

A man with a beard and short hair, wearing a blue polo shirt, is smiling and looking towards the camera. He is holding a black bowl filled with grain, and some grain is spilling out of his hands. The background shows industrial machinery in a factory setting. The image is overlaid with a large, semi-transparent red and blue circular graphic on the right side.

Ambitions partagées,
solutions pour le bio.
**Ligne de nettoyage
compacte d'alliance
Bio, Moncrabeau,
France.**



Situé à Mocrabeau, près de Toulouse dans le sud-ouest de la France, alliance Bio est un producteur de céréales biologiques en pleine croissance. L'entreprise transforme des céréales et des légumineuses bio pour l'industrie agroalimentaire et le secteur de la boulangerie. Elle est fière de sa production locale et de ses liens étroits avec une communauté d'agriculteurs.

Son ambition est d'offrir un lien direct entre ses produits et les consommateurs avec un maximum de transparence. Alliance bio agit en respectant son identité de fournisseur de produits biologiques et en étant capable de fournir à une clientèle toujours plus nombreuse des produits de qualité. En tant qu'entreprise alliant une expertise technique, un engagement fort pour la sécurité alimentaire et le développement durable, Bühler a pu les aider à relever ce défi.

L'entreprise a commencé à stocker et transformer sa production en 2015 avec un premier silo et une ligne de nettoyage, mais c'est en 2018 qu'alliance Bio a décidé de passer au niveau supérieur pour répondre à une demande croissante. Le défi était alors de produire des céréales d'une qualité suffisamment élevée et avec les niveaux élevés de sécurité alimentaire pour être vendues directement au consommateur. Alliance Bio a choisi de s'associer à Bühler pour assurer un niveau de transformation maximal dans un espace limité.

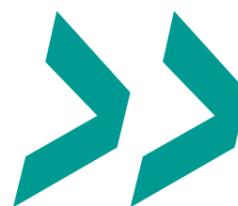


Découvrez la compacité de la ligne de nettoyage avec la vidéo de son installation

Repenser une solution complète.

Outre sa réputation, son expertise étendue et sa compréhension approfondie du marché et de ses contraintes, Bühler a également été retenu pour sa capacité à montrer ses process et à apporter des preuves concrètes de ses résultats. En plus d'offrir une solution complète et compacte, Bühler a été en mesure de fournir un point d'entrée permettant d'accéder à un réseau d'expertise locale et mondiale. En tant que fournisseur de l'ensemble de la chaîne, Bühler a également pu s'engager sur les plus hauts niveaux de débit et de qualité.

L'une des principales exigences d'alliance Bio était la capacité de livrer des produits sûrs, durables et de haute qualité tout en conservant son identité de producteur biologique local de confiance - ce qui nécessitait des équipements de pointe que Bühler a pu fournir. Les spécificités de ce projet reposaient sur un concept de ligne compacte sur trois niveaux, avec au centre le cœur du process à savoir la partie machines de triage, au niveau supérieur la partie accès maintenance (filtres, têtes d'élevateurs et station TUBO) et au niveau inférieur la partie transfert produit comprenant les convoyeurs, les tuyaux de raccordement et les équipements de chargement et de déchargement.



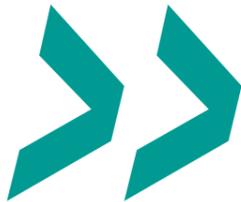
Bühler a réussi à faire avec quatre machines un process qui aurait nécessité 3 fois plus d'espace et une ou deux machines de plus sur une ligne traditionnelle – tout en garantissant un haut niveau de qualité.

Jean-Christophe Chassaigne,
Président d'alliance Bio



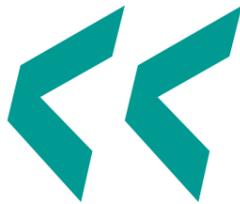
Ambitions partagées.

Alors que le développement d'alliance Bio se poursuit, l'entreprise compte d'avantage sur son partenariat réussi avec Bühler, d'autant plus que Bühler comprend parfaitement la nécessité de trouver un équilibre entre les exigences économiques d'une entreprise en pleine croissance et le respect de sa philosophie bio. C'est ce que soutient le Président d'alliance Bio, "mon pari dès le début a été d'être transparent, de montrer que nous pouvons combiner des techniques ancestrales et modernes, et respecter autant que possible des produits qui ont été cultivés avec tant de passion".



J'ai conscience que la collaboration est bénéfique pour chacun. Les choses étaient claires dès le début : c'est un partenariat qui soutient des valeurs, incite à tenter des choses et fait preuve d'innovation. Un partenariat ayant le pouvoir de stimuler des projets respectifs.

Jean-Christophe Chassaigne,
Président d'alliance Bio



Caractéristiques du projet.

Applications	Céréales et légumineuses bio
Pré-nettoyage / Nettoyage	LAGA-10E
Combiné l'épierrage et densité	MTCD 65/150 + MTCB 30/200E
Triage optique	SORTEX A3 BRBx
Dépelliculage	DRHG MHSA MHXS 30/60
Transferts	TUBO LBGA-06
Aspiration	LCAC RA69-3
Dosage et régulateur de débit	2x MZAH-15



Avantages clés:

Jusqu'à 12 tonnes de produits bruts traités par heure sur une surface de 3 x 75 m²

Bühler GmbH

Eichstätter Straße 49
92339 Beilngries
Germany

T +49 8461 70100
grain-quality-supply@buhlergroup.com

Bühler SAS

33 rue des aviateurs
Zone Artisanale
B.P. 20143
67503 Haguenau Cedex

T +33 3 88 05 42 42
info.fr@buhlergroup.com

www.buhlergroup.com/gq

GQ_DF_Success_AllianceBio-Chaussaigne-France_FR_14320_01