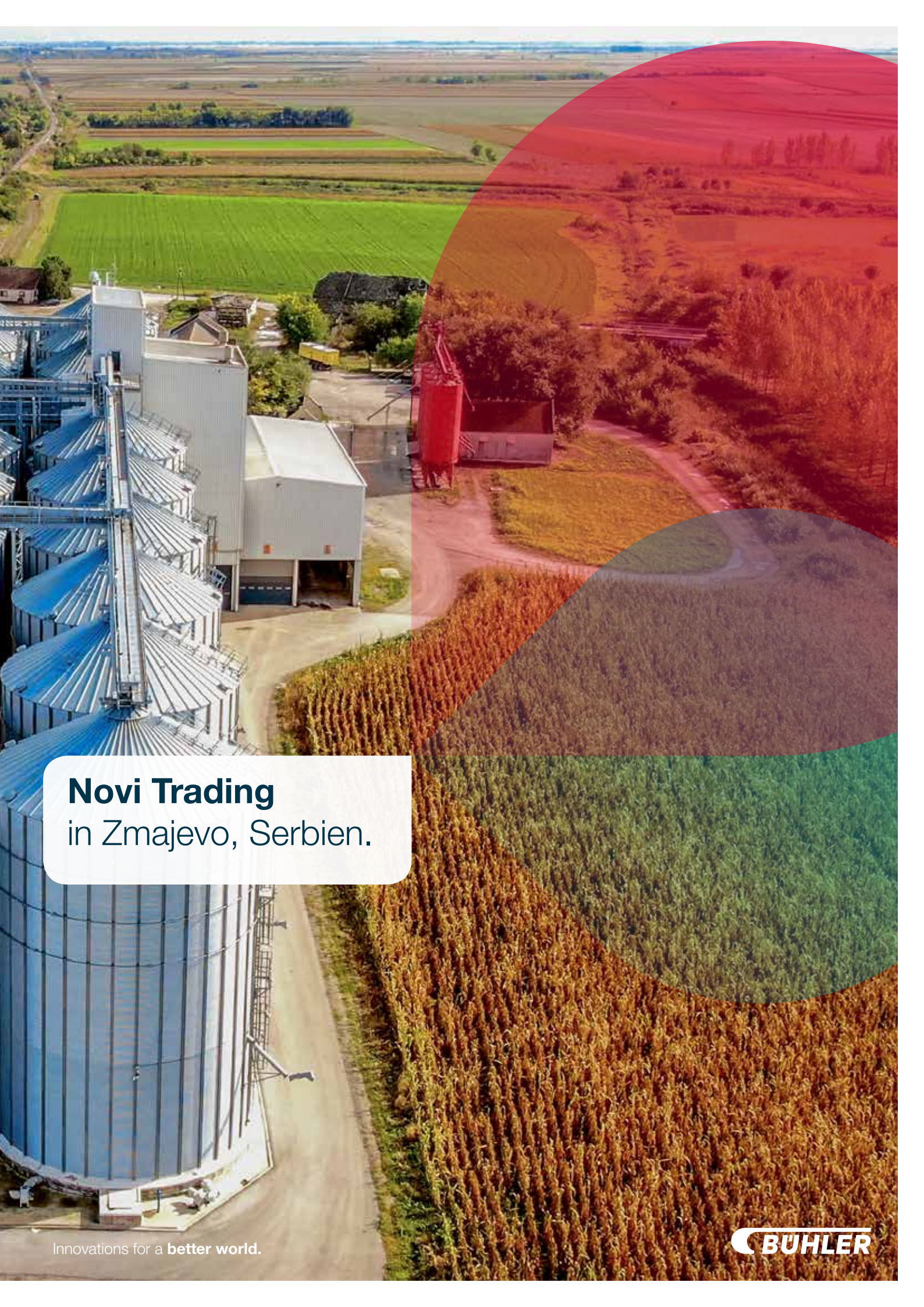




Novi Trading in Zmajevo, Serbien.

Innovations for a **better world.**

BUHLER



Novi Trading wurde im Jahre 1990 gegründet. Das familiengeführte Unternehmen hat Niederlassungen in den Niederlanden und in Serbien und besteht aus den fünf Teilbereichen: Silobetriebe, Landwirtschaft, Landwirtschaft und Vertrieb von Pflanzenölen und Produkte für die Molkereibranche, Logistik und Wasserbau.

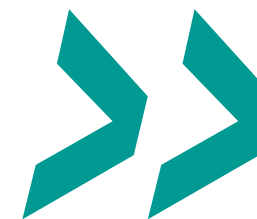
Die Verarbeitung und Lagerung von hochwertigen landwirtschaftlichen Rohstoffen wie Mais, Sonnenblumenkernen, Weizen, Soja und Tierfutter, stellt einen wichtigen Schwerpunkt dar. Novi Trading hat starke Verbindungen zur Region und zielt darauf ab, einen schnellen Handelsweg für den Lebensmittel- und Futtermittelsektor zwischen den Ländern des ehemaligen Jugoslawien und der EU zu erleichtern. Ein Kernziel ist es, einen wertvollen Beitrag zur sicheren Produktion von Lebensmitteln und Tierfutter zu leisten. Das Unternehmen beschäftigt 150 Mitarbeiter, von denen die meisten in dem Werk in Serbien arbeiten.

Im Jahr 2012 beauftragte Novi Trading Bühler mit der Planung und Installation einer neuen Anlage an ihrem Standort in Zmajevo, inklusive zweier LKW-Annahmen, Fördersystemen, Getreide-reinigungsanlagen, Getreidetrockner, zwölf Stahlsilos und LKW-Beladungsstationen.

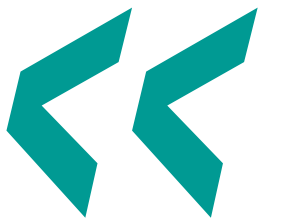
Spezifische Herausforderungen.

Zmajevo liegt inmitten der fruchtbarsten Böden der Region. Es profitiert außerdem von einer guten Bahnanbindung, welche Belgrad mit Budapest verbindet. Diese beneidenswerten Umstände erforderten eine Anlage mit schneller Umschlagsfähigkeit, ausgestattet mit Maschinen, die einfach zu bedienen und zuverlässig sind. Eine weitere spezifische Anforderung war die flexible und gleichzeitige Entladung, Verarbeitung, Lagerung und Ausgabe von verschiedenen Produkttypen. Natürlich musste die Anlage auch hohe Anforderungen hinsichtlich der Lebensmittelsicherheit, dem Umweltschutz und der Energieeinsparung erfüllen.

Bühler hat einen sehr guten Ruf auf dem Markt. Aufgrund langjähriger Erfahrung, einer nachgewiesenen Innovationskraft und einem ausgezeichneten Kundenservice galt Bühler als sichere Wahl. Das waren wesentliche Faktoren. Ausschlaggebend für die Entscheidung von Novi Trading war jedoch in hohem Maße die Professionalität und das Engagement unserer Mitarbeiter vom ersten Kontakt an. „In unserem Geschäft geht es um Menschen. Das ist einer der wichtigsten Aspekte“ sagt Nikola Hristic, Geschäftsführer und Besitzer von Novi Trading.



*Bei zukünftigen Projekten
würden wir uns für
Bühler entscheiden.*

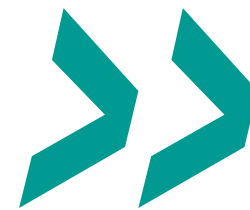


Nikola Hristic, Geschäftsführer,
Novi Trading, Serbien.



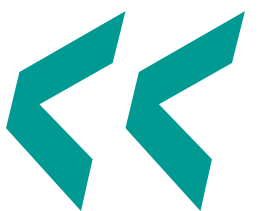
Projektmanagement und laufende Betreuung.

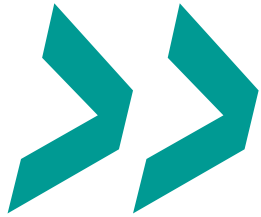
Die neue Siloanlage wurde in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden Novi Trading gebaut. Hervorragende Teamarbeit führte zu einem sehr effizienten Projektablauf von der ersten Planung bis zur Installation der Einzelgeräte. Die Zielsetzung für die Fertigstellung wurde übertroffen und die Anlage wurde vorzeitig, im Jahr 2012, nur elf Monate nach Projektbeginn, in Betrieb genommen.



*Wir haben verstanden,
was der Kunde wirklich benötigt.
Unser technologisches Know-how,
unsere Qualität und unsere
Zuverlässigkeit waren entscheidende
Faktoren im Wettbewerb.*

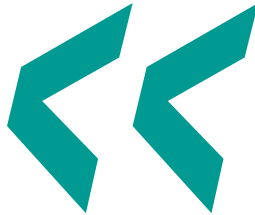
Ljubomir Pasajlic, Senior Advisor
Grain Storage, Bühler.





*Wir haben viel vom Bühler Team gelernt:
Der technische Support war
von Anfang an hervorragend und
wir konnten uns von Beginn an
auf Bühler verlassen.*

Nikola Hristic, Geschäftsführer,
Novi Trading, Serbien.



Nach sieben Jahren zuverlässigem Betrieb zeigt sich die Qualität der Anlage. Die hochindividualisierte Lösung hat sich als besonders einfach zu bedienen erwiesen. Sie ist sehr kosteneffizient im Betrieb – die gleichzeitige Verarbeitung und der energiesparende Trocknungsprozess verschiedener Güter hat wirtschaftliche Vorteile gebracht. Die Kosteneinsparungen können an die Kunden weitergegeben werden. Die Anlage erfüllt zudem alle zu Beginn des Projektes festgelegten Umweltauflagen. „Unsere Investition in die Geräte von Bühler war gerechtfertigt. Wir haben die richtige Wahl getroffen“ sagt Hristic. „Wir haben eine der besten Anlagen in der Region“.

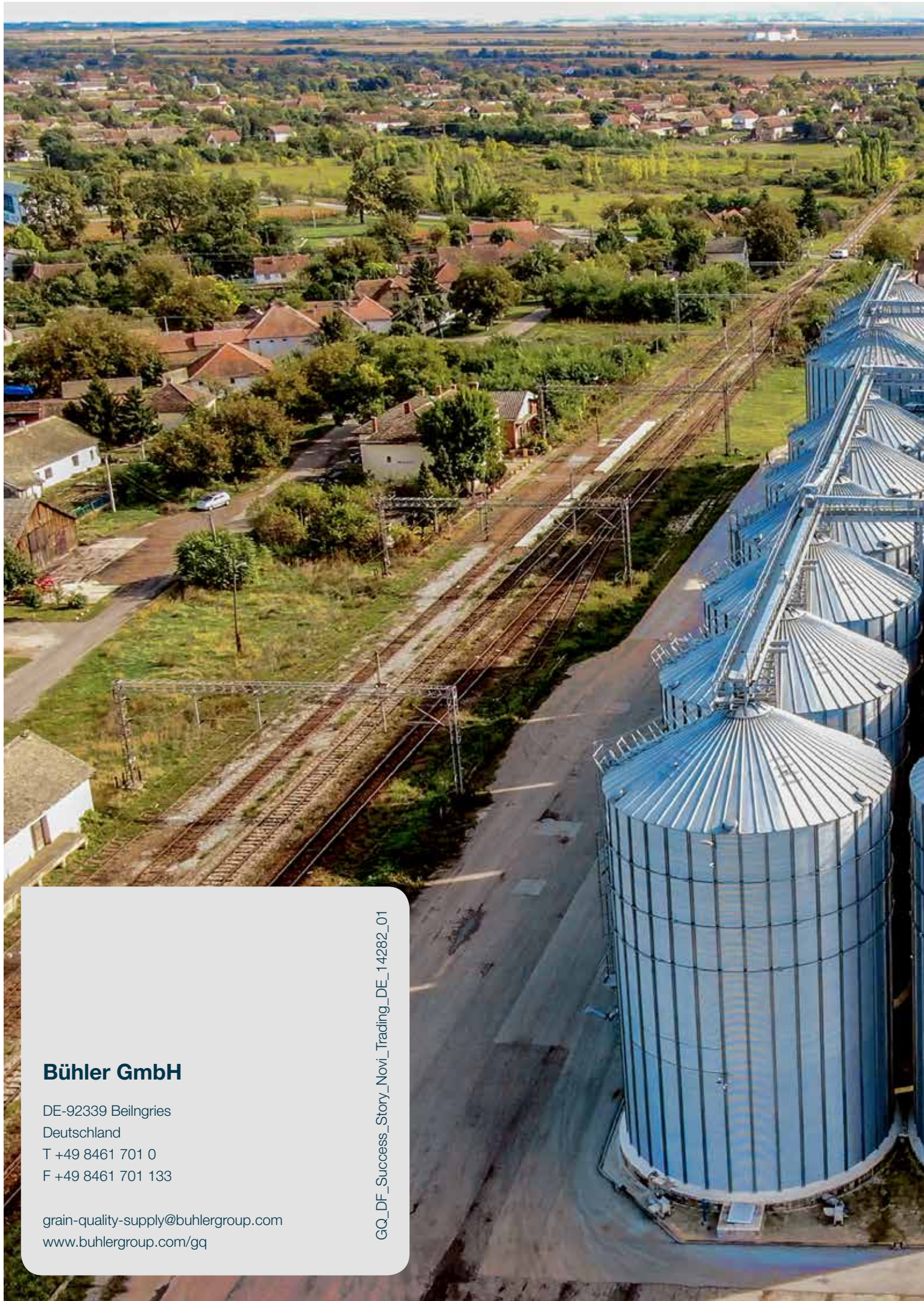


Sehen Sie jetzt die
ganze Geschichte
als Video!

Technische Daten.

	Type	Capacity
Lagerung	6x Stahlsilos 12x Stahlsilos	je 3.100 t je 2.450 t
Reinigungstechnik	2x TAS 154A-4, mit Entstaubung über Zyklon	je 120 t/h
Trocknungstechnik	2x STKX6-1572M-06	je 15 t/h Mais von 35% zu 15% Feuchte
Fördertechnik	28x Trogkettenförderer 6x Elevatoren 500/280	je 120 t/h
Annahme	2x LKW	je 120 t/h
Inbetriebnahme	2012 (Siloanlage) 2015 (Anlagenerweiterung mit Lagerung und Fördertechnik)	





Bühler GmbH

DE-92339 Beilngries

Deutschland

T +49 8461 701 0

F +49 8461 701 133

grain-quality-supply@buhlergroup.com

www.buhlergroup.com/gq

GQ_DF_Success_Story_Novi_Trading_DE_14282_01