

Aspirations- kanal MVSU



Teil des Vitaris Reinigungssystems

Auslesen von Partikeln mit geringer Dichte

Der mit Frischluft betriebene Aspirationskanal MVSU wird in der Getreidereinigung dafür verwendet, um leichtere Partikel und Besatz von hochwertigen Körnern zu trennen. Die Maschine kommt sowohl als Einzelmaschine oder in Kombination mit der Vitaris Reinigungsplattform zum Einsatz.

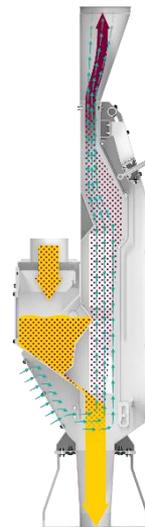
Vorteile

- **Höchste Produktqualität**
Fein einstellbare Luftklappe und abgedichtete Trennwand sorgen für hervorragende Trennergebnisse
- **Hygienische Produktion**
Lebensmittelsicheres Design mit FDA-zertifizierten Materialien und der Möglichkeit zur Restentleerung des Speisekastens
- **Einfache Bedienung**
Sichtfenster und LED-Licht erleichtern die Prozessüberwachung

Das modulare
Vitaris Reinigungssystem



MVST MTRD MTCH MVSS MVSU



-  Getreide
-  Luftstrom
-  Leichtgut

Aspirationskanal MVSU

Hervorragende Trenneffizienz

Technische Daten im Überblick:

Modell	Durchsatz (Weizen)			Gewicht kg	Dimensionen mm		
	Annahme t/h	Reinigung t/h	Aspiration m ³ /min		A	B	C
MVSU-60	2 – 25	2 – 12	18 – 54	205	1065	535	2146
MVSU-120	25 – 50	12 – 24	58 – 108	365	1688	561	2537



Bühler AG
CH-9240 Uzwil
Schweiz

milling@buhlergroup.com
buhlergroup.com/milling

Beispiele für Kombinationen im Vitaris Reinigungssystem:



Einzelmaschine

MVSU-60
oder
MVSU-120



Separator mit Nachaspiration

MTRD-60-MVSU
oder
MTRD-120-MVSU



Separator mit Vor- und Nachaspiration

MTRD-60-MVST-MVSU
oder
MTRD-120-MVST-MVSU

