

1. Allgemeines

Die EXTRADUR 2K Getriebefarbe ist eine Kunststoffauskleidung, hauptsächlich für hochbeanspruchte Kurbel- u. Getriebegehäuse hergestellt, die thermisch, chemisch und mechanisch hoch beansprucht werden kann.

2. Eigenschaften

Gute Beständigkeitseigenschaften, große Härte, Oberflächenglätte und Kratzfestigkeit. Beständig gegen Getriebe- u. Motorenöl, sowie alkalische Reinigungsmittel.

3. Anwendung

Vorwiegend für die Innenauskleidung von Vakuumkammern und -behältern, sowie deren Einbauten.

4. Lagerbestand

	Typ-Nr.	Sach-Nr.
Stammlack	05-0358-500517	03 965 007
Härter	19-0311-501103	049
Verdünnung	00-9775-501030	008

5. Technische Daten

Basis	:	Polyester-Isocyanat	
Farbton	:	rotbraun, Glanzgrad matt	
Dauertemperaturbelastung	:	max. 130°C	
Auslaufzeit	:	17-22s, DIN-Becher 4-20°C	DIN EN ISO 2431
Festkörper	:	ca. 53 Gewichts-%	DIN EN ISO 3251
Dichte	:	ca. 1,4 g/cm ³ bei 20°C	DIN EN ISO 2811
Flammpunkt	:	über 21°C	DIN EN ISO 1523
Gefahrenklasse nach VbF	:	A II	DIN-EN ISO 1516
Kennzeichnung nach Arbeitsstoff:	:	entfällt	
Reflektometerwert - 85°	:	15-20	DIN 67530

6. Verarbeitung, Verbrauch und Lagerung

Der Untergrund soll schmutz-, rost-, fettfrei und unbedingt trocken sein.
EXTRADUR ist empfindlich gegen Wasser jeder Form und Luftfeuchtigkeit
(auch bei der Lagerung beachten).

Arbeitsgeräte und Spritzluft trocken halten. Der Auftrag kann durch Streichen, Spritzen oder Fluten erfolgen.

Mischungsverhältnis Lack : Härter	:	5 : 1 Gewichtsanteile
Verarbeitungs-Auslaufzeit	:	17 - 22s, DIN-Becher 4 - 20°C
Verdünnungszusatz	:	max. 10%
Tropfzeit	:	6-8 h bei 20°C
Lagerstabilität (nicht unter 10°C)	:	6 Monate bei 20°C
Spritzdruck	:	3-5 bar
Spritzdüse	:	1,5 mm
Nassschichtdicke	:	60-80 µm
Trockenschichtdicke	:	30-40 µm
Lufttrocknung:	staubtrocken	: 30 min.
	griffest	: 2 h
	durchgetrocknet	: 24 h
Ofentrocknung:	Ablüftzeit	: 20 min.
	durchgetrocknet	: 30 min/80°C, 20 min./130°C, 10 min/160°C
Verbrauch bei 25 µm Trockenschicht	:	ca. 10 m ² /kg
Chemische u. physikalische Belastbarkeit	:	nach 7 Tagen
Ölbeständigkeit : Getriebeöl HD-SAE 20	:	24 h bei 130°C
Getriebeöl SAE 90	:	24 h bei 100°C

7. Vakuumtechnische Daten

Ausgasung einer lackierten Oberfläche	Pumpzeit
$1 - 2 \times 10^{-6} \text{ mbar} \times l \times s^{-1} \times \text{cm}^{-2}$	1 h

8. Angaben in Konstruktionsunterlagen

In den Zeichnungen müssen die zu lackierenden Teile oder Teilflächen entsprechend den Oberflächenzeichen nach LHH-N 000.310 gekennzeichnet sein.

Angabe: **Lackiert nach LHH-120.015**