



Schäler. MHSA.

2. Generation.

Innovations for a **better world.**



Der neue Schärer MHSA.

Ein konstantes Auf und Ab für maximalen Ertrag.

Der neue Schärer MHSA ermöglicht das kontinuierliche und präzise Schälen von Hafer, Dinkel, Sojabohnen und Sonnenblumenkernen.

Hohe Schäl-effizienz



Hebevorrichtung

Der Schärer MHSA zeichnet sich durch einen hohen Durchsatz und optimalen Schälgrad bei minimalem Bruch aus. Neue Funktionen wie die verstärkte Hebevorrichtung mit absolutem Positionssensor und automatischer Schmierung sorgen für eine hohe Maschinenverfügbarkeit. Damit ist eine gleichbleibende Produktion hochwertiger Produkte sichergestellt.

Für lange Standzeiten entwickelt



Füllstandssensor

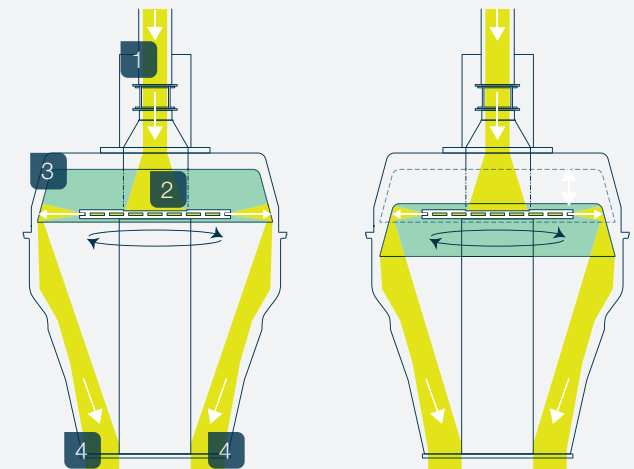
Eine gleichmässige Auf- und Abwärtsbewegung des Prallrings vergrössert die Aufprallzone. Zusammen mit dem robusten Gehäuse und Hebemechanismus lässt sich der Verschleiss reduzieren und eine lange Lebensdauer sicherstellen. Füllstandssensoren am Auslauf erkennen Produktablagerungen und bieten so zusätzlichen Schutz für die Maschine. Der leichte Zugang zu Verschleissteilen reduziert die Wartungszeit auf ein Minimum.

Vorteile

- Hohe Schäl-effizienz
- Lange Standzeiten
- Flexible Anwendung

Funktionsweise des MHSA Schälers

Unverarbeitetes Getreide gelangt durch den Produkteinlauf in die Maschine. Es fällt auf den Rotor, wo es beschleunigt und für einen perfekten horizontalen Aufprall ausgerichtet wird. Der Prallring befindet sich in ständiger Auf- und Abbewegung, um die Prallzone gleichmäßig zu verteilen. Beim Aufprall wird die Schale vom Kern getrennt und nach unten zu den beiden Produktauslaufrohren abgelenkt.



1 Produkteinlauf

2 Rotor

3 Prallring

4 Produktauslauf

Gleichmässiges Schälen bei hohem Durchsatz. Hochwertige Produkte mit minimalem Bruch.

Flexible Anwendung

Der MHSA schält bis zu 4.000 kg Hafer, Dinkel, Sojabohnen und Sonnenblumenkerne pro Stunde. Zwei Versionen, mit und ohne integrierter Steuerung, ermöglichen die Bedienung direkt an der Maschine oder an einem zentralen Ort in der Anlage.

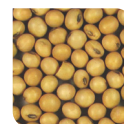
Durchsatzdaten



Hafer
500–4000kg/h



Dinkel
500–1800kg/h



Soja
500–3000kg/h



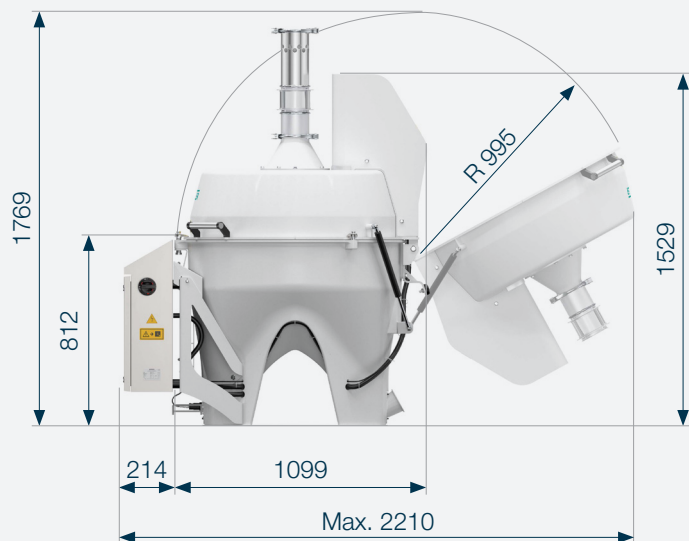
Sonnenblumenkerne
200–1200kg/h



MHSA MCC



MHSA MCI



Technische Daten		MHSA
Hauptantrieb	kW	4
Antrieb der Hebevorrichtung	kW	0,12
Drehzahlbereich des Rotors	min ⁻¹	1.000–1.500
Betriebsgewicht	kg	645 (MHSA MCC) 680 (MHSA MCI)
Geräteststeuerung		MEAG
Aspirationsluft	m ² /min	8

Bühler AG

CH-9240 Uzwil
Schweiz

T +41 71 955 11 11

buhlergroup.com

MS en 0320 200991 Z&B

