

1. Anwendungsbereich und Zweck

Diese Norm beinhaltet eine Auswahl von Schrauben, die im Vakuum eingesetzt werden können und deren **Gewindegrundlöcher** durch eine **zentrische Bohrung entgast** werden. Sie bietet außerdem geschlitzte Scheiben an, die die **Entgasung** der **Gewindegänge** begünstigen.

Durch diese Norm sollen die bisher verwendeten Entgasungsschrauben (mit Flächen oder Schlitzen) abgelöst werden.

Für Neukonstruktionen sollen grundsätzlich nur Schrauben dieser Norm eingesetzt werden. Dabei sind die unter Pkt. 3 und 4 festgelegten Größen Vorzugsteile, um wirtschaftliche Bestellmengen zu erreichen. Sie können bei Bedarf ergänzt werden.

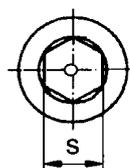
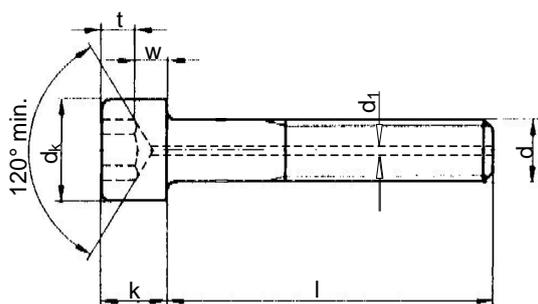
2. Hersteller bzw. Lieferant

Schrauben und Scheiben werden geliefert von:

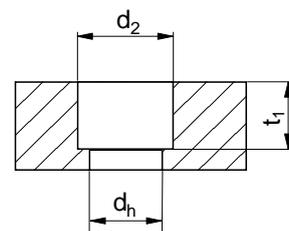
Fa. Jahn
Heinrich-Krumm-Str. 14
63073 Offenbach

3. Vorzugsreihe Schrauben

Die Schrauben entsprechen DIN EN ISO 4762, die Senkungen DIN 974-1.



Senkung



Für Gewinde d	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20
dk max.	7,0	8,5	10,0	13,0	16,0	18,0	24,0	30,0
k max.	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0
s Nennmaß	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	14,0	17,0
d1	1,5	1,5	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
t min.	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0
w min.	1,4	1,9	2,3	3,0	4,0	4,8	6,8	8,6
dh mittel (m) H13	4,5	5,5	6,6	9	11	13,5	17,5	22
d2 für mit/ohne Scheibe H13	9/8	11/10	13/11	16/15	20/18	24/20	30/26	36/33
t1 für mit/ohne Scheibe	4,95/4,4	6,5/5,4	8,2/6,4	10,4/8,6	12,4/10,6	14,8/12,6	19,3/16,6	24,1/20,8

Senkdurchmesser mit Unterlegteil : Reihe 4
Senkdurchmesser ohne Unterlegteil : Reihe 1

Normung M-Technik	Bearbeitet: Roese	Ausgabe			
	Geprüft: Meßenzahl	Feb. 13			300009.docx

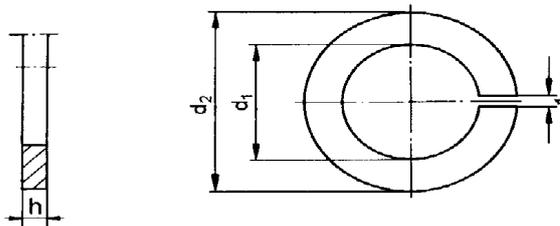
Vorzugsweise sind Schrauben in folgenden Größen zu verwenden:

Größe $d_1 \times l$	Material-Nr.	Größe $d_1 \times l$	Material-Nr.	Größe $d_1 \times l$	Material-Nr.
M4 x 6	10 074 555	M6 x 12	10 074 575	M10 x 20	10 074 593
12	10 074 564	20	10 074 576	25	10 074 594
25*	10 074 565	30	10 074 577	30	10 074 595
		40*	10 074 579	40	10 074 596
M5 x 8	10 074 571			50*	10 074 597
12	10 074 572	M8 x 20	10 074 587		
25	10 074 573	25	10 074 588	M12 x 25	10 074 598
40*	10 074 574	30	10 074 589	30	10 074 601
		40	10 074 591	40	10 074 602
		50*	10 074 592	50*	10 074 603
				M20 x 60	10 091 072

Werkstoff : A2 nach DIN EN ISO 3506-1 * max. Schraubenlänge für gebohrte Schrauben
Oberfläche : versilbert $2,5 \div 5\mu$

4. Scheiben

Die Scheiben entsprechen DIN 433-1, sind jedoch geschlitzt.



Für Gewinde- Nenngrößen-Ø	Material-Nr.	d_1 min.	d_2 max.	Dicke h	
				Nennmaß	max.
4	10 074 611	4,3	8	0,5	0,55
5	10 074 614	5,3	9	1,0	1,1
6	10 074 615	6,4	11	1,6	1,8
8	10 074 617	8,4	15	1,6	1,8
10	10 074 618	10,5	18	1,6	1,8
12	10 074 619	13	20	2,0	2,2
16		17	28	2,5	2,7
20		21	34	3,0	3,3

Werkstoff : A2 nach DIN EN ISO 3506-1
Oberfläche : nicht beschichtet

5. Alternative Ausführung für lange Schrauben

Schrauben, die die in der Tabelle Pkt. 3 angegebene max. Länge überschreiten, können in Ausnahmefällen mit Längsschlitz durch Drahterosion hergestellt werden.

Normung M-Technik	Bearbeitet Roese	Ausgabe				
	Geprüft: Meßenzahl	Feb. 13				300009.docx