

SmartCMS Das Gehirn der digitalen Zelle

Steigern Sie die Produktivität Ihrer Druckgiesszelle mit unserem Zellenmanagementsystem SmartCMS

Die gesamte Druckgiesszelle von einem zentralen Ort aus zu steuern bedeutet, den Prozess zu beherrschen - nicht nur die Maschine. Mit einem ganzheitlichen Blick auf alle Peripheriegeräte und Arbeitsabläufe können Sie schnell Fehlerursachen finden, Eingriffe effizient gestalten und Parameter optimieren. Eine zentrale Prozesssteuerung steigert die Produktivität, reduziert Ausfallzeiten und verbessert die Gesamtanlageneffektivität (OEE) und Rückverfolgbarkeit in der gesamten Zelle erheblich.



Produktivität

Als integrierte Prozesslösung gewährleistet SmartCMS maximale Verfügbarkeit durch zentralisiertes Alarmmanagement und ermöglicht so maximalen OEE.



Sicherheit

Ein integriertes Sicherheitssystem schützt Ihr Personal mit zertifizierten Verriegelungen, Notstopps, individuell anpassbaren Sicherheitszonen, Zugangskontrollen und Alarmmanagement.



Qualität

SmartCMS reduziert Ihre Ausschussrate durch Prozess-Verriegelungen und geführte Abläufe, um den Anteil der Gutteile zu erhöhen und das Wiedereinschmelzen zu reduzieren.



Verfügbarkeit

Maximieren Sie die Verfügbarkeit Ihrer Anlage dank direkter Fehlerbehebung auf SmartCMS und zusätzlichem 24/7-Online-Support unserer Experten.



Benutzerfreundlichkeit

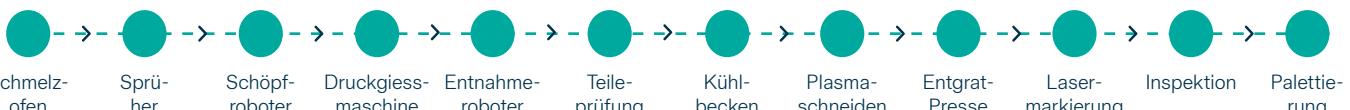
SmartCMS verkürzt die Einarbeitungszeit dank intuitiver Bedienoberfläche, geführter Abläufe und integriertem Handbuch.



Rückverfolgbarkeit

SmartCMS ermöglicht eine vollständige Rückverfolgbarkeit, erfasst genaue Prozessdaten, verknüpft diese mit dem Bauteil und synchronisiert sich nahtlos mit ERP und Bühler Insights für Analysen.

SmartCMS steuert die gesamte Druckgiessprozesskette





SmartCMS ermöglicht es Ihnen, die gesamte Druckgiesszelle von einem zentralen Ort aus zu steuern.

The screenshot shows the SmartCMS interface with the following details:

- Header:** BÜHLER | SmartCMS | Reference Cell | Carat 720 | 700092419 | 10.12.2025 | 11:21:37
- Left Sidebar:** Includes icons for Help, Engineer, Overview, Events History, Part History, Charts, Recipes, VNC Remote, and System Settings.
- Top Bar:** Displays parts count (0 Active, 1008 Total), a production cycle status (ID-12194211, 10.12.2025 | 10:53, "Production cycle, based on Recipe 001 is paused"), and a recipe selection for "Recipe 001".
- Main Area:** A large process flow diagram showing the sequence from raw material input through the die casting machine to final part output. It includes various status indicators like "Manual Mode" and "Paused".
- Right Panel:** A detailed configuration window for the "DIE CASTING MACHINE" titled "DIE CASTING MACHINE". It includes tabs for Overview, Settings, Part Flow, Signals, and Engineering Page. Configuration options include:
 - Early Spraying Active: Off
 - Manual Spray Before Production: Off
 - Pre Trigger Robot: On
 - Pre Trigger Robot Time: 2 sec
 - Timeout From Last Spray: 8 min
 - Robot Stops at Early Spray Sensor: On
 - Robot Continues: Confirm
 - Test Part by Time Interval: Off
 - Starting Time of Day: 8 h 00 min
 - Time Interval: 2 h 00 min
 - Time Until Next Test Part: 2 h 00 min

Die SmartCMS-Benutzeroberfläche bietet Ihnen einen klaren, intuitiven Überblick über den gesamten Prozess.

Bühler AG

CH-9240 Uzwil, Switzerland T +41 71 955 11 11
buhlergroup.com F +41 71 955 66 11