

Das modulare
Vitaris
Reinigungssystem

Ein Vorsprung in jedem Prozessschritt

Vitaris Reinigungssystem

Mit dem Vitaris bietet Bühler zum ersten Mal ein modular aufgebautes Gesamtsystem für die Getreidereinigung an. Die perfekt aufeinander abgestimmten Module gewährleisten höchste Effizienz und maximale Hygiene in jedem Prozessschritt und während des gesamten Reinigungsvorgangs.

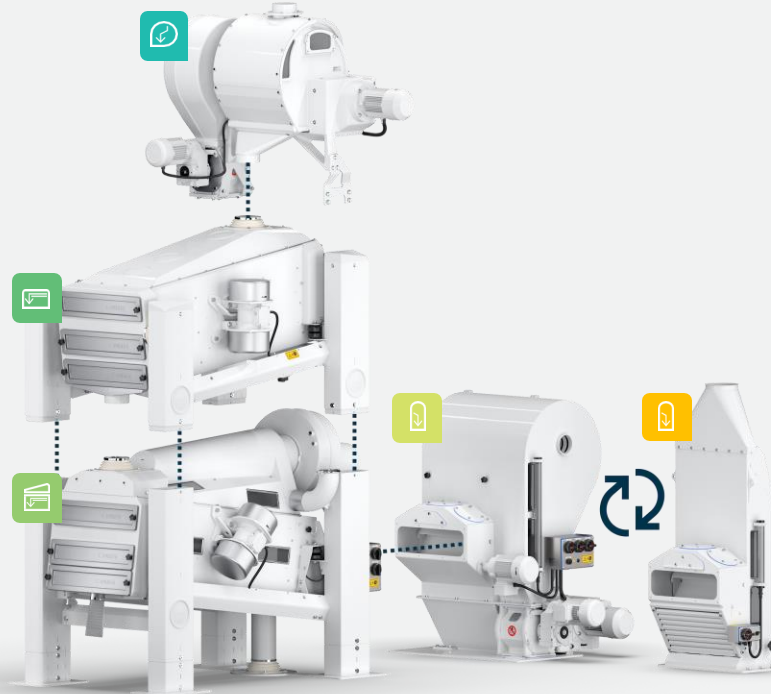
Die perfekte Kombination von Effizienz und Lebensmittelsicherheit

Jedes einzelne Modul des Vitaris Reinigungssystems steigert die Gesamteffizienz Ihrer Anlage in Bezug auf Energieverbrauch, Platzbedarf und Wartungsaufwand. Gleichzeitig sorgt die hervorragende Selektivität für bessere Produktqualität in allen Prozessschritten. Beim Vitaris sind alle diese Module in einem einzigen System kombiniert, sodass Sie hier in höchstem Masse von sämtlichen Vorteilen des neuen Systems profitieren. Alle Schritte sind perfekt aufeinander abgestimmt – zunächst das Abscheiden und Sieben des Leichtguts, dann das Entfernen und Klassieren, und schliesslich die Aspiration.



Entfalten Sie Ihr Potenzial mit den Vorteilen der Modularität

Vitaris Reinigungssystem



Aus-sortieren des Leichtguts

Der kompakte Umluftaspirateur MVST entfernt Staub und Leichtgut aus dem Getreide, bevor es gereinigt wird.



Leichtgutentfernung

Der Umlufttarar MVSS entfernt mithilfe eines einstellbaren Luftstroms Feinbesatz und Leichtgut. Durch den Einsatz von Umluft und die Verwendung eines Frequenzumformers wird der Energieverbrauch minimiert.



Sieben

Der Separator MTRD entfernt grobes Material aus dem Getreide. Im Bereich der Grobsandabsiebung wird Sand und Fremdsämereien herausgelesen.



Leichtgutentfernung

Mit dem mit Frischluft betriebenen Aspirationskanal MVSU werden bei der Getreidereinigung leichtere Partikel und Besatz von hochwertigen Körnern getrennt.



Steinauslese und Trennsichtung

Der Combi-toner MTCH sorgt für die optimale Entfernung von Besatz mit einem höheren spezifischen Gewicht, wie etwa Steine und Glas. Ausserdem wird das Getreide in Schwer- und Leichtprodukt klassiert. Der Combi-toner mit Umluftbetrieb benötigt nur eine geringe Menge an Frischluft und spart dadurch Energie.

Das modulare
Vitaris Reinigungssystem



Neue Massstäbe für die Reinigung Vitaris Reinigungssystem

Jede Mühle ist anders. Sie können das Vitaris Reinigungssystem ganz genau auf Ihr vorhandenes oder Ihr geplantes Anlagenlayout abstimmen. Wählen und kombinieren Sie die Module, die am besten zu Ihren Produkten, Prozessen, Platzverhältnissen und Produktionsmengen passen. Sollte sich später einmal etwas ändern, können Sie dank des Vitaris Baukastenprinzips schnell und flexibel auf neue Anforderungen reagieren.

Vorteile

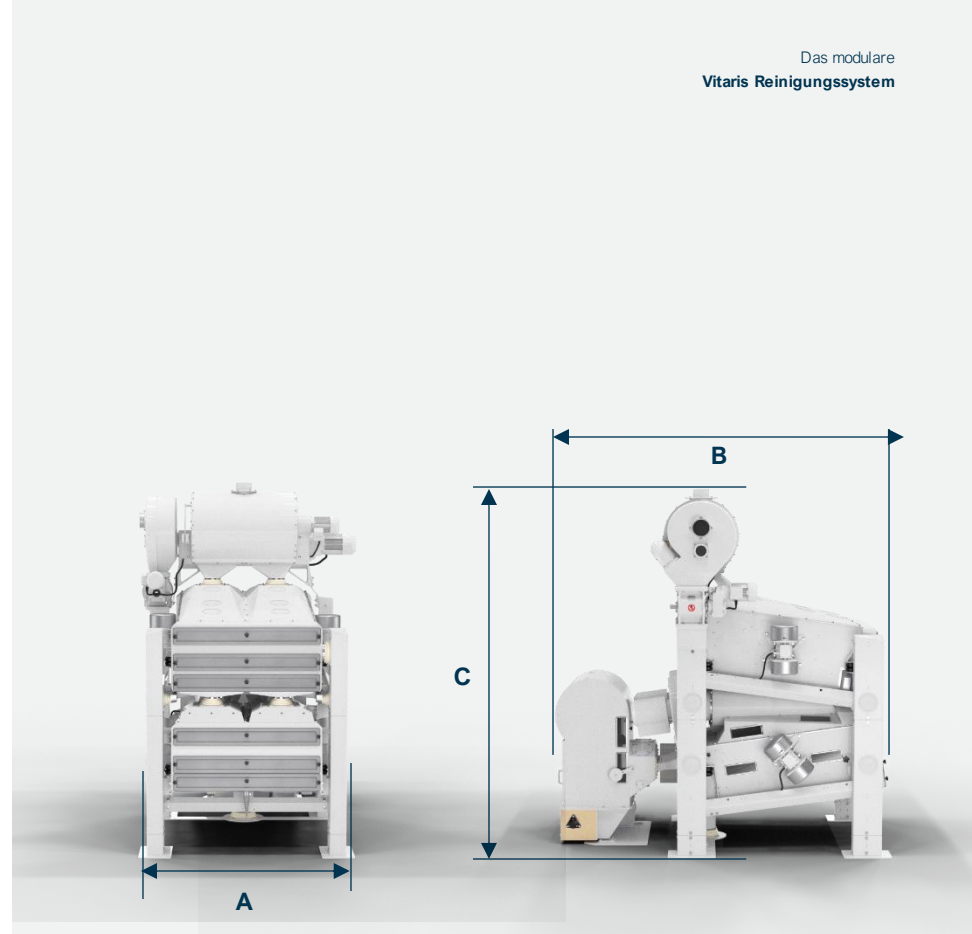
- **Minimaler Platzbedarf** dank eines modularen und individuell konfigurierbaren Systems
- **Hygienische Produktion** garantiert dank lebensmittelsicherem Design und FDA-zugelassenen Materialien
- **Höchste Endproduktqualität** dank hervorragender und effizienter Reinigungsleistung
- **Weniger Energieverbrauch** aufgrund von Umluft-Optionen

Für mehr Reinigungsleistung Vitaris Reinigungssystem

Das Vitaris Reinigungssystem ist eine Komplettlösung mit minimalem Platzbedarf. Die dynamischen Antriebe und Luftströme in den einzelnen Modulen bleiben unabhängig voneinander und beeinflussen sich nicht gegenseitig. Dadurch werden die auf das Gebäude einwirkenden dynamischen Kräfte im Vergleich zu herkömmlichen kombinierten Maschinen reduziert. Darüber hinaus sind alle Module vorverdrahtet, sodass sie nur noch an einen zentralen Punkt angeschlossen werden müssen.

Technische Daten im Überblick:

Typ	Leistung (Weizen)			Dimensionen mm		
	Reinigung t/h	Motorleistung kW	Gewicht kg	A	B	C
MTKC-60	2 – 12	4	2 465	1 810	3 209	3 434
MTKC-120	12 – 24	8	3 348	2 219	3 209	3 457



Die richtige Kombination für Sie

Vitaris Reinigungssystem

Das modulare
Vitaris Reinigungssystem

Individuelle Produkte



Umluftspirateur
MVST-50
oder
MVST-100



Umluftfärar
MVSS-60
oder
MVSS-120



Aspirationskanal
MVSU-60
oder
MVSU-120



Separator
MTRD-60
oder
MTRD-120



Combistoner
MTCH-60
oder
MTCH-120



Combicleaner
MTKC-60
oder
MTKC-120

Kombinationsmöglichkeiten



**Combistoner
mit Umlufttarar**

MTCH-60-FA-MVSS
oder
MTCH-120-FA-MVSS



**Separator
mit Aspirationskanal**

MTRD-60-MVSU
oder
MTRD-120-MVSU



**Combicleaner
mit Umluftaspirateur**

MTKC-60-FA-MVST
oder
MTKC-120-FA-MVST



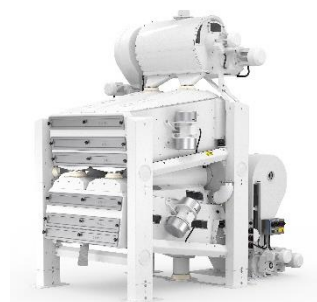
**Separator und Umluftaspirateur
mit Umlufttarar**

MTRD-60-MVST-MVSS
oder
MTRD-120-MVST-MVSS



**Separator und Umluftaspirateur
mit Aspirationskanal**

MTRD-60-MVST-MVSU
oder
MTRD-120-MVST-MVSU



**Combicleaner und Umluftaspirateur
mit Umlufttarar**

MTKC-60-FA-MVST-MVSS
oder
MTKC-120-FA-MVST-MVSS





Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Schweiz

T +41 71 955 11 11

milling@buhlergroup.com
buhlergroup.com/milling

Brochure Vitaris DE 09/23