsanlagen sind die geografischen Beschaffenheiten des Mittelgebirges, das Gelände liegt auf einer Anhöhe über einem Fluss.

Die seit 1976 bestehende landwirtschaftliche Genossenschaft „Vysočina“ ist heute breit aufgestellt und bietet neben der landwirtschaftlichen Produktion eine Vielzahl an Dienstleistungen für diese Region. 1992 schlossen sich zwei landwirtschaftliche Genossenschaften zur Landwirtschaftlichen Genossenschaft „Vysočina“ Želiv zusammen. Mit rund 3.060 Hektar Acker und Weideland gehört sie in Tschechien zu den großen produzierenden Betrieben und spielt für die Landwirte der Region eine zentrale Rolle bei der Abnahme, Aufbereitung, Lagerung und beim Verkauf von Getreide.

Neue Technologie für praktischen Fortschritt.

Vor dem Baubeginn im Jahr 2011 verfügte die Genossenschaft über keine zentrale Lagerstelle für Getreide. Zwar standen mehrere Lager an mehreren Orten zur Verfügung, jedoch ohne moderne Fördertechnik oder Aufbereitungsanlagen.

Eine gleichbleibend hohe Qualität konnte so nicht gewährleistet werden. Somit stellte es einen großen Schritt und für den Kunden einen großen Fortschritt und auch eine beträchtliche Investition dar, auf der grünen Wiese eine neue Siloanlage bauen zu lassen. Dabei standen Verlässlichkeit und Wirtschaftlichkeit im Fokus.

> *„Durch unsere zentrale Anlage sparen wir nun viele Transportwege. Nun können wir unsere Produkte am gleichen Ort reinigen, trocknen und einlagern. Dadurch können wir auf bessere Preise im Verkauf warten, ein echter Mehrwert für uns."*
>
> Vlastimil Karafiat, Manager, Vysočina

Nachdem der Entschluss für die Investition gefallen und schließlich ein passendes Gelände gefunden war, prüfte die Landwirtschaftliche Genossenschaft „Vysočina" den Markt und passende Anbieter für Reinigungsmaschinen, Trockner und Förderer sowie eine Siloanlage. Neben einer einfachen Bedienung suchte man verlässliche Maschinen, die das anfallende Volumen bewältigen können. Bislang hatte die Genossenschaft noch keinen Trockner verwendet und keine eigenen Erfahrungen damit gesammelt.

Qualität als beste Referenz.
Vysočina Agricultural Cooperative, Želiv, Czech Republic.

Bewährte Projektkonstellation.

Bühler ist in Tschechien in mehreren Branchen als Vollsortimenter für seine Maschinen und als Komplettlösungsanbieter bekannt. Dabei setzt Bühler auf seine bewährte Projektkonstellation: als international operierendes Unternehmen tritt es auf Binnenmärkten in Partnerschaften mit regionalen und lokalen Firmen und Lieferanten auf.

Eine schlagkräftige Verbindung von internationaler Projektexpertise und europäischem Maschinenbau mit regionaler Vernetzung und Vertrautheit mit dem Markt und den Kunden.

Bühler Area Sales Manager Radek Novak zur engen Zusammenarbeit mit dem Projektpartner Agroing: «Mit unserer Partnerfirma Agroing arbeiten wir seit über 10 Jahren zusammen. Zusammen arbeiteten wir flexibel an einer Gesamtlösung, wir liefern die Maschinen und Agroing als Wiederverkäufer übernimmt die Montage.». Während Radek Novak der Bühler-Ansprechpartner vor Ort ist, übernimmt Agroing auch den Service und die jährlichen Kontrollen der laufenden Anlage in Želiv.

Zuschlag für die beste Qualität - mit Maschinen von Bühler.

In Želiv legte man großen Wert auf eine einfache Bedienung von möglichst zuverlässigen Maschinen, so Herr Vlastimil Karafiat: «Wir hatten eine Auswahl von mehreren Firmen und gaben schließlich Qualität den Vorzug. Aus sechs Angeboten haben wir uns für Bühler wegen der hohen Qualität der Maschinen entschieden. Die Lösungen von Bühler und die Beratung vor Ort haben uns überzeugt.» Radek Novak äußerte sich zufrieden zu diesem klaren Erfolg und benennt wichtige Vorzüge der Gesamtlösung von Bühler und Agroing:

> *Wir hatten eine maßgeschneiderte Lösung für unseren Kunden. Und – im Vergleich zu den Wettbewerbern waren unsere einzelnen Maschinen wie Trockner, Reiniger und Förderer einfach robuster.*
>
> Radek Novak, Area Sales Manager, Bühler

Die Bauphase von Ende 2011 bis Mitte 2012 brachte neue Herausforderungen: durch die Hügellage der geplanten Anlage an einem steilen Abhang wurden Pylonen 10m tief in den Boden gebohrt, um darauf das Fundament für die sieben geplanten Silos zu betonieren. Aufgrund der geografischen Beschaffenheit der Region ist nur die Anlieferung per LKW oder Traktorengespann möglich, die nach dem Wiegen auf der Durchlaufwaage am Eingang direkt in die Annahmegosse einfahren können.

Mehrwert durch moderne Maschinen.

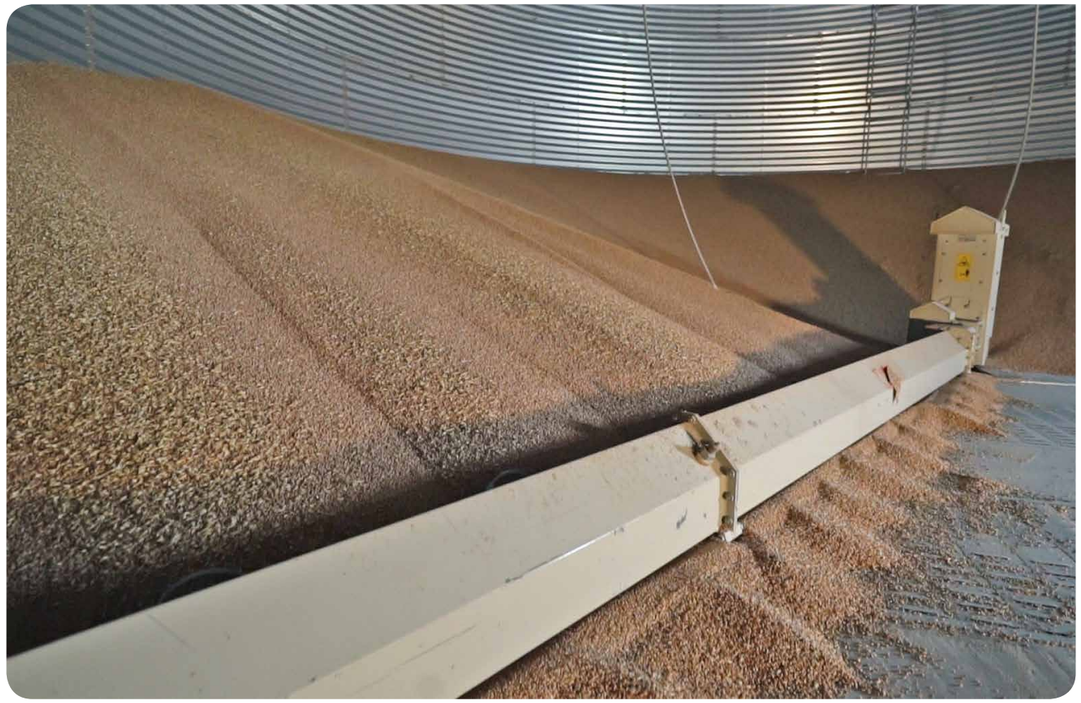
Heute laufen Reiniger, Trockner und Entstaubung reibungslos. Die fünf Silos am Hang sind metallisch-glänzende Landmarken für die Bauern in der Region. Im Reiniger TAS 152 werden stündlich bis zu 60t Weizen und Raps behandelt. Der Trockner bereitet in der Erntezeit stündlich bis zu 20t pro Stunde auf. Die Entstaubungsanlage schafft 150m3/min. Für die Landwirtschaftliche Genossenschaft „Vysočina“ in Želiv bedeutet die moderne Anlage eine erhebliche Steigerung der Produktivität und der Qualität, der Betriebsleiter Herr Vlastimil Karafiát ist hochzufrieden mit seiner Entscheidung für die Gesamtlösung von Bühler und Agroing:

> *Unsere Anlage von Bühler läuft seit sieben Jahren ohne Mängel und ist in einem sehr guten Zustand. Wir sind mit der Zusammenarbeit mit Bühler sehr zufrieden.*
>
> Vlastimil Karafiat, Manager, Vysočina

Qualität als beste Referenz.
Vysočina Agricultural Cooperative, Želiv, Czech Republic.

Das Projekt auf einem Blick.

	Typ	Kapazität
Lagerung	7 Silos	6.800 t
Annahme	LKW	bis zu 120 t/h
Aufbereitungstechnik	TAS 152	60 t/h
Trocknungstechnik	STKL6-07/02 Nassweizen von 19% auf 15% Feuchte	20 t/h
Fördertechnik	Kettenförderer, Elevatoren	60 t/h
Entstaubungstechnik	Zyklon Nr. 140	150 m^3/min
Beladung	LKW	bis zu 120 t/h



Bühler GmbH

DE-92339 Beilngries
Germany
T +49 8461 701 0
F +49 8461 701 133

grain-quality-supply@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com/gq

GQ_DF_Success_Story_Zeliv_DE_14265_01