



Walzensandstrahl- anlage. **MDMB.**

Anwendung.

Sandstrahlen ist ein Bearbeitungsverfahren, bei dem ein Strahlmittel auf die Walzenoberfläche geschleudert wird, um eine bestimmte Oberflächenrauheit und Struktur zu erzeugen. Dieses Verfahren arbeitet auf dem Injektorprinzip.

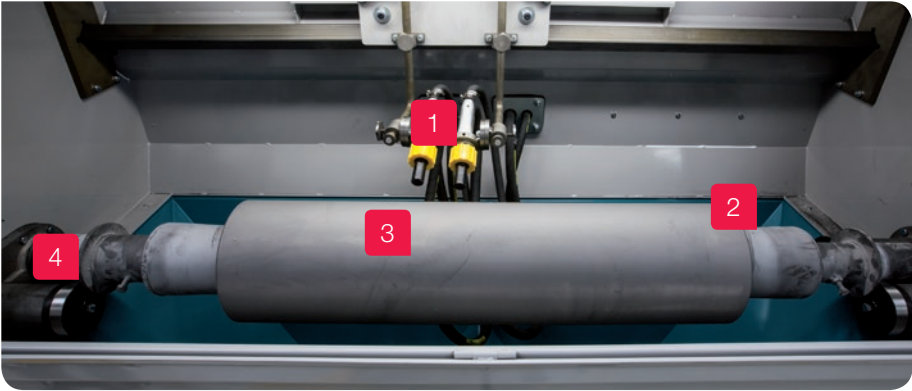
Fazit:

Durch aufgeraute Glattwalzen mit einer gleichmässigen, kontrollierten Rauheit und Struktur werden die Mahleigenschaften substantiell verbessert.

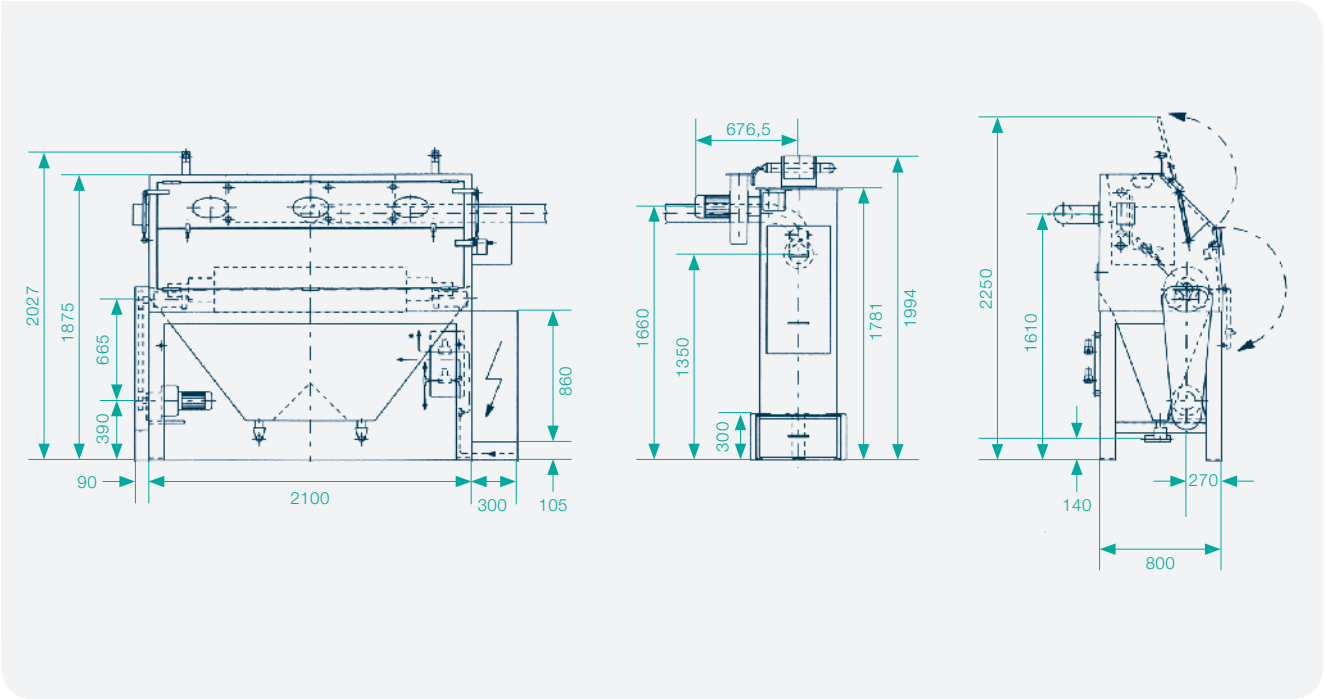
Arbeitsweise.

Um eine gleichmässige, kontrollierte Walzenoberflächenrauheit und Struktur zu erzielen, wird die Walze in Rotationsbewegung versetzt und von zwei Blaspistolen bestrahlt, welche auf einem Schlitten parallel zur Walzenachse und proportional zur Walzenrotation sich bewegen. Das verbrauchte Strahlmittel (Feinanteil) wird über die Aspirationswand angesaugt und im beige-stellten KleinfILTER, mit aufgebautem Ventilator, filtriert und im Staubbehälter gesammelt.

MDMB zur Erzeugung einer Oberflächenrauheit und Struktur der Walzenoberfläche.



- 1 Strahldüsen montiert auf Horizontalschlitzen
- 2 Schutzhülsen
- 3 Mahlwalze
- 4 Walzenrotations-Antrieb



Die technischen Daten der Walzensandstrahlanlage MDMB im Überblick:

Modell	Approx. Gewicht		Volumen m³
	kg netto	brutto	
Strahlkabine mit Podest	920	1220	9,2
Filter komplett	200	345	2,6

alle Änderungen vorbehalten.