

Automatische
Einlaufregulierung.
**Reinigungs-
maschinen.**

Automatische Einlaufregulierung. **Der Autopilot jeder Reinigungsmaschine.**

Intelligente Maschinen und Funktionen sind in der heutigen Zeit alltäglich. Die neue automatische Einlaufregulierung erreicht optimale Produktverteilung im Einlaufbereich der Reinigungsmaschinen – automatisiert und optimiert ohne manuelles Eingreifen.

Maximale Flexibilität, um Ihre Bedürfnisse zu erfüllen.

Die automatische Einlaufregulierung überwacht die Produktverteilung auf der vibrierenden Einlaufklappe. Durch automatisches Anpassen des Gegengewichts wird die Öffnung der Speiseklappe so eingestellt, dass das Produkt über die komplette Maschinenbreite verteilt ist und dadurch eine optimale Auslastung der Maschine erzielt werden kann.

Die automatische Einlaufregulierung besteht aus zwei Voll- und Leermeldern, welche im Einlaufbereich angebracht sind, einer Kontrolleinheit und einem elektrisch einstellbarem Gewicht, welches zudem der Antrieb des Systems und auf einer direkt mit der Klappe verbundenen Schiene angebracht ist.

Vorteile auf einen Blick:

- Optimiertes Reinigen verschiedenster Produkte auch bei variierenden Einlaufeleistungen
- Bestmögliche Maschinenauslastung
- Arbeitszeiterparnis durch weniger Einstellungen an der Maschine
- Längere Haltbarkeit der Siebe durch gleichmäßigeren Abrieb

Hohe Zeitersparnis und weniger Personaleinsatz.

Manuelle Einstellungen der Speiseklappenöffnung sind mit einem hohen Zeit- und Personalaufwand verbunden: Bei jedem Produktwechsel muss von einem Mitarbeiter das Gegengewicht an der Speiseklappe verstellt und die Einlaufbesaugung auf das jeweilige Getreide justiert werden. Dazu kommt die ständige Prüfung des Endprodukts. Diese Arbeitsprozesse werden mit Hilfe der Einlaufregulierung wesentlich vereinfacht, da sie die Speiseklappenöffnung automatisch regelt. Eine einzige Einstellung genügt, um verschiedene Getreidesorten und unterschiedliche Körnergrößen optimal zu verarbeiten.

Niedrigere Kosten durch reduzierten Siebverschleiß.*

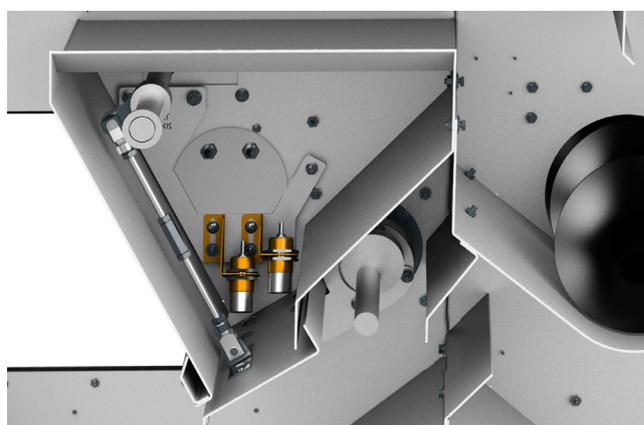
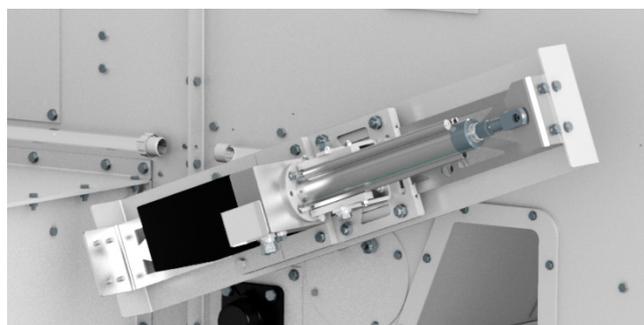
Bei manuellen Einstellungen sammelt sich das Getreide oft in der Mitte der Siebfläche an, während die Ränder weniger genutzt werden. Dies führt zu höherem Siebverschleiß und häufigem Siebwechsel. Durch die Einlaufregulierung verteilt sich das Getreide gleichmäßig über die gesamte Siebfläche und reduziert den Siebverschleiß.

Geeignet als Retrofit für zahlreiche Maschinenmodelle.

Alle TAS Maschinen ab dem Baujahr 1994 sowie alle Maschinen der Modelle ASA / ASU 200, GrainPlus 20 E/EM, SMA 203-3 und SMA 206-6 können mit der Einlaufregulierung nachgerüstet werden. Die Montage kann von einem Bühler Servicetechniker durchgeführt werden. Der Aufwand für die Montage liegt bei etwa 2 Stunden. Die Einlaufregulierung wird in teilweise vormontierten Baugruppen mit Betriebsanleitung inkl. Montageanleitung geliefert.

Lieferumfang:

- Einlaufregulierung in teilweise vormontierten Baugruppen inkl. Steuerungskasten
- Betriebsanleitung inkl. Montageanleitung



GQ_EF_Automatic-Inlet-Regulator_DE_14244_01

Verfügbar für folgende Maschinen:

LAAB / LAAC	LACB	LAIA	LAGA
TAS 152A-2	SMA 203-3	ASA 150	GrainPlus 20 E / EM
TAS 153A-1	SMA 206-6	ASA 200	
TAS 154A-4		ASU 200	
TAS 156A-1			
TAS 204A-1			
TAS 206A-2			
TAS 206A-6			
TAS 210A-1			
TAS 200A-III			

* Nicht bei Luftreiniger ASA / ASU

Bühler GmbH Grain Quality & Supply

DE-92339 Beilngries
buhlergroup.com

T +49 8461 701 0
grain-quality-supply@buhlergroup.com

BUHLER