

The image shows a large industrial machine, likely a conveyor system, with white pipes and a control panel. The machine is composed of several white, rectangular sections connected by pipes. A control panel with a keypad and a small display is visible on the right side. The background is a light gray wall with a metal grid structure. The overall design is clean and modern.

Schubelemente- förderer TUBO. LBGA

Energieeffizienter und hygienischer Transport. **Das Plus für Ihre Anlage.**



Bühler TUBO ist ein innovatives Fördersystem, das beim Materialtransport in Brauereien und Destillieren neue Massstäbe setzt. Anders als bei heutigen Systemen wird das Schüttgut in einem geschlossenen Rohr ohne Zugstrang über TUBIT Schubelemente transportiert.

Im Vergleich mit herkömmlichen Fördersystemen wird der Energieverbrauch massiv reduziert und das Rohprodukt weit- aus schonender transportiert.

Mit TUBO lässt sich die Anlagenplanung dank dreidimensionaler Anlagenlayouts erheblich flexibler gestalten. Darüber hinaus sorgen weitere Vorteile in puncto Hygiene und Sicherheit dafür, dass sich die Investitionen in kürzester Zeit nachhaltig bezahlt machen.

Geringer Energiebedarf.

Im Vergleich zu konventionellen Transportsystemen senkt TUBO die Systemreibung und damit den Energieverbrauch erheblich. Dreidimensionale Anlagenlayouts reduzieren zudem die Investitionen am Gebäude.

Vorteile.

- Geringer Energiebedarf
- Flexible Anlagenplanung
- Schonender Produkttransport
- Höchster Hygienestandard
- Maximale Sicherheit

Das passende Transportsystem. **Flexibel, produktschonend, hygienisch, sicher.**



Flexible Anlagenplanung.

TUBO ermöglicht mit den losen Schubelementen den dreidimensionalen Transport, reduziert die Anzahl der Übergabestellen und erlaubt flexible Anlagenlayouts bei erheblich verringertem Platzbedarf.

Höchster Hygienestandard.

TUBO sorgt für die rückstandsfreie Produktförderung sowie die komplette Entleerung der Rohrleitung. Gleichzeitig verhindern die TUBIT Schubelemente eine Entmischung des Produkts.

Schonender Produkttransport.

TUBO minimiert dank reibungsoptimierter Produktförderung den Bruch und steigert die Ausbeute. Trotz niedriger Transportgeschwindigkeiten lassen sich hohe Fördervolumen realisieren.

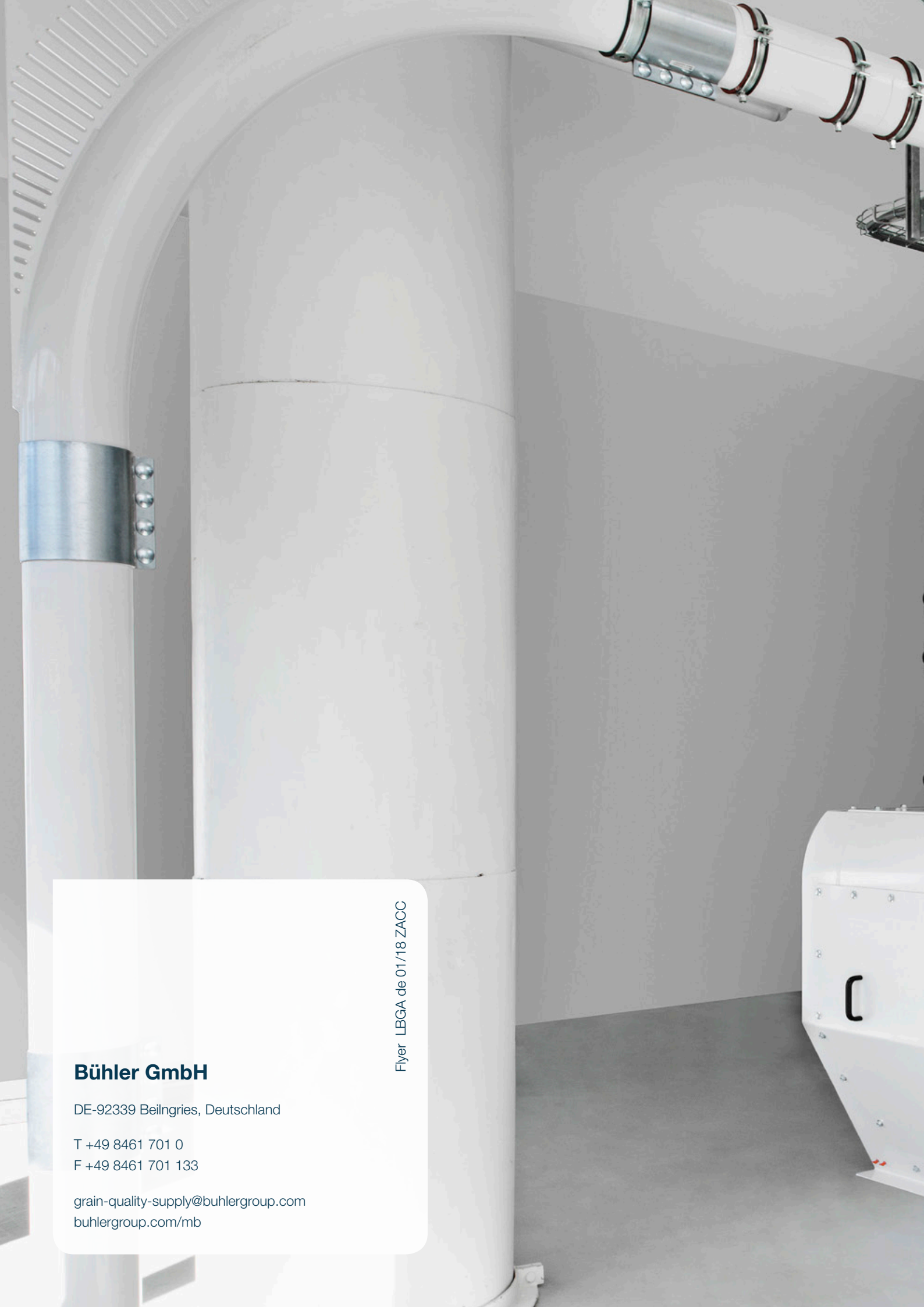
Maximale Sicherheit.

TUBO eliminiert mit dem geschlossenen Transport bei tiefer Geschwindigkeit den Bedarf an zusätzlichen Explosionsschutzmassnahmen und reduziert somit die Investitionskosten.

Technische Angaben.

Durchsatz	Förderdistanz	Layout	Rohrdurchmesser	Materialausführung
bis zu 12 t/h Malz 5.5 t/h Schrot*	Bis zu ca. 30 m	Vertikal und horizontal kombiniert	5" (127 mm)	Normalstahl
bis zu 18 t/h Malz 9 t/h Schrot*			6" (168 mm)	Normalstahl / Edelstahl

* Durchsatz in t/h ist abhängig von der Fördergeschwindigkeit und dem geförderten Material.



Bühler GmbH

DE-92339 Beilngries, Deutschland

T +49 8461 701 0

F +49 8461 701 133

grain-quality-supply@buhlergroup.com

buhlergroup.com/mb

Flyer LBGA de 01/18 ZACC