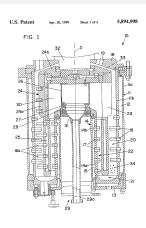


20年卓越技术成就 而且仍然持续发展



DCP(双层研磨环隙珠磨机)

高性能珠磨机,适用于高品质颜 料分散

MicroMedia™ P

微小研磨珠 (30-300微米) 在 喷墨墨水和彩色滤光片应用领域 的可靠使用

1988-1997

2002-2008

1995-2004

DCP SuperFlow™,Cosmo™ 和Advantis™

DCP平台的下一发展阶段,为 后续MicroMedia™技术奠定坚 实基础



2008-2016

MicroMedia™ X

开扩微小研磨珠的应用范围,利 用MicroMedia™生产包装油墨 和高价值涂料





MacroMedia™

MacroMedia™预分散设备为 MicroMedia™提供更理想原料 处理,实现无可匹敌的设备双人 组

2014-2016



待续

2016-2018

2015-2017

MicroMedia+™

易于处理、操作和选型,让便利 性更胜一筹





MicroMedia+™ 便利性更胜一筹





操作简单

MicroMedia+™可提供诸多便于设备操作的功能。例如,为提高实用性,对轴承单元和提升装置进行重新设计。此外,所有部件容易接触和新的机械密封构造,便于简便快速的维护和保养。

轻松选型

为最大程度实现最佳效果,我们特别强调设备的正确配置,以符合当地法规和需求。除了不同的区域解决方案,我们还提供各类尺寸的设备,以及多种材质(如钢、聚酰胺和陶瓷)以适应您的应用。

布勒控制系统 **便捷、智能解决方案**



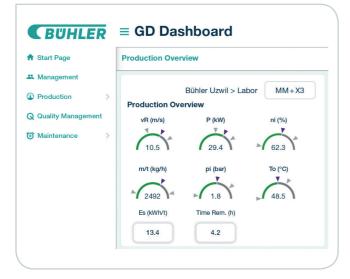
操作直观

全新控制系统采用直观设计和用户导向,使得 正确操作设备变得更加容易。系统易于使用, 无需大量培训。各种启动参数提升曲线可为产 品量身打造快速生产模式。其结果就是,在更 短时间内获得了更高工艺可靠性。



集成式模块控制

Premium Plus控制器提供先进功能,可集成料罐、外围设备和预磨机等设备的控制。此举可实现紧凑型生产模块集中控制的最大可用性和效率。



物联网 (IoT)

布勒控制系统专为物联网设计,为未来扩展使用开辟更多可能性。其功能包括Cockpit和远程访问,可有效地为趋势生产、报警和可追溯性选项提供完美支持。此外,统计和优化模块将在未来提高您的工厂效率。

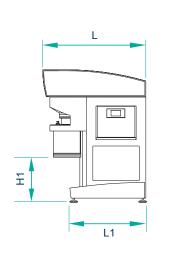
全球化企业,本地化解决方案 **始终伴您左右**

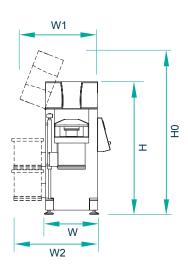
我们的生产环境和模块化设备设计可在适当的时候为您提供正确的执行方案。



技术数据

MicroMedia+™珠磨机





MicroMedia+™¹)		X2	Х3
电机功率 [kW]		22-63	22-63
研磨腔有效容积 [l]		7.6	15.6
研磨珠分离	通过筛网离心分离	•	•
研磨珠适用直径 [µm]		20-800	20-800
流速 [l/h]	取决于粘度、物料以及研磨珠 和泵的尺寸等	3000	4000
冷却	外定子 定子底部 内定子 转子(聚酰胺和陶瓷 SSiC)	•	•
转子材质	DraisResist™ 聚酰胺 陶瓷SSiC	•	•
定子材质	DraisResist™ 陶瓷SSiC	•	•
研磨腔提升装置	液压手泵	•	•
尺寸 [mm]	H H0 H1 L L1 W W1	2120 2615 725 1645 1225 870 1240 1390	2120 2615 725 1645 1225 870 1240 1390
重量 [kg]		1640	1850

^{● =} 标准,所有参数均为近似值。保留技术修改的权利。MicroMedia+™是Bühler AG的商标。

¹⁾ 也适用于SuperFlow 85和VCR 200研磨腔



布勒中国

江苏省无锡市新吴区薛典北路71号

邮编: 214142

电话: 0510-85282888 传真: 0510-85282889

buhler.china@buhlergroup.com

www.buhlergroup.com

BÜHLER GD 171016 cn 201711 BCOM