

Umlufttarar MVSS

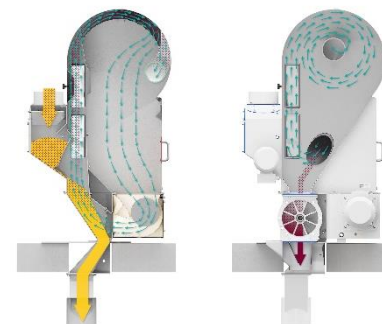


Teil des Vitaris Reinigungssystems

Entfernung von Leichtgut

Der Umlufttarar MVSS wird in der Getreidereinigung dafür verwendet, um leichtere Partikel und Besatz effizient und präzise von hochwertigen Körnern zu trennen. Mithilfe des Umluftverfahrens wird der Energieverbrauch um bis zu 15 % minimiert. Die Maschine kommt als Einzelmaschine oder in Kombination mit der Vitaris Reinigungsplattform zum Einsatz.

Das modulare
Vitaris Reinigungssystem



- Getreide
- Luftstrom
- Leichtgut

Vorteile

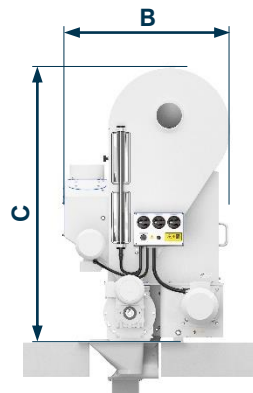
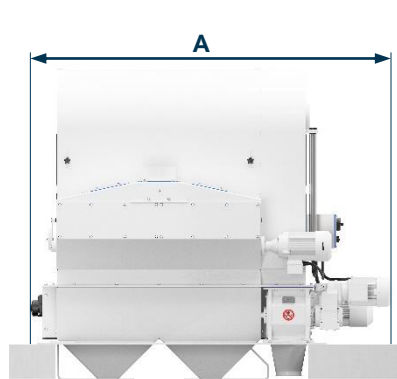
- **Hohe Energieeffizienz**
dank Umluftsystem und Frequenzumformer
- **Benutzerfreundliche Luftstromregelung**
dank elektrisch einstellbarem Luftstrom
- **Einfache Bedienung**
Sichtfenster und LED-Lampen erleichtern die Prozessüberwachung

Umlufttarar MVSS

Hervorragende Trenneffizienz bei geringem Energieverbrauch

Technische Daten im Überblick:

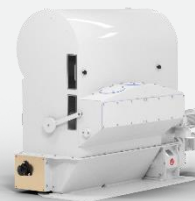
Typ	Leistung (Weizen)				Dimensionen mm		
	Getreideaufnahme	Reinigung	Motorleistung	Gewicht	A	B	C
	t/h	t/h	kW	kg			
MVSS-60	2 – 25	2 – 12	2,2	480	1 530	990	1 620
MVSS-120	25 – 50	12 – 24	4	715	2 130	990	1 620



Bühler AG
CH-9240 Uzwil
Schweiz

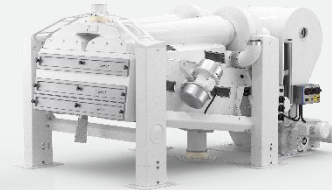
milling@buhlergroup.com
buhlergroup.com/milling

Beispiele für Kombinationen beim Vitaris Reinigungssystem:



Einzelmaschine

MVSS-60
oder
MVSS-120



Combistoner mit Umlufttarar

MTCH-60-FA-MVSS
oder
MTCH-120-FA-MVSS



Combicleaner und Umluftaspirateur mit Umlufttarar

MTKC-60-FA-MVST-MVSS
oder
MTKC-120-FA-MVST-MVSS

