

Elevator. RGEL.

Grain Quality &
Supply

Fördererlemente



Gurt und Becher Elevator – Vertikale Förderung für große Durchsatzleistung.

Der Gurt und Becher Elevator RGEL steht für den senkrechten Transport von Schüttgütern bei hohen Durchsatzleistungen. Es können bis zu 1400 t/h Produkt um bis zu 80 Meter überhoben werden. Zu den für die Förderung geeigneten Produkten gehören Getreide, Mischfutter, Pellets sowie Ölsaaten. Der Hochleistungselevator wird bevorzugt in Hafenterminals, Inlandsilos und der verarbeitenden Industrie eingesetzt.

Kundenvorteile

- Hohe Betriebssicherheit
- Robuste Konstruktion
- Einfache Wartung
- Guter Hygienestandard

RGEL – Vertikale Förderung für große Durchsatzleistung.



Hohe Betriebssicherheit

Die integrierte Stillstands- und Schieflaufüberwachung stellt einen störungsfreien Betrieb sowie eine Leistungsüberwachung sicher.



Robuste Konstruktion

Bewährte Maschinenelemente und verschleissfeste Werkstoffe garantieren lange Standzeiten und hohe Zuverlässigkeit.



Einfache Wartung

Der RGEL verfügt über Reinigungsöffnungen und eine geteilte Kopfhaube. Die einfache Zugänglichkeit erleichtert Reinigungs- und Wartungsarbeiten.



Guter Hygienestandard

Durch das umfassende Zubehöropaket wie z.B. dem runden Elevatorfuss werden hohe Hygieneanforderungen erfüllt.

Technische Angaben

Durchsatz	Bis zu 1400 t/h (Getreide)	Gurtmaterialien	Vorgespannte Polyestergurte
Höhe	Bis 80 m	Materialausführung	Normalstahl
Oberflächen	Verzinkt / Pulverbeschichtet	Bechermaterialien	Stahl / PE / PU/ PA