



Combicleaner MTKC



Composant du système de nettoyage Vitaris

Élimination, blutage de séparation et tamisage

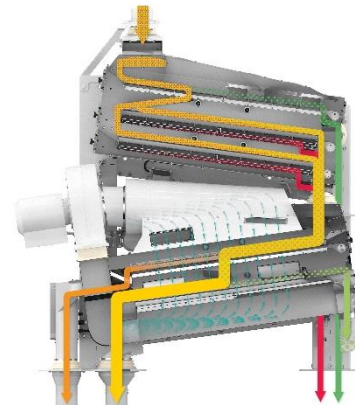
Le combicleaner MTKC allie deux produits en un système de nettoyage parfaitement coordonné. Avec un faible encombrement, les grosses impuretés, les produits à haute densité et les produits légers sont éliminés tandis que les grains sont séparés de la fraction mixte. Disponible en version Air frais (AF), MANZ et Air recyclé (AR), réduisant jusqu'à 15 % la consommation d'énergie.

La solution est utilisée de manière indépendante ou en combinaison avec la système de nettoyage Vitaris.

Avantages

- **Qualité de produit élevée**
en raison de l'excellente sélectivité
- **Process coordonné de manière optimale**
avec un minimum d'énergie et d'encombrement
- **Temps de fonctionnement élevé de manière constante**
grâce à un système de serrage rapide et à des modules fonctionnant de manière indépendante

Le système modulaire de nettoyage Vitaris



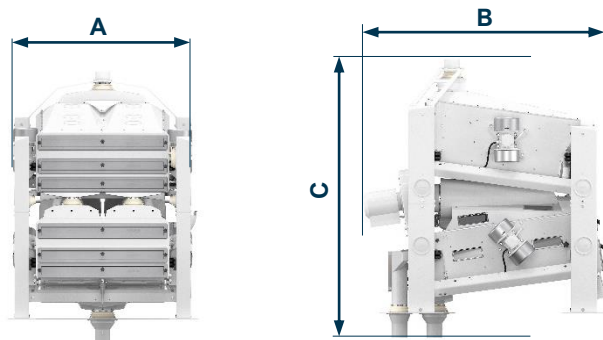
- Produits en grains
- Fraction mixte
- Produits fins
- Conduites d'air
- Grosses impuretés
- Impuretés (verre, pierres)

Combicleaner Vitaris MTKC

L'alliance de deux produits en un système parfaitement coordonné

Aperçu des données techniques :

Type	Capacité (blé)			Dimensions mm		
	Nettoyage t/h	Puissance du moteur kW	Poids kg	A	B	C
MTKC60	2 – 12	4	1 600	1 340	2 470	2 435
				1 980	2 470	2 565
MTKC-120	12 – 24	8	2 375			



Bühler AG
CH-9240 Uzwil
Suisse

milling@buhlergroup.com
buhlergroup.com/milling

Combinaisons du système de nettoyage Vitaris disponibles en version Air frais (AF), MANW ou Air recyclé (AR)



Indépendant

MTKC-60
ou
MTKC-120



**Combicleaner avec
Aspiration à recyclage d'air**

MTKC-60-FA-MVST
ou
MTKC-120-FA-MVST



**Combicleaner et Aspiration à
recyclage d'air avec Canal
d'aspiration à recyclage d'air**

MTKC-60-FA-MVST-MVSS
ou
MTKC-120-FA-MVST-MVSS



BUHLER