

VIVESCIA

in Sommesous,
Frankreich.

Innovations for a **better world.**



Frankreichs führendes Unternehmen in der Landwirtschaft, die VIVESCIA-Gruppe, ist ein Zusammenschluss von 11.000 Landwirten im Nordosten des Landes. Der Landwirtschafts- und Verarbeitungskonzern beschäftigt 7.500 Menschen in 25 Ländern und generiert einen jährlichen Umsatz von 3,39 Milliarden Euro*.

VIVESCIA ist entlang der gesamten Getreidewertschöpfungskette, vom Feld bis zur Gabel, aktiv und verbindet die getreideproduzierenden Landwirte mit der getreideverarbeitenden Industrie und den Endverbrauchern. Die meisten Aktivitäten finden auf B2B Märkten statt und bieten eine vielfältige Produktpalette, die von Backzutaten und gefrorene Bäckereiprodukte über Zutaten für Brauereien und Destillieren bis hin zu Tierfutter reicht. Das Unternehmen verwaltet rund 250 Getreidesammelstellen mit einem Umsatz von 3 Millionen Tonnen pro Jahr. Im Interesse ihrer Mitglieder, der Landwirte, der Verbraucher und der lokalen Gemeinschaft, setzt sich VIVESCIA für höchste Geschäftsstandards, Produktqualität und Umweltleistung ein.

Der Auftrag

VIVESCIA beauftragte Bühler mit der Planung und dem Bau eines neuen Getreide-Empfangs- und Lagerzentrums mit einer Gesamtkapazität von 43.500 Tonnen in der Neuansiedlung in der Gemeinde von Sommesous in Frankreich. Das Anlagenkonzept beinhaltet 10 Stahlsilos, Annahme und Förderung sowie Reinigungs- und Filteranlagen zur Annahme und Verarbeitung von Weizen, Gerste, Raps und Mais. Sie wurde für die Ernte 2015 installiert und in Betrieb genommen.

Spezielle Anforderungen und Herausforderungen

Das erste Ziel war der Bau einer Anlage mit der höchstmöglichen Annahmehleistung, um die Entladezeiten auf ein absolutes Minimum zu reduzieren. VIVESCIA wollte die Ausfallzeiten und Wartungskosten so gering wie möglich halten. Die Qualität der eingesetzten Geräte und Materialien war für die Erreichung dieses Ziels von entscheidender Bedeutung und die Gesamtbetriebskosten waren ein maßgeblicher Faktor bei der Vergabe des Auftrags.

VIVESCIA hatte zudem ein sehr klares Verständnis für die lokalen Anforderungen, welche durch die regionale Geographie, die Erntemengen und die Anzahl der Landwirte in der Region definiert sind. Dazu kamen die strengen geschäftlichen Anforderungen, die Kosten für Transport, Wartung und Energieverbrauch zu senken. Wechselnde Witterungsbedingungen und insbesondere heiße Temperaturen hatten sich nachteilig auf die aufeinanderfolgenden Ernten in der Region ausgewirkt, wodurch eine zusätzliche Gewichtung auf Effizienz und Leistung entstand.

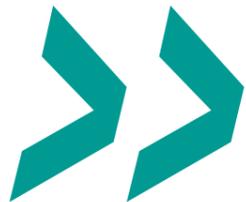
Gemäß der erklärten Verpflichtung von VIVESCIA zur Nachhaltigkeit, musste das Werk strenge interne und externe Umweltauflagen erfüllen. Die Genossenschaft benötigte auch einen flexiblen Aufbau, der zukünftige Erweiterungen zulässt.

Bei der Vertretung der Interessen ihrer Mitglieder wandte die Vereinigung äußerste Sorgfalt an und setzte eine ehrgeizige Frist: Die Anlage sollte rechtzeitig zur Ernte 2015 in Betrieb genommen werden.

Die Lösung

VIVESCIA erkannte die einzigartige Expertise und die hohe Präzision von Bühler. Da die Anforderungen sehr detailliert und fixiert waren, erforderte dies von Bühler ein hohes Maß an Flexibilität. Das Bühler-Team hat sich voll und ganz dafür eingesetzt, diese Anforderungen zu erfüllen und die beste Lösung innerhalb des sehr engen Zeitrahmens umzusetzen. Dieses Engagement überzeugte VIVESCIA, den richtigen Partner für das Projekt gefunden zu haben. Der Ansatz von Bühler erfüllte nicht nur alle kritischen Anforderungen, sondern auch ihre Erwartungen an Preis und Qualität.

Die ehrgeizigen Ziele, Vorgaben, detaillierten Spezifikationen und Fristen des Projekts stellten für alle beteiligten Teams eine große Herausforderung dar. In enger Zusammenarbeit mit VIVESCIA hat Bühler ein Single-Pass-Konzept entwickelt. Das bedeutet, dass Getreide in einem einzigen Prozessschritt mit einer Geschwindigkeit von 250 Tonnen pro Stunde aufgenommen, gereinigt, aufbereitet und in Silos gefüllt werden kann. Um die Wartungszeiten so gering wie möglich zu halten, werden die meisten Kanäle mit Anti-Verschleiß und lebensmitteltauglichem Material ausgekleidet.



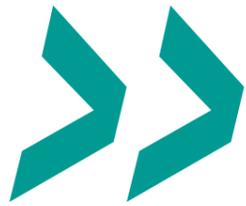
*Mit diesem „one shot“ Konzept
kontrollieren wir auch den Bruch von
Körnern, welcher durch die
Verarbeitung entsteht.*



Denis Kesy, Projektmanager
VIVESCIA, Sommesous

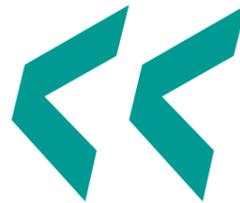
Das Design der Anlage entsprach allen zu Beginn des Projekts festgelegten Spezifikationen – einschließlich der Einhaltung der ISO 22000, der allgemeinen Qualitätsnorm von VIVESCIA. 2015 wurde das Projekt erfolgreich für die Ernte in Betrieb genommen.





*Mit Bühler haben wir
einen echten Partner gefunden, der
unsere Meinungen und unsere
Restriktionen wirklich berücksichtigt
und alles tut, um die Zufriedenheit und
den Erfolg des Kunden sicherzustellen.*

Denis Kesy, Projektmanager
VIVESCIA, Sommesous



Starke Partnerschaft und starke Ergebnisse

Die ehrgeizigen Ziele und Vorgaben und der enge Zeitplan setzten die Teams von VIVESCIA und Bühler unter immensen Druck. Die ausgezeichnete Partnerschaft, das Engagement und die außergewöhnliche Bereitschaft, sich auf verschiedene Ansätze einzustellen und voneinander zu lernen, führten dennoch zu einem sehr erfolgreichen Projekt.

Vier Jahre später, bei der dritten Ernte seit der Inbetriebnahme, hat die Anlage ihre hervorragende Qualität bewiesen und die festgelegten Ziele erreicht. Da VIVESCIA sich dafür entschieden hat, die Wartung im eigenen Haus durchzuführen, helfen Werkzeuge wie myBühler, das Online-Portal für Ersatzteile, den Technikern der Genossenschaft, die Anlage auf höchstem Leistungsniveau zu betreiben.



Sehen Sie sich die
Erfolgsgeschichte
als Video an

Technische Daten.

	Typ	Kapazität / Leistung
Lagerung	10x Stahlsilos	gesamt 43,500 Tonnen
Reinigungstechnik	2x TAS 206A-6 1x TAS 210-1	je 250 t/h 40 t/h
Fördertechnik	12x Trogkettenförderer 12x Trogkettenförderer 3x Elevatoren 2x Schneckenförderer	250 t/h 200 t/h 250 t/h 5 t/h
Dosierung	Dosierschieber MZDE	150 t/h
Rundfilter	2x LCAA-RA-110-4	629 m³/min
Annahme	2x LKW	je 250 t/h
Abgabe	1x LKW	200 t/h
Inbetriebnahme	Juli 2015	



Bühler GmbH

DE-92339 Beilngries

Deutschland

T +49 8461 701 0

F +49 8461 701 133

grain-quality-supply@buhlergroup.com

www.buhlergroup.com/gq

GQ_DF_Success_VIVESCIA_DE_14293_01