

Twitor®
Tischausleser.
BSOA.

Zuverlässiges Separieren. Hohe Betriebssicherheit.



Twitor® Tischausleser mit Servoantrieb.

Der Tischausleser Twitor® mit dem neuen Servoantrieb verbessert die Betriebssicherheit, senkt den Energieverbrauch und reduziert den Wartungsaufwand.

Wenn die Auslese beim Schälprozess in Schälmühlen eine hohe Trennschärfe verlangt, ist der Tischausleser Twitor® die ideale Lösung. Dank seiner kompakten Bauweise beansprucht der Twitor® weniger Platz als herkömmliche Maschinen. In der Doppeldeckausführung lässt sich eine ganze Gebäudeetage oder ein zusätzliches Förderelement einsparen.

Vorteile.

- Hohe Trennschärfe
- Geringer Platzbedarf
- Minimaler Energiebedarf
- Absorbierte Schwingungen
- Automatische Maschinen-Regulierung

Präzise.

Die Hauptanwendung des Twitor® Tischauslesers ist die Separierung von ungeschälten Körnern im Schälgemisch aus Hafer, Dinkel und anderen Getreidearten. Der Twitor® kann dabei Körner von annähernd gleicher Form und nahezu gleichem Gewicht separieren. Die entscheidenden Sortiereigenschaften sind Gleit- und Prallverfahren sowie Sickerfähigkeit.

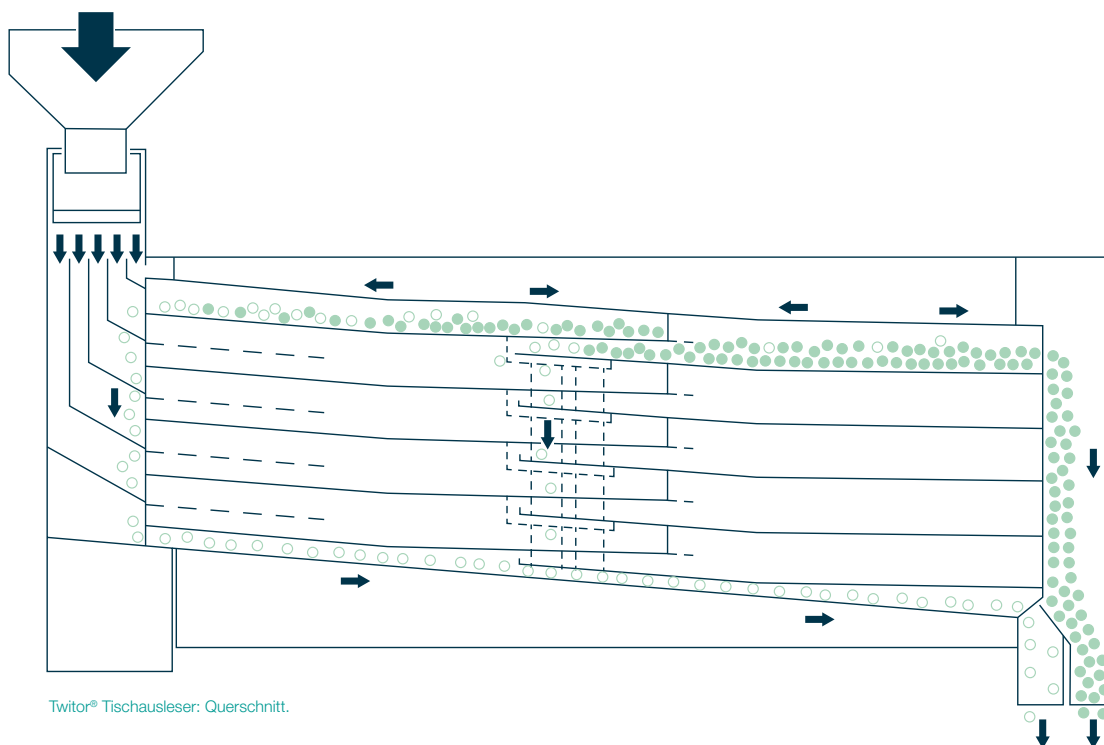
Bedienerfreundlich.

Verschiedene Einstellmöglichkeiten erlauben eine rasche und unkomplizierte Anpassung an veränderte Produkteigenschaften. Mit der Maschinensteuerung können Frequenz, Hub und Neigung des Tischauslesers während des Betriebs angepasst werden.

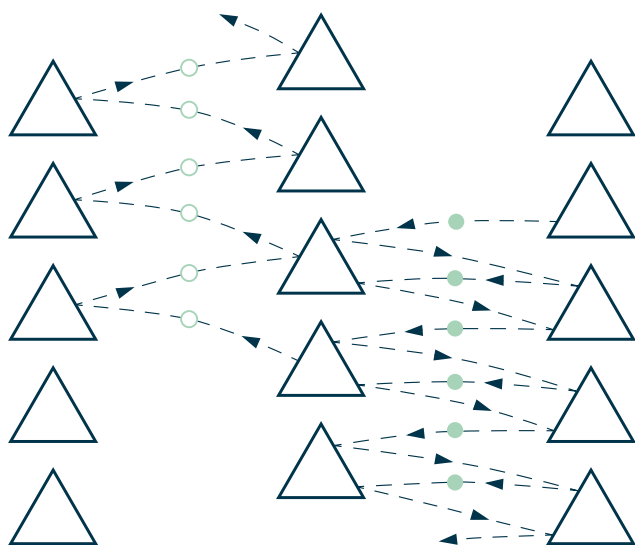
Effizient.

Ein neues Antriebskonzept mit Servomotor und Getriebe ersetzt den bisherigen Antrieb. Der Servoantrieb gibt nur Impulse für die Aufrechterhaltung der Schwingbewegung. Damit verringert sich der Energieverbrauch der Maschine im Durchschnitt um 50% im Vergleich zum Vorgängermodell.

Hohe Trennschärfe. Bewährtes Verfahren – neuste Technik.



Produktauslauf ungeschälte Kerne



Produktauslauf geschälte Kerne

○ Ungeschälte Kerne ● Geschälte Kerne ← - - - → Hub

Twitor® Tischausleser: Ausleseprinzip.

Twitor® Arbeitsweise.

Das Produkt wird von einem zentralen Zuführungsrohr in den nichtschwingenden Einlauf gespeist. Die Verteilung auf die beiden Tische und die einzelnen Decklagen erfolgt innerhalb der Maschine.

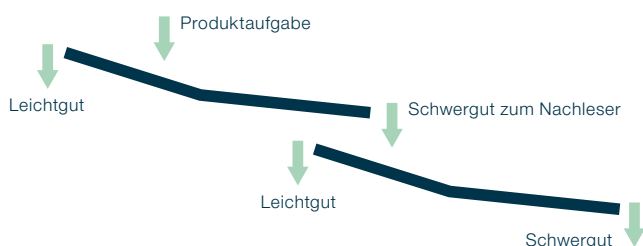
Das Produkt schichtet sich durch die gegenläufige Hubbewegung der Ausleseeinheiten so, dass die ungeschälten Kerne auf der Produktschicht aufschwimmen.

Durch die Dreiecksform der Prallbleche, die Neigungseinstellung und den Hub werden die aufschwimmenden Teile zur Leichtgutseite, die in der Schichtung unten befindlichen Teile zur Schwergutseite geleitet. Beide Fraktionen werden über Sammelrinnen ausgetragen und in jeweils einem Auslauf zusammengefasst.

Ausführungsvarianten. Einfach- und Doppeldeck.

Der Twitor® Tischausleser ist in zwei Ausführungsvarianten erhältlich.

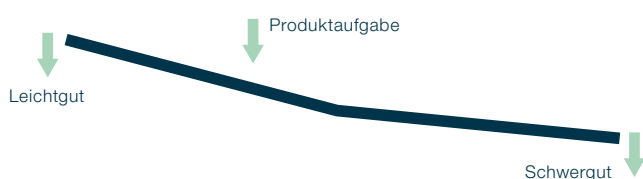
Doppeldeck



Doppeldeck.

Die Kombination von Vor- und Nachlesedeck in nur einer Maschine ermöglicht eine überragende Trennschärfe. Ein weiterer Vorteil der Doppeldeck Variante gegenüber der Eindeckvariante ist die Einsparung einer ganzen Gebäude-etage oder eines Förderelementes.

Einfachdeck



Einfachdeck.

Für Anwendungen bei Standardanforderungen an die Trennschärfe steht eine Einfachdeckausführung zur Auswahl. In dieser Variante erhöht sich die Durchsatzleistung bei gleicher Maschinengrösse.

Twitor® Varianten als Einfachdeck oder Doppeldeck.



Hafer ungeschält.



Gerste ungeschält.



Dinkel ungeschält.



Hafer geschält.



Gerste geschält.



Dinkel geschält.

Energieeffizientes Maschinen-Konzept. **Neuer Antrieb und geringe Wartung.**

Servoantrieb.

Der Twitor® verfügt über ein völlig neues Antriebskonzept. Servomotor und Getriebe sorgen als Impulsgeber für die laufenden Schwingbewegungen.

Schwingfederpaket.

Neu ersetzt das Schwingfederpaket das bisherige Konzept mit Schubstangen. Diese Lösung ist viel robuster und erhöht damit die Verfügbarkeit des Twitor® deutlich.

Energieeffizienz.

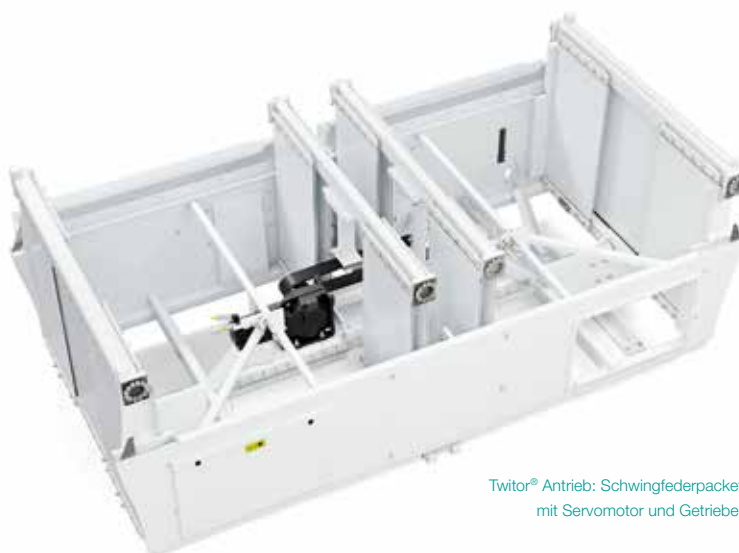
Der neue Servomotor des Twitor® ist sehr geräuscharm und äusserst energieeffizient. Gegenüber dem bisherigen Antrieb mit Drehstrommotor betragen die Energieeinsparungen im Durchschnitt 50%. Hub und Frequenz lassen sich nach Vorgaben automatisch regulieren.

Schwingungsarm.

Dank dem Prinzip der gegenläufigen Hubbewegung werden Schwingungen und dynamische Kräfte direkt vom Twitor® selbst absorbiert und damit nicht auf das Gebäude übertragen.

Wartungsfreundlich.

Das neue Antriebskonzept des Twitor® benötigt dank einer massiven Reduktion der Schmierstellen einen deutlich geringeren Wartungsaufwand wie bisher. Zwei grosszügig dimensionierte Türen ermöglichen einen einfachen Zugang in den Innenraum der Maschine.



Twitor® Antrieb: Schwingfederpaket
mit Servomotor und Getriebe.

Lückenloses Serviceprogramm. Für höchsten Investitionsschutz.

Geprüfte Prozessleistung: Bühler Grain Innovation Center.

Das Bühler Grain Innovation Center ist eines der bestausgerüsteten Entwicklungs- und Testzentren zur industriellen Verarbeitung von Getreide und Hülsenfrüchten. Hier werden Verfahren wie Einlagern, Entladen, Fördern, Verwiegen, Dosieren, Separieren, Vermahlen, Klassieren, Mischen, Pelletieren, Flockieren, Absacken in industriellem Massstab simuliert. So können sich unsere Kunden auch bei der Produktion hochwertiger Endprodukte auf leistungsfähige Anlagen und reibungslose Gesamtprozesse verlassen.

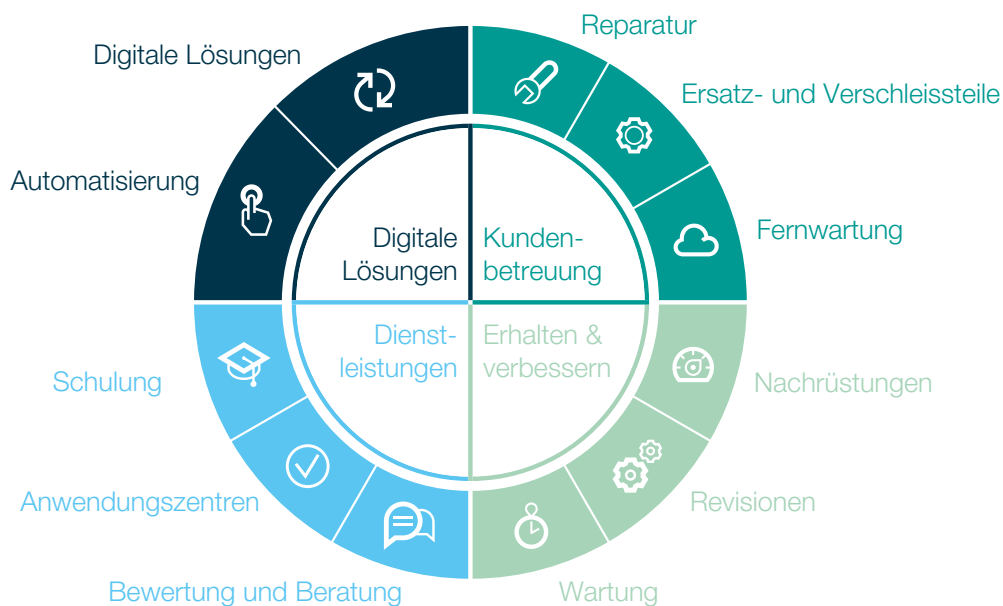
Anlagen und Produktionsprozesse in Bestform.

Um die Produktionsanlagen und -prozesse bei der Verarbeitung von Endprodukten unterbrechungsfrei zu betreiben, bietet Bühler sowohl individualisierte Services als auch umfassende Service-Gesamtlösungen.



Bühler Service: Weltweit rund um die Uhr für Sie da.

Eine Auswahl unserer Serviceleistungen:

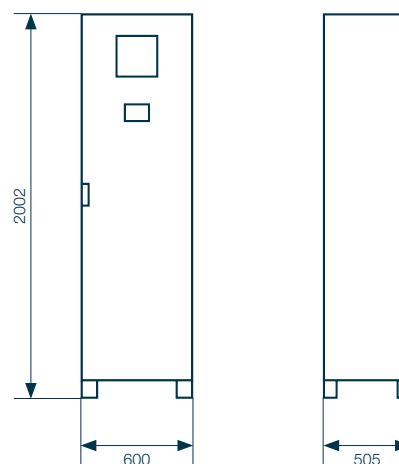
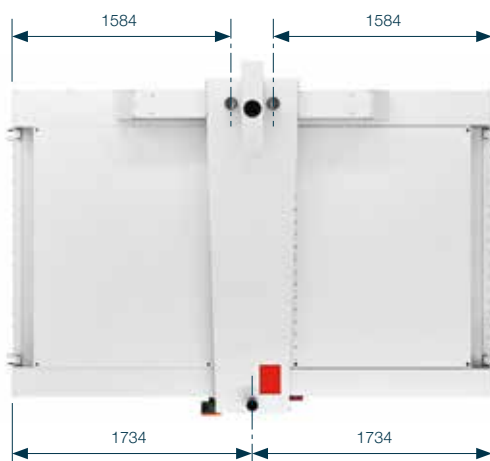
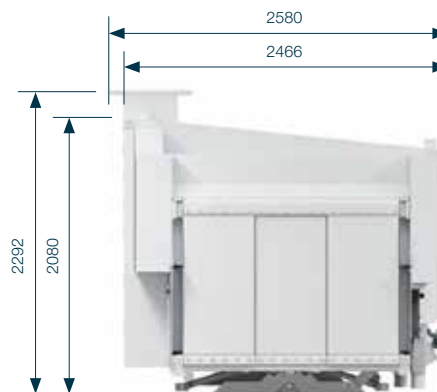
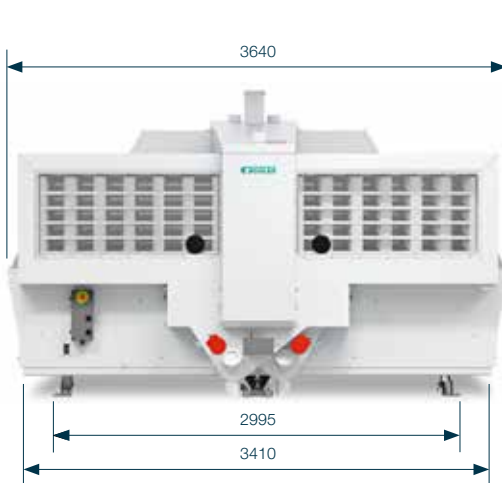


Twitor® Spezifikationen.

Dimension und technische Angaben.

Technische Angaben/Dimensionen.

		Doppeldeck	Einfachdeck
Produktdurchsatz für Hafer ¹	kg/h	2500	5000
Luftbedarf	m³/min	3x5	3x5
Gewicht	kg	3940	3940
Antriebsmotor	kW	5.88	5.88



Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Schweiz

T +41 71 955 11 11

buhlergroup.com

Flyer Twitor BSOA de 12/20