

Trogkettenförderer. LBCB.

Grain Lquality &
Supply

Fördertechnik



Trogkettenförderer – Massstab in Vielseitigkeit und Leistung.

Umschlagsbetriebe sowie Getreideverarbeitungsanlagen stellen immer höhere Anforderungen, wenn es um die schonende Förderung ihrer Produkte geht. Dafür bietet Bühler mit seinem neuen Universalförderer ein breites Sortiment an Annahme, Verteil-, Verbindungs- sowie Entnahmeförderer mit einer Kapazität bis zu 460 t/h an. Durch das breite Zubehörangebot ist die sichere und produktschonende Förderung von körnigen sowie mehligten Produkten problemlos gewährleistet.

Kundenvorteile

- Hoher Hygienestandard
- Hohe Betriebssicherheit
- Hoher Verschleisschutz
- Bis zu 50% geringere Lärmentwicklung

LBCB – Massstab in Vielseitigkeit und Leistung.



Hohe Betriebssicherheit

Hohe Anlagenverfügbarkeit durch Sicherheitseinrichtungen wie Überlaufsicherung in der Antriebsstation sowie optionale Drehzahlüberwachung in der Spann- und Antriebsstation.



Hoher Hygienestandard

Eine Kette mit durchgehenden Kunststoffräumern und speziellen Reinigungsflügel, eine rückstandsarme Spannstation, Tröge mit scharfen Kanten bei Zwischenbodenlösungen sowie speziell konstruierte Auslaufklappen bieten höchste Hygiene.



Hoher Verschleisschutz

Durchgehende Kunststoffräumer an jedem Kettenglied mit der Kombination eines Trogbodens aus höherwertigerem Stahl (ST-52) erhöhen die Lebensdauer des Trogkettenförderers merklich.



Bis zu 50% geringere Lärmentwicklung

Eine optionale Rückführschiene bietet der Kette ein ruhigeres Laufen im Obertrum. Dadurch reduziert sich die Lärmentwicklung um bis zu 50%.

Technische Angaben

Durchsatz	Bis zu 460 t/h (Weizen)	Trogbreite	Bis 600 mm
Länge	Bis zu 100 m (Typenabhängig)	Materialausführung	Normalstahl
Neigung	Bis max. 15°	Oberfläche	Pulverbeschichtet / Verzinkt

Bühler GmbH
Grain Quality & Supply
DE-92339 Beilngries, Germany
T +49 8461 701 0
F +49 8461 701 133
grain-quality-supply@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com

