

Combistoner MTCH

Innovaciones para un **mundo mejor.**



Parte del sistema de limpieza Vitaris

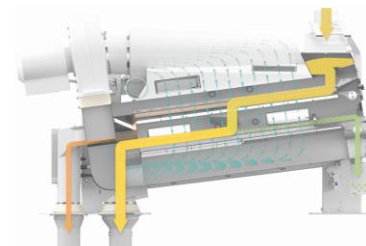
Deschinado y clasificación

El combistoner MTCH aúna dos aplicaciones en una máquina individual. Se trata de una solución excelente para una separación eficiente de piedras y vidrio al tiempo que se clasifican los granos y la fracción mixta. Está disponible como versión FA (de aire fresco), versión RA (de aire recirculado) o en combinación con MANW. Las dos opciones con aire recirculado reducen hasta un 15 % el consumo de energía.

Ventajas

- **Sustitución flexible y cómoda de los pisos de tamices**
Permite un mantenimiento rápido y un mayor tiempo de actividad
- **Producción higiénica**
Forma de construcción cerrada con materiales aprobados por la FDA
- **Alto rendimiento de separación**
Mediante la separación de polvo integrada y el control eléctrico de la corriente de aire

Sistema de limpieza modular Vitaris



- Grano
- Fracción mixta
- Conducción de la corriente de aire
- Impurezas (vidrio, piedras)
- Conexión de aspiración



El sistema de sujeción rápido permite sustituir el piso de tamices en menos de 5 minutos.

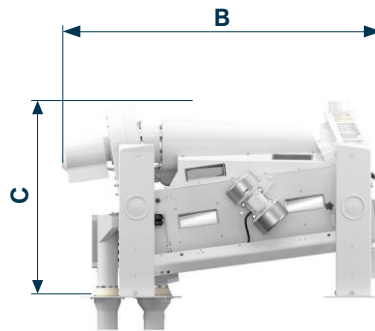
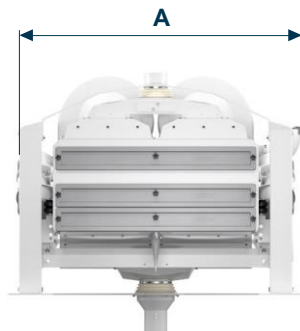
BUHLER

Combistoner Vitaris MTCH

Dominio de dos aplicaciones para una capacidad de selección excelente

Datos técnicos:

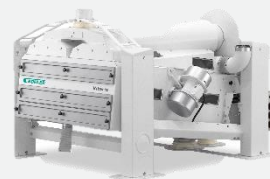
Modelo	Capacidad (trigo)		Dimensiones		
	Limpieza t/h	Potencia del motor kW	A	B	C
MTCH-60	2 – 12	4	1340	2470	1410
MTCH-120	12 – 24	8	1980	2470	1490



Bühler AG
CH-9240 Uzwil
Suiza

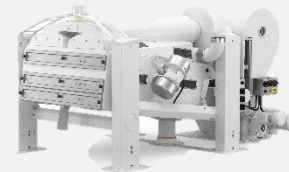
milling@buhlergroup.com
buhlergroup.com/milling

Ejemplos de combinaciones del sistema de limpieza Vitaris disponible como versión FA (de aire fresco), RA (de aire recirculado) o MANW



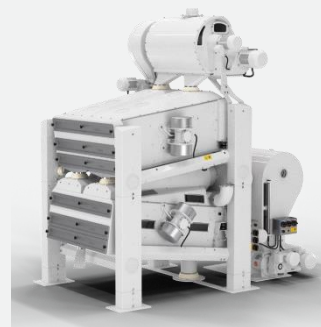
Autónomo

MTCH-60-FA
o
MTCH-120-FA



Combistoner con canal de aspiración con recirculación de aire

MTCH-60-FA-MVSS
o
MTCH-120-FA-MVSS



Combicleaner y aspirador con recirculación con canal de aspiración con recirculación de aire

MTKC-60-FA-MVST-MVSS
o
MTKC-120-FA-MVST-MVSS

