

Elevator. LBEB.

Grain Quality &
Supply

Förderelemente



Gurt und Becher Elevator – Maßstab in Vielseitigkeit und Leistung.

Der neue Universal Gurt und Becher Elevator kann dank seines umfassenden Zubehöropaketes auf nahezu jede Anwendung im Nahrungsmittelbereich konfiguriert werden. Dabei werden die einzelnen Optionen wie zum Beispiel Verschleißschutz oder Hygienemodule je nach individueller Kundenanforderung und Ländervorschrift flexibel kombiniert.

Kundenvorteile

- Hohe Lebensdauer
- Hohe Betriebssicherheit
- Guter Hygienestandard
- Schnelle Installation

LBEB – Maßstäbe setzen in Vielseitigkeit und Leistung.



Hohe Lebensdauer

Verschleißfeste Kunststoff-Auskleidung (Rhino – Hyde) für stark beanspruchte Bauteile garantiert eine hohe Langlebigkeit.



Hohe Betriebssicherheit

Zu den Sicherheitseinrichtungen gehört eine integrierte Rücklaufsperre, elektronische Drehzahl- sowie Schieflaufüberwachung des Gurtes.



Guter Hygienestandard

Mit dem runden Fuss sowie runden Schächten werden hohe Hygieneanforderungen erfüllt. Zusätzlich sind weitere Optionen wie z.B. Prallrohre in einer Hygiene Ausführung erhältlich.



Schnelle Installation

Der richtige Spannvorgang wird durch die Spanninformationen auf der Gurtspannplakette beschrieben. Im Standard sind vorgespannte Gurte erhältlich, welche den Spannvorgang bis zu 80% reduzieren.

Technische Angaben

Durchsatz	Bis zu 430 t/h (Getreide)	Gurtmaterialien	Polyester / Lebensmittelecht
Höhe	Bis 70 m	Materialausführung	Normalstahl
Oberflächen	Verzinkt / Pulverbeschichtet	Bechermaterialien	Stahl / PE / PU/ PA /Edelstahl

Bühler GmbH
 Grain Quality & Supply
 DE-92339 Beilngries, Germany
 T +49 8461 701 0
 F +49 8461 701 133
 Grain-quality-supply@buhlergroup.com
 www.buhlergroup.com

