

Luftreiniger  
ASU und ASA.  
**LAIA.**

**BÜHLER**

# Effiziente Entfernung von Staub und Leichtteilen. Für konstant hohe Produktqualität.

Die Luftreiniger ASU und ASA werden hauptsächlich eingesetzt, um Staub und Leichtteile aus dem Produktfluss zu entfernen. Dadurch wird sowohl die Effizienz der nachfolgenden Prozessmaschinen, als auch der Schutz der Gesamtanlage wesentlich verbessert.

## Wirtschaftlicher Betrieb und minimierte Staubemissionen.

Sowohl das Abluft- als auch das Umluftverfahren ermöglichen eine äußerst wirtschaftliche Grobreinigung des Produktes bei gleichzeitig geringem Platzbedarf. Die Luftreiniger minimieren auf diese Weise Staubemissionen in sämtlichen nachfolgenden Prozessschritten, was darüber hinaus das Risiko von Staubexplosionen reduziert und die Effizienz der folgenden Prozessmaschinen erhöht.

## Einfache Bedienung und maximale Flexibilität für ein großes Einsatzspektrum.

Die stufenlos einstellbare Speiseregulierklappe in Kombination mit dem regulierbaren Steigsichter ermöglicht nicht nur eine optimale Reinigung, sondern auch die individuelle Anpassung an fast jedes Produkt. Bei der Verarbeitung von abrasiven Produkten oder im Dauerbetrieb (24/7) kann zusätzlich ein Verschleißschutz installiert werden.

## Separater Austrag von Staub und Leichtteilen.

Die LAIA Luftreiniger überzeugen durch ihre großzügigen Expansionsräume mit Austragsschnecken. Der Austrag der Leichtteile bringt den Vorteil mit sich, dass die Filterbelastung reduziert wird. Außerdem können einfach Proben genommen und das Luftvolumen je nach Bedarf entsprechend angepasst werden.

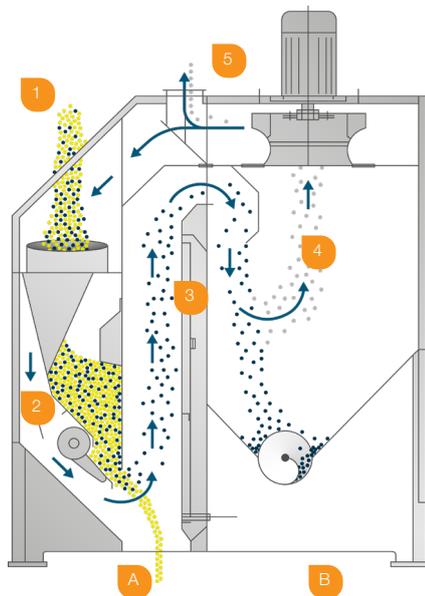
### Vorteile auf einen Blick:

- Wirtschaftlicher Betrieb
- Minimierte Staubemissionen in nachfolgenden Prozessschritten
- Einfache Bedienung und hohe Flexibilität durch einstellbaren Steigsichter
- Separater Austrag von Staub- und Leichtteilen



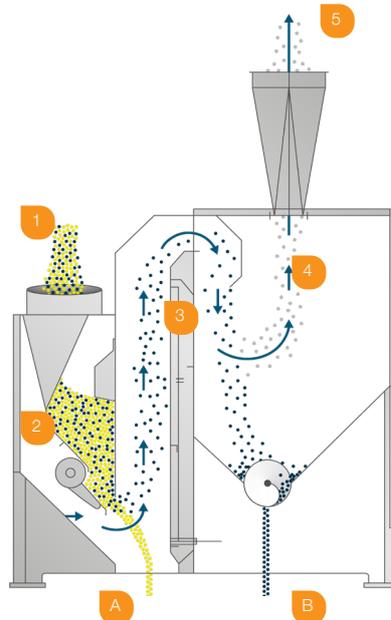
# Einfache Bedienung. Mit der nötigen Flexibilität.

Funktionsschema  
**ASU**



Die ASU ist ein Umluftvorreiniger, der mit zwei Ventilatoren ausgestattet ist, um so eine deutlich bessere Luftverteilung zu erreichen.

Funktionsschema  
**ASA**



Die kostengünstige ASA arbeitet mit Abluft und wird hauptsächlich für feuchte bzw. klebrige Produkte wie Malzstaub oder Raps verwendet.

- 1 Produkteinlauf
- 2 Vibrierende Verteilklappe
- 3 Steigsichter mit einstellbarem Querschnitt
- 4 Expansionskammer mit Austragsschnecke
- 5 Abluftanschluss

- A 1. Sorte  
B Staub- und Leichtteile

»In unserer neuen Annahmestelle nehmen wir nun zu einem Großteil Mais für die Trocknung an. Bevor wir den frisch geernteten Mais trocknen und einlagern, entfernt die ASU allen Staub und Leichtteile und zusammen mit dem nachgeschalteten Bühler Trommelsieb gelangt damit nur gut vorgereinigte Ware in den Trockner und anschließend ins Silo.«

**Josef Bittl,**  
**Produktmanager Getreide,**  
**BayWa, Deutschland**

## Technische Daten und Kapazitäten:

		ASU 200	ASA 150	ASA 200
<b>Max. Durchsatzleistung</b>				
Weizen, Roggen (0,75 t/m <sup>3</sup> , 18 % H <sub>2</sub> O)	t/h	220	165	220
Gerste (0,65 t/m <sup>3</sup> , 18 % H <sub>2</sub> O)	t/h	170	130	170
Mais (0,75 t/m <sup>3</sup> , 15 % H <sub>2</sub> O)	t/h	220	165	220
Malz (0,55 t/m <sup>3</sup> , 5 % H <sub>2</sub> O)	t/h		125	160
<b>Arbeitsbreite</b>	mm	2.000	1.500	2.000
<b>Motorleistung</b>				
Ventilatoren	kW	2 x 5,5	-	-
Austragsschnecke		0,75	0,75	0,75
<b>Aspirationsanschluss</b>	m <sup>3</sup> /min	~ 20	~ 195	~ 260
<b>Gesamtgewicht</b>	kg	~ 1.720	~ 1.020	~ 1.235
<b>Maße</b> (L x B x H)	m	1,69 x 2,53 x 2,28	1,69 x 2,03 x 1,67	1,69 x 2,53 x 1,67

## **Bühler GmbH**

Grain Quality and Supply  
DE-92339 Beilngries  
Deutschland

T +49 8641 701 0  
F +49 8641 701 133

[grain-quality-supply@buhlergroup.com](mailto:grain-quality-supply@buhlergroup.com)  
[buhlergroup.com](http://buhlergroup.com)

GQ\_AF\_Air\_cleaner\_DE\_14204\_01