

Sistema de limpieza
modular Vitaris.

Una ventaja para cualquier paso de proceso. **Sistema de limpieza Vitaris.**

Con Vitaris, Bühler ofrece por primera vez un sistema modular completo para la limpieza de cereales. Los módulos perfectamente adaptados entre sí garantizan la máxima eficiencia e higiene en cada paso individual y durante todo el proceso de limpieza.

Combinación perfecta de eficiencia y seguridad de los alimentos.

Cada módulo del sistema de limpieza Vitaris incrementa la eficiencia de toda la instalación, tanto en relación con el consumo de energía, y la necesidad de espacio como con el coste de manejo y mantenimiento. Al mismo tiempo, la precisión inmejorable en todos los pasos del proceso aumenta la calidad del producto. Gracias a la combinación completa de los módulos en el Combicleaner Vitaris, aprovechará al máximo todas las ventajas del nuevo sistema. Todos los pasos se entrelazan a la perfección, desde la separación de material ligero y el tamizado hasta la aspiración final, pasando por la selección y clasificación.

Sistema de limpieza
modular Vitaris.



Separación de material ligero.

Gracias al aspirador compacto con recirculación MVST, se retira el polvo y las impurezas ligeras de los cereales incluso antes de la propia limpieza.



Tamizado.

El separador Vitaris MTRD separa los cereales de impurezas gruesas y finas. La arena y las semillas se retiran de forma intensiva a través de la gran superficie de tamiz de arena.



Selección y clasificación.

El Combistoner Vitaris MTCH proporciona una selección máxima de material extraño con un peso específico más elevado, como piedras y vidrio. Además, clasifica los cereales en productos mixtos y pesados.



Aspiración.

El aspirador con recirculación MVSS retira las partes ligeras y el polvo de forma fiable con ayuda de corrientes de aire ajustables. Para reducir los costes operativos, también está disponible el funcionamiento con recirculación.



Costes de instalación reducidos gracias al sistema Plug and Play.

Todas las máquinas del sistema de limpieza Vitaris están precableadas y sólo deben conectarse a un punto central. De este modo, se reduce el coste de cableado e instalación de forma significativa.



Máxima seguridad de los alimentos.

Vitaris cumple con los altos requisitos de la seguridad de los alimentos para cereales. Los tamices utilizados son de acero inoxidable y todo el plástico utilizado es adecuado para alimentos (está autorizado por la FDA). Se excluye por completo el uso de clavos, fieltros o felpas.

Costes operativos reducidos.

El sistema de limpieza Vitaris puede usarse con aire fresco, con recirculación o con un separador con recirculación (MANW) según sus preferencias. La versión con recirculación realimenta hasta un 90 % del aire al ventilador y permite unos ahorros inmensos de energía y de superficie de filtrado. En comparación con las soluciones convencionales, se reduce el consumo de energía hasta un 15 %.

Costes de mantenimiento reducidos.

Mediante el sistema de sujeción rápida se fijan los tamices a las máquinas de forma rápida y fiable. Esto acelera la extracción y la sustitución de los tamices al cambiar productos y realizar el mantenimiento.

Principales ventajas:

- Sistema modular y ajustable de forma individual
- Espacio necesario mínimo
- Máxima seguridad de los alimentos, sin madera, clavos ni fieltro
- Consumo de energía notablemente reducido
- Calidad elevada del producto gracias al excelente grado de separación

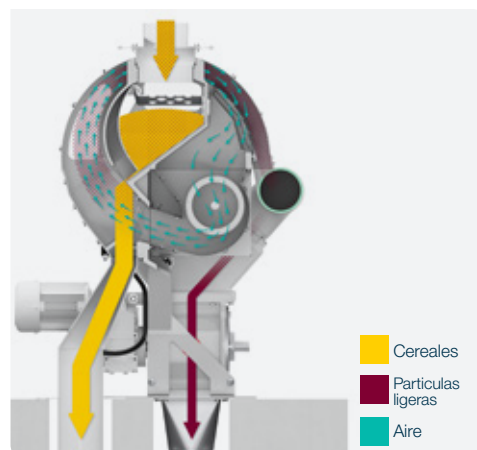
Separador de material ligero MVST.

El separador de material ligero MVST utiliza una corriente de aire para retirar el polvo y las impurezas ligeras de los cereales incluso antes de la propia limpieza. De este modo, se minimizan las acumulaciones en el tamizado y la exposición al polvo en los procesos posteriores.



Separación de material ligero.

El aspirador con recirculación consume menos energía que otras máquinas de aspiración similares. La corriente de aire puede ajustarse eléctricamente de forma continua. De forma opcional, hay una alimentación activa disponible para productos que fluyen con dificultad. Las piezas de desgaste de fácil sustitución implican menos costes operativos.



Diseño que ahorra espacio.

Gracias a la alimentación central y al suministro directo de cereales en el sistema de rotación de aire, el MVST sólo necesita la altura de montaje mínima. El flujo de aire proporciona un rendimiento elevado y continuo.

Separador Vitaris MTRD.

El separador Vitaris MTRD destaca por su alto grado de separación, la seguridad de los alimentos y su fácil mantenimiento. Las impurezas gruesas y finas se separan de los cereales con precisión mediante tres pilas de tamices.

Tamizado.



Con un dispositivo de distribución ajustable se consigue un reparto uniforme del producto en la pila superior del tamiz de impurezas. La siguiente pila de tamiz de arena doble permite tamizar la arena y las semillas de los cereales. El material extraño se evacúa por el bastidor de la máquina. Así se ahorra espacio y se reducen los costes de montaje durante la instalación. La limpieza se garantiza gracias a las aperturas de mantenimiento.

Costes de mantenimiento reducidos.

El sistema de sujeción rápida y el montaje sencillo de los tamices hacen que pueda sustituirse una pila de tamiz en menos de 5 minutos.



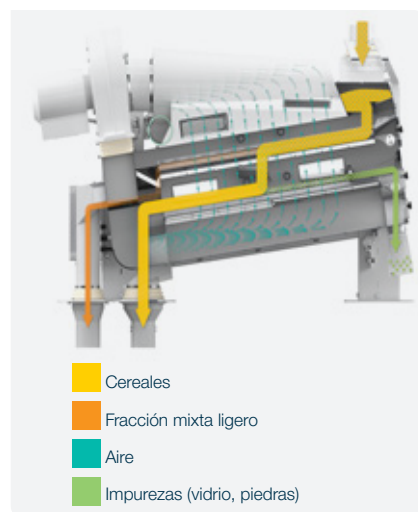
Combistoner Vitaris MTCH.

El Combistoner Vitaris MTCH sirve como eliminador de piedras y concentrador. Proporciona una selección precisa de material adicional con un peso específico más elevado, como piedras o vidrio. Divide la corriente de productos entre productos pesados y productos mixtos. Todo ello, con requisitos de espacio y consumo de energía mínimos.



Selección y clasificación.

Con los ventiladores eléctricos ajustables de forma continua puede regularse a la perfección la separación de cada cereal. De forma opcional, el Combistoner Vitaris está disponible para funcionamiento con aire fresco, con recirculación o con separador con recirculación (MANW). La limpieza del aire de proceso para el funcionamiento con recirculación está integrada en la máquina, por lo que se ahorra mucho espacio en el edificio.



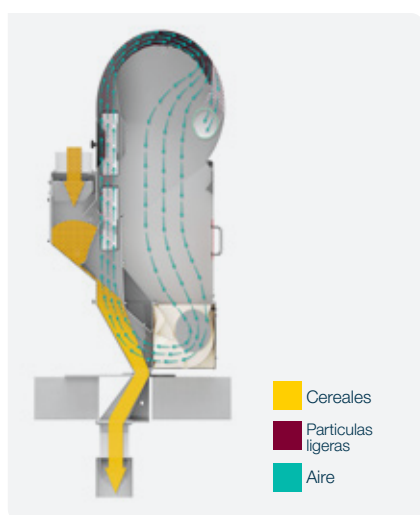
Eficiencia energética.

El Combistoner Vitaris MTCH reduce el consumo de energía del alrededor en un 15 % en comparación con sus predecesores.

Separador con recirculación MVSS.

Mediante el uso de máquinas de aspiración es posible reducir de forma controlada el número de impurezas ligeras en el cereal, normalmente estas impurezas son las que presentan un mayor índice de micotoxinas. Las máquinas de aspiración se pueden usar de manera flexible como máquina independiente o en combinación con otras máquinas de limpieza.

Aspiración.



Separador con recirculación MVSS.

El MVSS limpia el aire de proceso de la máquina y permite su reutilización. De esta forma, se reduce el consumo de energía aprox. un 15 % en comparación con el canal de aspiración. La corriente de aire puede ajustarse eléctricamente de forma continua. Para los productos que fluyen con dificultad hay disponible un sistema de alimentación opcional que distribuye el producto por todo el ancho del tamiz.



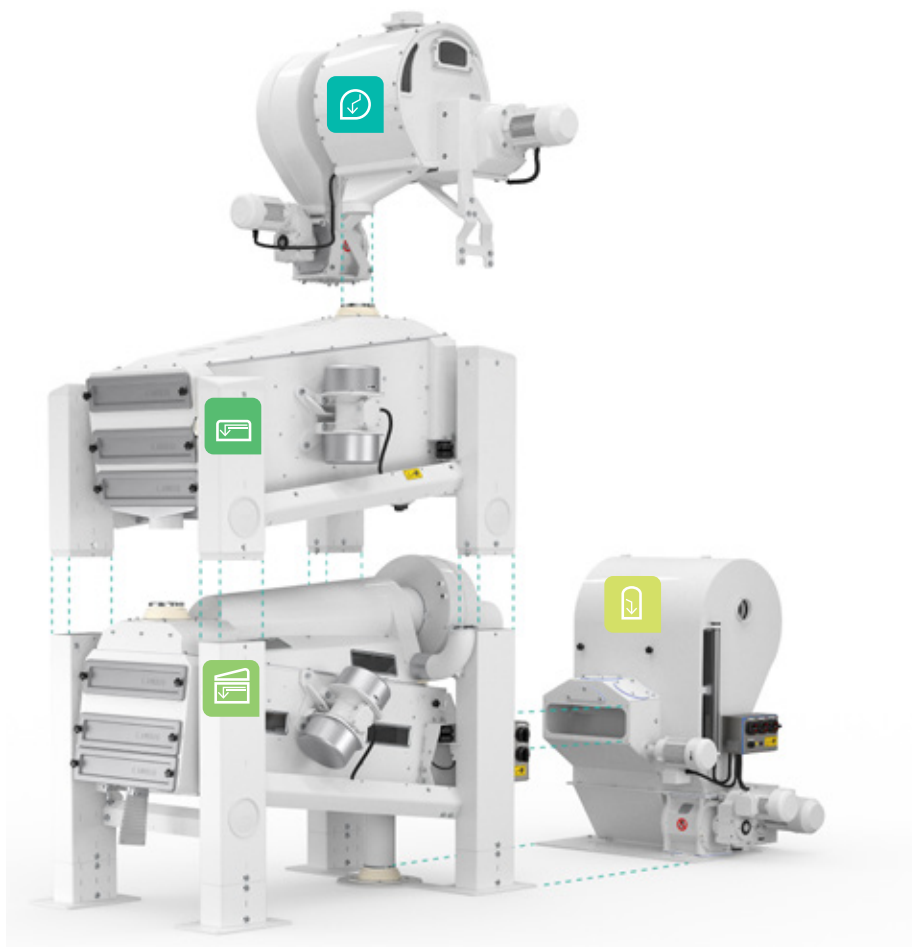
Combicleaner Vitaris MTKC.

El Combicleaner Vitaris MTKC aporta un sistema completo de limpieza en el espacio más reducido. En este proceso, los accionamientos dinámicos y los flujos de aire de todos los módulos permanecen independientes y no influyen los unos en los otros. De esta forma, se reducen las fuerzas dinámicas que tiene que soportar el edificio en comparación con las máquinas combinadas convencionales. Además, los módulos ya están precableados y sólo hay que conectarlos a un punto centralizado. El coste de instalación se reduce notablemente.

Combicleaner
MTKC.
=
Separador Vitaris
MTRD.
+
Combistoner
MTCH.



Vitaris reúne las funciones del separador y del Combistoner. Gracias a la combinación de los módulos perfectamente coordinados entre sí, esta solución marca la diferencia en cuanto al rendimiento de limpieza, la eficiencia energética, el espacio requerido, la seguridad de los alimentos y la sencillez en el manejo y en el mantenimiento.



Sistema de limpieza
modular Vitaris.



Separador de material ligero
MVST.

Separador Vitaris
MTRD.

Combistoner Vitaris
MTCH.

Separador con recirculación
MVSS.

La solución de limpieza perfecta para su instalación.

Cada molino es diferente. El sistema de limpieza Vitaris le permite una adaptación precisa a su diseño de instalación actual o previsto. Seleccione y combine los módulos que mejor encajen con sus productos, sus procesos, su espacio disponible y sus capacidades de producción. Si varía alguno de estos parámetros en el futuro, la estructura modular de Vitaris le permite reaccionar de manera rápida y flexible a los nuevos requisitos.



Dos tamaños

Vitaris y sus módulos individuales no sólo son independientes en su composición. Las dos variantes permiten su uso con los tamaños operativos más diversos.

Modelo	Rendimiento recepción de cereal	Capacidad de limpieza
MTKC-60	12 - 24 t/h	2 - 12 t/h
MTKC-120	25 - 50 t/h	2 - 25 t/h

Aplicación flexible



Trigo



Candeal



Centeno



Escanda



Avena



Cebada



Maiz



Mijo



Sorgo



Soja



Guisante

La combinación adecuada para usted.

Sistema de limpieza Vitaris.

Máquinas individuales



Separador de material ligero
MVST.



Separador con recirculación
MVSS.



Combinaciones posibles



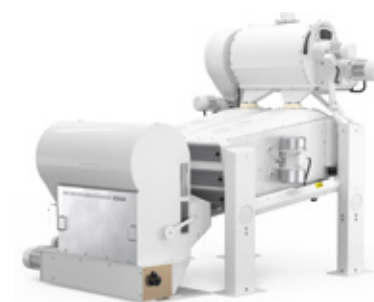
Separador Vitaris
MTRD.



Separador con
aspiración posterior



Combistoner Vitaris
MTCH.



Separador con
aspiración previa
y posterior



Combicleaner MTKC



Combinaciones posibles



Combicleaner,
Separador con
Combistoner



Sistema de limpieza
modular Vitaris.



Combicleaner
con separador de
material ligero



Combicleaner con
separador con
recirculación



A close-up photograph showing a large number of almonds falling through a fine, dark-colored metal mesh screen. The almonds are in various stages of motion, with some blurred to indicate movement. The background is a light, out-of-focus surface.

Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Suiza

T +41 71 955 11 11
F +41 71 955 66 11

milling@buhlergroup.com
buhlergroup.com

Catálogo del sistema de limpieza Vitaris de 04/20