



Ленточный
транспортёр.
**Щадящая
транспортировка.**

Содержание.

Почему Бюлер?	4
Закрытый ленточный транспортер LBIA	6
Роликовый ленточный транспортер LBAB	10
Лотковый ленточный транспортер LBBA	14
Опции для всех ленточных транспортеров	16
Успешные кейсы заказчиков	18





По сравнению со стандартными методами транспортировки ленточные транспортеры обеспечивают значительно более бережное обращение с продуктом. Продукт практически не подвергается повреждению. Еще одним преимуществом является крайне низкий износ, поскольку продукт транспортируется на ленте, не подвергаясь механическому трению.

Значительный опыт работы компании Бюлер в области технологий транспортировки отражается в ее новом портфеле комплектных ленточных транспортеров. Различные исполнения транспортеров и широкий выбор вспомогательных модульных устройств обеспечивают точное соответствие Вашим особым требованиям.

Каждый ленточный транспортер разрабатывается с учетом требований высокой надежности работы и легкого технического обслуживания. Поэтому все транспортеры комплектуются только деталями широко известных марок, способными обеспечить высокую эффективность и бесперебойную работу.

Ленточные транспортеры производства компании Бюлер транспортируют чувствительные абразивные продукты под углом до 12°. Другие углы доступны по запросу. Модульная конструкция ленточных транспортеров также обеспечивает легкий монтаж и замену подверженных износу деталей.

Все ленточные транспортеры могут дополнительно комплектоваться защитой от износа на сторонах загрузки и разгрузки для обеспечения более длительного срока службы.

Преимущества

- Щадящая транспортировка
- Высокая экономичность
- Низкий уровень потери и повреждения продукта
- Транспортировка на значительные расстояния

Почему Бюлер?

Соответствие требованиям наших покупателей.

Ленточные транспортеры компании Бюлер, разработанные с учетом требований надежности и соответствия особым потребностям покупателей, помогают поддерживать высокую эффективность работы и повысить рентабельность.



Щадящая транспортировка.

Чувствительное абразивное зерно требует бережного отношения. Ленточные конвейеры, обеспечивающие более щадящую транспортировку, чем иные механические транспортеры, создают меньше трения и практически полностью исключают повреждение продукта. Транспортировка зерна осуществляется исключительно на ленте, за счет чего исключается образование остатков продукта в результате контакта с механическими компонентами.

Гибкость.

От зерноприемных пунктов и перегрузочных складов до терминалов, от приема до дистрибуции, существует множество различных условий, в которых должны функционировать наши машины. Линейка закрытых ленточных транспортеров, роликовых ленточных транспортеров и лотковых ленточных транспортеров производства компании Бюлер дает вам возможность сделать свой выбор из широкого ряда продуктов, обладающих высокой производительностью и пригодных для использования практически во всех применениях, связанных с хранением зерна.

Надежность.

Простой оказывает негативное влияние на рентабельность вашей работы. Ленточные транспортеры компании Бюлер разработаны для обеспечения максимальной надежности. Наши специалисты закупают, производят и устанавливают только детали высочайшего качества, помогающие в достижении максимальной эффективности работы. Запасные части производства компании Бюлер имеют исключительный срок службы до 50 000 рабочих часов и не требуют значительного обслуживания.

Соответствие вашим потребностям.

Мы обладаем многолетним опытом работы в отрасли и известны своими инженерными достижениями. В своей работе мы руководствуемся, в первую очередь, требованиями наших покупателей. Это отражается в широкой линейке продуктов и комплектующих, способных удовлетворить любые ваши потребности.



LBIA. **Закрытый ленточный транспортер.**

Разработан с учетом последних требований рынка, обеспечивает бесшумную транспортировку продукта без выбросов пыли.



LBAB. **Роликовый ленточный транспортер.**

Широкий выбор доступных возможностей в классическом открытом исполнении при низких затратах.



LBBA. **Лотковый ленточный транспортер.**

Экономичный ленточный транспортер, специально разработанный для малых и средних предприятий с коротким расстоянием транспортировки.

Закрытый ленточный транспортер. **LBIA.**



Чистота и мощность.

Если необходимо обеспечить отсутствие пыли, закрытый ленточный транспортер LBIA – правильный выбор. Компоненты ленты полностью закрыты. Этим предотвращаются выбросы пыли и обеспечивается защита зерна от попадания внешних посторонних частиц. Закрытый ленточный транспортер зачастую используется на зерноприемных пунктах или зерновых терминалах для загрузки или разгрузки кораблей, а также в большом количестве других зерноперерабатывающих применений.

Новый транспортер LBIA может быть оснащен опорными роликами в форме катушки или тремя цилиндрическими несущими роликами. Доступен широкий диапазон размеров ленты с обеспечением производительности до 2600 т/ч.

Преимущества для покупателей

- Отсутствие выбросов пыли
- Защита от атмосферных воздействий и влаги
- Высокая эксплуатационная готовность и гигиена системы
- Легкий доступ и обслуживание

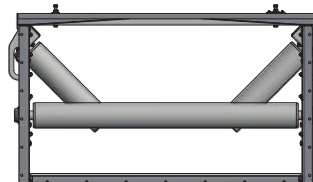
Катушечная конструкция



Преимущества

- Наиболее экономичное решение благодаря системе с одним роликом
- Одиночная катушка, внешние подшипники для минимального обслуживания
- Минимальное использование компонентов

Роликовая конструкция



Преимущества

- Минимальное трение, минимальные эксплуатационные расходы
- Низкие энергозатраты
- Повышенный уровень заполнения ленты из-за более крутых уклонов

Тип	Ширина ленты [мм]	Катушечная конструкция Производительность [т/ч]* Пшеница	Роликовая конструкция Производительность [т/ч]* Пшеница
LBIA 650	650	350	
LBIA 800	800	500	
LBIA 1000	1,000	700	1,000
LBIA 1200	1,200	950	1,300
LBIA 1400	1,400	1,200	1,850
LBIA 1600	1,600		2,600
Поверхность	Окрашенная (для использования на открытом воздухе)		
Материал лотков	Стандартная сталь		

*Пшеница: Объемный вес 0,75 т/м³, скорость 3,1 м/с

Обзор СВОЙСТВ.



Закрытая влагонепроницаемая конструкция.

Полностью закрытая конструкция обеспечивает эксплуатацию без выбросов пыли и защищает продукт от влаги и иных атмосферных воздействий.



Раздельные опорные подшипники.

Обеспечивают легкий монтаж и обслуживание барабанов подшипников в приводной, натяжной и промежуточной разгрузочной установках.



Специальный принцип возврата материала, надежная эксплуатация и безупречная гигиена.

Материал, поступающий с верхней части транспортера, транспортируется назад в его конец с помощью возвратной ленты и подается непосредственно нижний лоток. Специально разработанный решетчатый барабан не допускает скопления продукта в зоне возврата ленты. Кроме того, боковые лопасти обеспечивают возврат продукта в рабочую зону ленты. Принцип самоочистки лотков не только обеспечивает высокую степень гигиены в транспортере, но и является ключевым элементом в предотвращении простоев и обеспечении высокой эффективности эксплуатации.



Варианты разгрузки продукта.

- Двусторонняя разгрузка для транспортировки непосредственно в силос или на другие транспортеры для устранения необходимости в самотечных трубах и блоке заслонок
- Промежуточная разгрузка для транспортировки в несколько силосов

Выбор разных вариантов роликов ленты.

Выбор из двух разных типов роликов ленты обеспечивает возможность адаптации закрытого ленточного транспортера в соответствии с приоритетными требованиями вашего применения. Стандартная экономная катушечная конструкция отвечает потребностям базовых применений. Роликовая конструкция обеспечивает профиль большого сечения и, соответственно, увеличенный объем транспортируемого продукта, не требуя дополнительного пространства.



Гигиена и безопасная эксплуатация.

Благодаря внешнему расположению подшипников, зона продукта полностью закрыта и защищена от загрязнения. Кроме того, этим обеспечивается отсутствие выделения тепла подшипниками в зоне продукта.



Безопасность эксплуатации и контроль на предмет отсутствия неисправностей.

Различные дополнительные устройства контроля обеспечивают необходимой эксплуатационной информацией в систему централизованной автоматизации.

Различные точки доступа, выполненные с учетом всех стандартов EHS (безопасности операторов), обеспечивают легкий прямой доступ для обслуживания на месте.



Гибкие концепции натяжения ленты.

В зависимости от необходимой длины транспортера и доступного на месте пространства, возможны два варианта натяжения ленты:

- Шпиндельное натяжение для применений до 100 м
- Натяжение под воздействием веса для применений до 200 м



Роликовый ленточный транспортер. **LBAB.**



Транспортировка на значительные расстояния.

Классический роликовый ленточный транспортер осуществляет транспортировку продукта на расстояния до 500 м и обладает впечатляющей производительностью до 2400 т/ч. Этот конвейер очень интересен в качестве привлекательной инвестиции. Открытая конструкция обеспечивает легкий доступ ко всем деталям. Эта высокоэффективная и надежная серия включает в себя широкий ассортимент вспомогательных модульных устройств, которые обеспечивают вас решением, отвечающим всем вашим требованиям и потребностям. Роликовый ленточный транспортер обычно используется на приемных пунктах, в хранилищах, а также на терминалах загрузки и разгрузки кораблей.

Преимущества для покупателей

- Прочная конструкция для длительного срока службы
- Интуитивно понятный дизайн для упрощенного обслуживания
- Высокая стандартизация
- Модульная конструкция с множеством вариантов

Технические данные и производительность.

В зависимости от сырья и применения, имеется несколько вариантов привода. В таблице ниже приведены варианты производительности и основные данные.

Тип	Ширина ленты [мм]	Производительность [т/ч]* Wheat	Макс. длина транспортировки [м]
LBAB 650	650	350	500
LBAB 800	800	550	
LBAB 1000	1,000	900	
LBAB 1200	1,200	1,300	
LBAB 1400	1,400	1,800	
LBAB 1600	1,600	2,400	
Расстояние между роliками	1200 мм (верхняя ветвь) / 3000 мм (нижняя ветвь)		
Поверхность	Горячеоцинкованная		
Лоток	3-роликовая конструкция (45°)		
Материал лотков	Стандартная сталь		

*Пшеница: Объемный вес 0,75 т/м³, скорость 3.1 м/с



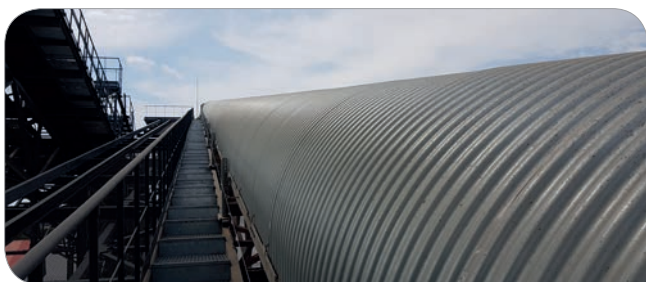
Прочные ролики.

Для обеспечения долгого и безотказного срока службы вашего ленточного конвейера, используются усиленные ролики большого диаметра..



Простота обслуживания.

Открытая конструкция ленточного конвейера является идеальным решением для применений, где легкий доступ и обслуживание имеют решающее значение.



Защита от дождя.

При использовании на открытом воздухе защищает ремень и продукт от дождя, ветра и других внешних факторов.



Аспирационные каналы.

Для точки передачи чистого продукта в системе предусмотрены стратегически расположенные аспирационные каналы. Это обеспечивает чистую и оптимальную работу, а также значительно снижает требования к очистке.

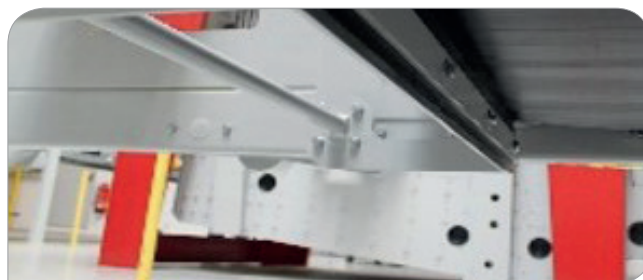
Раздельные опорные подшипники.

Обеспечивают легкий монтаж и обслуживание барабанов подшипников в приводной, натяжной и промежуточной разгрузочной установках.



Ремень и барабанный скребок.

Чистый ремень продлевает срок службы конвейера и предотвращает загрязнение продукта. Скребки предназначены для удаления любых остатков продукта.



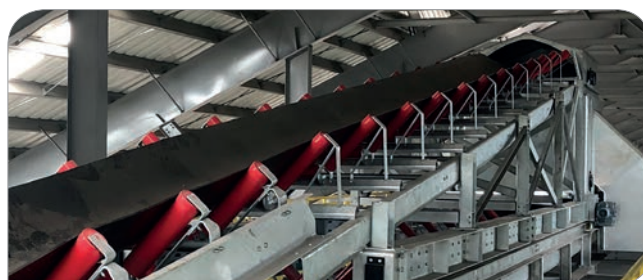
Защита от износа.

В зависимости от продукта и области применения можно выбрать подходящую защиту от износа. Доступные материалы: полиуретан, марганцевая сталь или керамика.



Промежуточная разгрузочная установка.

Для абсолютной гибкости применения.



Лотковый ленточный транспортер. **LBVA.**



Экономичность и гибкость.

Лотковый ленточный транспортер LBVA является экономичным решением для малых и средних предприятий. Гибкая лотковая конструкция с производительностью до 250 т/ч и расстоянием транспортировки до 120 м является идеальным решением для транспортировки зерновых материалов и удобрений.

Преимущества для покупателей

- Быстрый монтаж и демонтаж
- Низкая стоимость транспортера



Быстрый монтаж и демонтаж.

Легкая конструкция поставляется в виде предварительно собранных секций, обеспечивая легкую установку и обслуживание.

Низкая стоимость транспортера.

Для малых и средних предприятий лотковый ленточный транспортер является интересной альтернативой другим ленточным транспортерам компании Бюлер.

Технические данные.

Тип	Производительность [т/ч]* Пшеница	Макс. длина транспортировки [м]
Type 500	80	120
Type 650	150	
Type 800	250	
Материал	Мягкая и нержавеющая сталь	
Отделка поверхности	Оцинкована по методу Сендзимира	

*Пшеница: Объемный вес 0,75 т/м³, скорость 2 м/с

Опции для всех ленточных транспортеров.

Различные варианты ленты: выбирайте наиболее соответствующий вашему применению.

Каждый наш ленточный транспортер может быть оснащен одним из четырех вариантов ленты для соответствия особым условиям вашего применения.

Исполнение	E1	E2	E3	E4
Цвет	Черный	Белый	Черный	Черный
Сертификация FDA	Нет	Да	Нет	Нет
Огнестойкость (ISO 340)	Нет	Да	Нет	Да
Стойкость к действию жиров и масел	Умеренная стойкость к действию жиров и масел	Стойкость к действию жиров и масел	Стойкость к действию жиров и масел	Стойкость к действию жиров и масел
Рабочая температура (постоянная)	от -20°C до 80°C	от -30°C до 110°C	от -20°C до 80°C	от -20°C до 80°C

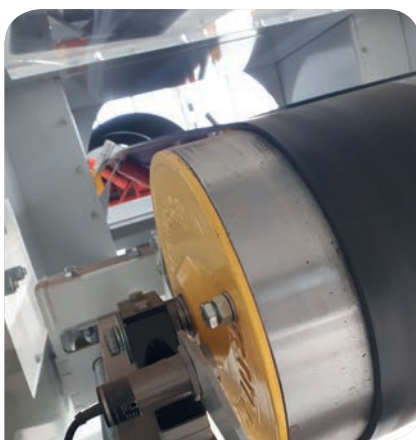
Все ремни антистатические в соответствии с ISO 284.

Датчики для защиты от повреждений и аварий.



Датчик перекоса.

Определяет боковой перекос ленты.



Датчик скорости.

Контролирует скорость и отправляет аварийный сигнал в случае соскальзывания ленты.



Аварийный тросовый выключатель.

Аварийный останов в любом положении транспортера.

Wheata Industrial Co. LTD, Хартум, Судан.

Преданная производительности Бюлер на протяжении многих лет и, в частности, проверенной энергосберегающей технологии ленточных конвейеров Бюлер, компания Wheata недавно заказала новый силосный комплекс большой емкости для своей работы в Порт-Судане.



Описание проекта.

- Вместимость: 61 500 т
- Прием грузовика: 1х 600 т / ч
Погрузка в самосвал: 1х 300 т / ч
- Обработка: 1х барабанное сито RCDA, 600 т / ч
- Транспортировка:
6 ленточных конвейеров: 300 т / ч
4 ленточных конвейера: 600 т / ч
2 цепных конвейера: 300 т / ч
5 цепных конвейеров: 600 т / ч
- 1х элеватор: 300 т / ч
- 2х элеватора: 600 т / ч
- Удаление пыли: 3 круглых фильтра
- Разгрузчик: Portalink 600 т / ч

Заказчик.

Wheata Industrial имеет давние отношения с Бюлер. С тех пор, как в 2001 году была поставлена первая силосная система, Бюлер помог компании выполнить свою роль в обеспечении региона высококачественными продуктами из пшеницы.

Новая высокопроизводительная система, которая недавно была введена в эксплуатацию, обеспечивает максимальную надежность и эффективность, надежную автоматизацию и высокие стандарты с точки зрения гигиены пищевых продуктов, здоровья и безопасности.

«Наш проект порта - это удачное сочетание креативного дизайна и надежной технологии Бюлер, высокой производительности с простотой использования».

Абубакар Акаша, заместитель директора завода,
Wheata Industrial Co. LTD

TASA, Сантандер, Испания.

Требования TASA к новому терминалу были очень высокими. Терминал должен быть улучшенным, чтобы служить эталоном безопасности и постоянства готовых пищевых продуктов.

Описание проекта.

- Вместимость: 90 000 т
- Прием грузовика: 5х 300 т / ч
Прием поезда: 2х 300 т / ч
Загрузка грузовиков и поездов: 200 т / ч
- Транспортировка:
4 ленточных конвейера: 600 т / ч
2 ленточных конвейера: 800 т / ч
8 цепных конвейеров: 300 т / ч
9 цепных конвейеров: 600 т / ч
- 2 элеватора: 300 т / ч
- Удаление пыли: круглый фильтр
- Разгрузчик: 2х Portalink 600 т / ч пшеницы /
400 т / ч сои

Заказчик.

В рекордные сроки за два года Бюлер спроектировал и поставил все технологии для завода. Теперь качество и отслеживаемость, о которых просили клиенты TASA, гарантированы в любое время, не в последнюю очередь благодаря использованию самой качественной технологии транспортировки. В этом высококонкурентном бизнесе новый терминал позволяет TASA быть успешным предприятием сейчас и в будущем.

Посмотрите
историю успеха
клиента на видео



Бюлер АГ

Представительство в Москве

Тел: +7 495 139 34 00

office.moscow@buhlergroup.com

buhlergroup.com

Bühler GmbH

Grain Quality & Supply

Eichstätter Straße 49

DE-92339 Beilngries

buhlergroup.com

GQ_BB_Enclosed_Belt_Conveyor_RU_14285_01