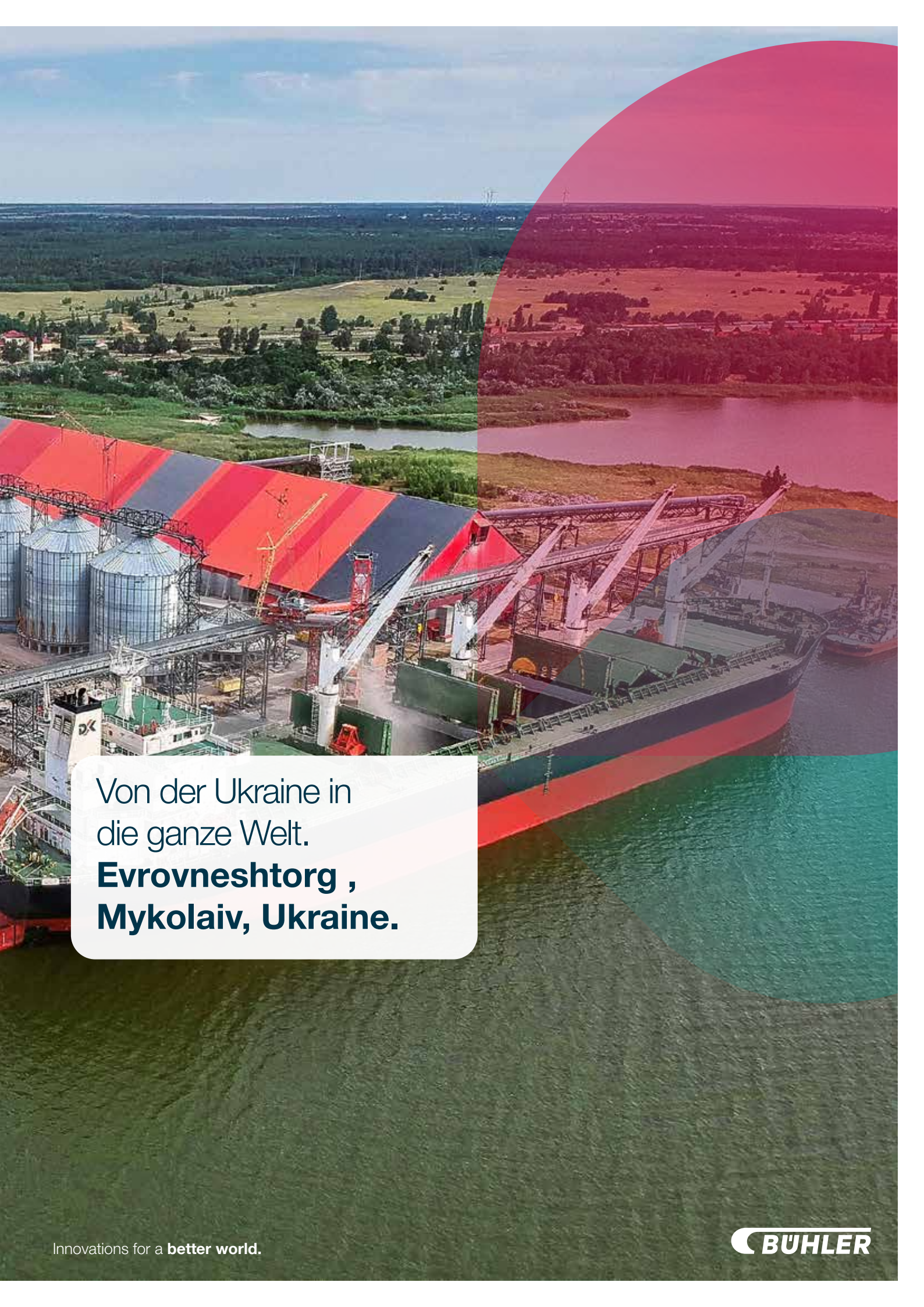




Von der Ukraine in
die ganze Welt.
**Evroveshtorg ,
Mykolaiv, Ukraine.**



Direkt am Hafen von Mykolaiv am Schwarzen Meer befindet sich seit Sommer 2018 die Niederlassung der Firma Evrovneshtorg. Die Stadt gilt als Industriezentrum der Landwirtschaft und ist aufgrund ihrer Lage ein strategisch sinnvoller Ausgangspunkt, um Handel zu treiben, besonders wenn es um landwirtschaftliche Erzeugnisse wie Getreide oder Mais geht.

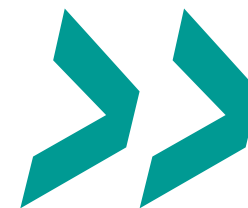
Als Evrovneshtorg sich dazu entschied, in dieses Gewerbe einzusteigen, hatte das Unternehmen keinerlei Berührungspunkte mit der Getreideverarbeitung. Aber als Besitzer einer Supermarktkette und mehrerer Kaufhäuser war eines klar: Lebensmittelsicherheit und damit auch produkt-schonende Fördertechnik lagen für den Kunden im Fokus.

Die Terminalanlage, die seit Sommer 2018 immer weiter wächst, hat innerhalb eines Jahres (Dezember 2018 bis Dezember 2019) etwa 4 Millionen Tonnen Getreide und Mais umgeschlagen. Grund dafür ist wohl die optimale Lage am Kanal Bug sowie die Anbindung an Hauptverkehrsstraße und Zugverkehr. Optimale Voraussetzungen, die den Hafen zu einem wichtigen Knotenpunkt für den ukrainischen Getreidehandel machen.

Das Projekt.

Der Kunde hatte bereits sehr genaue Vorstellungen, als er mit dem Projekt auf Bühler zukam. vor allem eine Fördertechnik, die sowohl leistungsstark als auch produktschonend läuft, lag ihm am Herzen.

Das ist auch der Grund, warum bei Evrovneshtorg auf Elevatoren verzichtet wird. Durch die Investition in Förderbänder mit bis zu 230 Metern Länge und teilweise Steigungen bis zu 12° kann das Produkt äußerst schonend gefördert werden. Somit bleibt die Qualität des Korns erhalten und dieses ist nicht unnötigen Belastungen ausgesetzt. In den Flachlagern wird daher ebenfalls mit Förderbändern gearbeitet, die mithilfe von Abwurfwägen befüllt werden. So ist ein flexibles Befüllen an jeder beliebigen Stelle innerhalb des Lagers möglich.



*Wir haben uns um den Kunden
und seine Bedenken gesorgt.
Gemeinsame Diskussionen waren uns
wichtig, um nicht nur eine passende,
sondern eine optimale Lösung zu finden.*

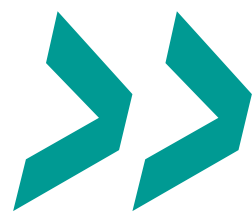
Oleksandr Ocheretnyi, Area Sales Manager, Bühler GmbH



Der geschlossene Bandförderer.

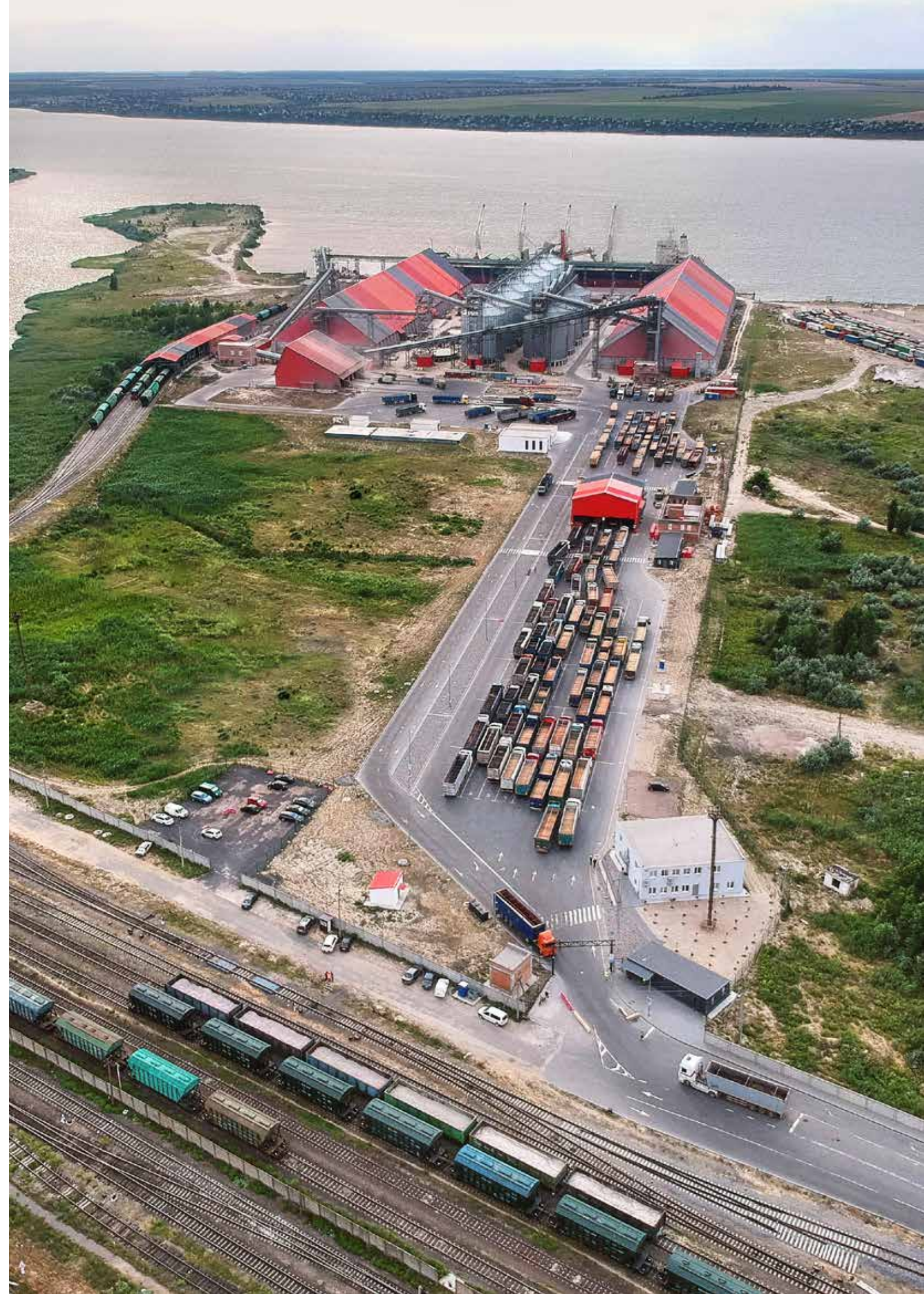
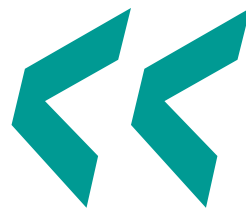
Eine spezielle Sonderlösung für den Kunden ist der erste geschlossene Bandförderer von Bühler. Durch die geschlossenen Bandkomponenten ist nicht nur weniger Staub in der Umgebungsluft, sondern auch das Getreide wird vor Verunreinigungen von außen geschützt. Besonders an Getreidesammelstellen oder –terminalsystemen ist diese leistungsstarke Fördermöglichkeit vertreten.

Evronesthorg ist zufrieden mit der Leistung, die Bühler liefert. Nach anfänglich einem Auftrag sind nun schon zwei weitere zur selben Anlage umgesetzt worden. Ein vierter ist aktuell in der Ausführung. Dabei hat es sich Evronesthorg zum Ziel gesetzt, mithilfe von Bühler die Nummer 1 im Getreidemanagement in Nikolaev zu werden. Gute Voraussetzungen für eine erfolgreiche, gemeinsame Zukunft.



Bühler belt conveyors are easy to use and reliable. We decided for an enclosed belt conveyor to reduce dust. It definitely performs its task.

Sergey Gunko, CEO, EVT.

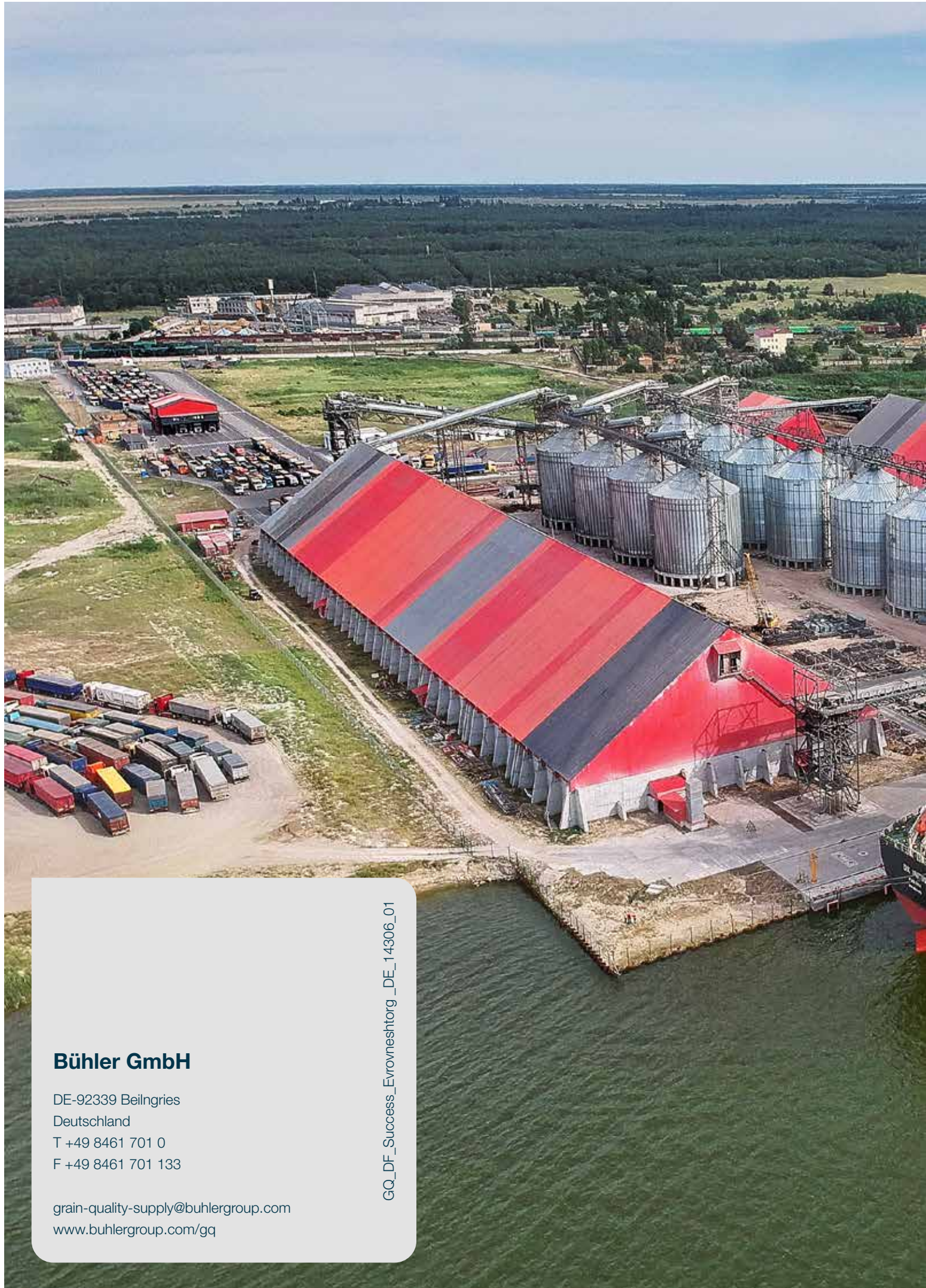




Projektdaten.

	Typ	Kapazität
Lagerung	2x Flachlager 24x Rundsilos	je 90.000 t je 7.500 t
Annahme	6x LKW 2x Zug	je 250 t/h je 1.000 t/h
Fördertechnik	5x Bandförderer 9x Bandförderer (waagrecht verlaufend) 16x Bandförderer (ansteigend verlaufend) 1x Geschlossener Bandförderer 1x Trogkettenförderer	je 250 t/h je 1.000 t/h je 1.000 t/h 1.000 t/h 250 t/h





Bühler GmbH

DE-92339 Beilngries
Deutschland
T +49 8461 701 0
F +49 8461 701 133

grain-quality-supply@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com/gq

GQ_DF_Success_Evroveshtorg_DE_14306_01